



建设项目环境影响登记表 (报告表降级为登记表)

项目名称：杭州宝峰科技有限公司年产机械配件 50 万件项目

建设单位(盖章)：杭州宝峰科技有限公司

编制单位：浙江清雨环保工程技术有限公司

编制日期：2020 年 11 月

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有环境影响评价资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应写明起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目所在地自然环境社会环境简况.....	9
三、环境质量状况.....	20
四、评价适用标准.....	25
五、建设项目工程分析.....	29
六、项目主要污染物产生及预计排放情况.....	35
七、环境影响分析.....	36
八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果.....	46
九、环保审批要求合理性分析.....	48
十、结论与建议.....	50

附图：

- 1、建设项目地理位置图
- 2、建设项目周围环境概况及声环境现状监测布点图
- 3、水环境功能区划图
- 4、建设项目水环境功能区划图
- 5、环境管控单元分类图
- 6、余杭区声环境功能区划图
- 7、余杭区生态保护红线图

附件：

- 1、授权委托书
- 2、环评文件确认书
- 3、委托人身份证复印件
- 4、受托人身份证复印件
- 5、技术咨询合同书
- 6、内审单
- 7、监测数据
- 8、城市排水许可证
- 9、其他基础材料

附表：

- 1、建设项目环评审批基础信息表

一、建设项目基本情况

项目名称	杭州宝峰科技有限公司年产机械配件 50 万件项目				
建设单位	杭州宝峰科技有限公司				
法人代表	何平	联系人	杨忠		
通讯地址	杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼				
联系电话		传真	——	邮政编码	311115
建设地点	杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼				
立项审批部门	区经济和信息化局		项目代码	2011-330110-07-02-176783	
建设性质	新建（迁建） ☒ 改、扩建 ☐ 技术改造 ☐		行业类别及代码	其他未列明金属制品制造，C3399	
建筑面积（平方米）	550		绿化面积（平方米）	——	
总投资（万元）	260	其中：环保投资（万元）	4.9	环保投资总投资比例	1.88%
评价经费（万元）	——	预期投产日期	——		

工程内容及规模：

1. 项目由来

杭州宝峰科技有限公司成立于 2015 年 01 月，原地址位于杭州市余杭区五常街道联胜路 2-2 号 2 楼，原申报年产机械配件 5 吨的生产规模，原有项目已通过环保审批（环评批复【2015】117 号），未经环保验收。现企业因发展需要，拟搬迁到杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，租用杭州余杭凤都股份经济合作社闲置用房约 550 平方米，项目建成后预计形成年产机械配件 50 万件的生产规模。杭州市余杭区经济和信息化局已对项目出具“零土地”技术改造项目备案通知书（项目代码：2011-330110-07-02-176783）。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号）等有关规定，该项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环保部令第 44 号）及其修改单，本项目属于“二十二、金属制品业”中的“67、金属制品加工制造”中的“其他（仅切割组装除外）”，因此应编制环境影响报告表。

但根据《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发〔2017〕57 号）、《杭州市工程建设项目审批制度改革试点实施方案》（杭政

办函〔2018〕111 号）、《余杭区义桥工业区快等 7 个特定区域“区域环评+环境标准”改革实施方案》（余政办简复〔2019〕第 151 号），余杭区瓶窑凤都机械产业园已列入“区域环评+环境标准”改革实施方案区域。根据规划环评，制定建设项目环评审批负面清单，重污染、高环境风险的项目列入负面清单，负面清单内的项目依法实行环评审批，环评不得简化。余杭区瓶窑凤都机械产业园环评审批负面清单如下：

1. 环评审批权限在生态环境部和省生态环境厅的项目；
2. 需编制报告书的电磁类项目和核技术利用项目；
3. 有化学合成反应的石化、化工、医药项目；
4. 生活垃圾焚烧发电等高污染、高风险建设项目；
6. 显示器件、印刷线路板及半导体材料、电子陶瓷、有机薄膜、荧光粉、贵金属粉等电子专用材料生产项目。
7. 涉及喷漆工艺且使用油性漆(含稀释剂) 10 吨/年及以上的项目。
8. 涂层浆料和建筑内外墙涂料生产建设项目。

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，在余杭区瓶窑凤都机械产业园范围内，且项目不在上述列出的负面清单内，故环评可以简化，原为环评报告表的可降级为环评登记表。

因此，杭州宝峰科技有限公司委托浙江清雨环保工程技术有限公司（国环评证乙字第 2048 号）承担本项目的环评评价工作。

2. 编制依据

(1)国家有关法律法规及规章

1) 《中华人民共和国环境保护法》，中华人民共和国主席令第 9 号，自 2015 年 1 月 1 日起施行；

2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议，2018.12.29 施行；

3) 《中华人民共和国水污染防治法》，第十二届全国人大常委会，2017.6.27 通过，2018.1.1 施行；

4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，第十三届全国人民代表大会常务委员会第六次会议，2018.10.26；

5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议，2019.1.3；

6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议通过修订，2020.9.1 施行；

7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012），中华人民共和国主席令（第五十四号），2012.2.29 通过，2012.7.1 施行；

8) 《建设项目环境保护管理条例》，中华人民共和国国务院令第 682 号，2017.10.1 实施；

9) 《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》，生态环境部令第 1 号，2018.4.28 实施；

10) 《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录（2011 年本）〉有关条款的决定》，国家发展和改革委员会第 36 号令，自 2016 年 3 月 25 日起施行；

11) 《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》，国发【2005】39 号，2005.12.3；

(2)地方有关法律法规及规章

1) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》，根据浙江省人民政府令第 364 号修正，2018.03.1 起施行；

2) 《浙江省大气污染防治条例》，第十届浙江省人大常委会，2016 修订；

3) 《浙江省水污染防治条例》，浙江省第十二届人大常委会第四十五次会议修订，2018.1.1；

4) 《浙江省固体废物污染环境防治条例（2017 年二次修订）》，浙江省第十二届人大常委会第四十四次会议修订，2017.9.30；

5) 《浙江省环境污染监督管理办法（2015 年修订）》，浙江省人民政府令第 341 号，2015.12.28；

6) 《浙江省淘汰和禁止发展的落后生产能力指导目录（2012 年本）》，浙淘汰办【2012】20 号，2012.12.28；

7) 《浙江省人民政府关于进一步加强污染减排工作的通知》，浙政发【2007】34 号，2015；

8) 《浙江省人民政府关于加强节能降耗工作的通知》，浙政发【2006】35 号；

9) 《浙江省人民政府办公厅关于进一步规范完善环境影响评价审批制度的若干意见》，浙政办发【2008】59 号，2008.9.16；

10) 《关于进一步加强环境保护工作的意见》，浙政发【2012】15 号，2012.2.20；

11) 《浙江省环境保护厅建设项目环境影响评价公众参与和政府信息公开工作的实施细则（试行）》浙环发【2014】28 号，2014.7.1；

12) 《关于落实科学发展观加强环境保护的若干意见》，中共浙江省委、浙江省人民政府，2006.8.24；

13) 《关于印发浙江省主要污染物总量减排管理、监测、统计和考核四个办法的通知》，浙环发【2007】57 号，2007.6.28；

14) 《关于印发〈浙江省淘汰落后生产能力指导目录（2012 年本）〉的通知》，浙淘汰办【2012】20 号，2012.12.28；

15) 《杭州市人民政府关于加强污染减排工作的实施意见》（杭政函【2007】159 号），杭州市人民政府，2007.8.25；

16) 《杭州市产业发展导向目录与空间布局指引（2013 年本）》，杭政办函【2013】50 号，2013.4.12；

17) 《余杭区排污权调剂利用管理实施意见》，2015 年 11 月 10 日起施行。；

18) 《关于印发<余杭区初始排污权分配与核定实施细则>与<余杭区新、改、扩建项目排污权核定实施细则>的通知》（余环发【2015】61 号）；

19) 《浙江省人民政府关于浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案的批复》，浙政函〔2020〕41 号。

(3)技术规范

1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》，HJ2.1-2016，国家环境保护局；

2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》，HJ2.2-2018，国家环境保护部；

3) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》，HJ 2.3-2018，国家环境保护局；

4) 《环境影响评价技术导则 声环境》，HJ2.4-2009，国家环境保护部；

5) 《浙江省建设项目环境影响评价技术要点（修订版）》，浙江省环境保护局，2005.4；

6) 《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》，2015.10；

7) 《杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案》；

8) 《环境影响评价技术导则地下水环境》HJ610-2016，国家环境保护部；

9) 《杭州市余杭区声环境功能区划分方案》。

(4)技术文件

1) 项目环境影响评价合同

2) 企业提供的相关技术资料

3. 建设内容及规模

(1) 项目基本情况

- 1) 项目名称：杭州宝峰科技有限公司年产机械配件 50 万件项目
- 2) 建设性质：迁建
- 3) 建设单位：杭州宝峰科技有限公司
- 4) 行业类别：其他未列明金属制品制造，C3399
- 5) 建设地点：杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼
- 6) 总投资：260 万元
- 7) 劳动定员及生产班制：企业劳动定员 10 人，实行单班白班生产工作制度，年生产天数为 300 天，企业设职工食堂，不单独设职工宿舍。

(2) 产品方案

本项目产品方案详见表 1-1。

表 1-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量			单位
		原产量	新增量	总计	
1	机械配件	3	+47	50	万件/a

注：原申报年产机械配件 5 吨，约 3 万件。

4. 主要生产设备

项目主要生产设备详见表 1-2。

表 1-2 主要生产设备清单

序号	生产设备名称	数量			单位
		原有量	新增量	总计	
1	冲床	1	0	1	台
2	磨光机	2	0	2	台
3	台钻	0	3	3	台
4	攻丝机	0	2	2	台
5	摇臂钻	0	1	1	台
6	加工中心	0	2	2	台
7	数控铣床	0	1	1	台
8	数控车床	0	5	5	台
9	铣床	0	3	3	台
10	车床	0	2	2	台

11	磨床	0	2	2	台
12	锯床	0	2	2	台
13	电焊机	0	1	1	台
14	二保焊机	0	1	1	台
15	气泵	0	1	1	台

5. 主要原辅材料

本项目原辅材料如下表 1-3。

表 1-3 主要原辅材料消耗清单

序号	原辅材料名称	年用量			单位
		原有量	新增量	总量	
1	机械配件半成品（圆钢等）	5.2	94.8	100	t/a
2	无铅焊材	0	0.05	0.05	t/a
3	机械润滑油	0	0.05	0.05	t/a
4	切削液（与水 1：20）	0	0.5	0.5	t/a

6. 公用工程

(1) 给水

本项目用水由自来水公司供水。

(2) 排水

本项目排水系统为雨污分流、清污分流制。雨水通过雨水管网排入附近雨水管网。本项目无工艺废水产生，外排废水主要为生活污水，生活污水中冲厕废水经化粪池处理、食堂含油废水经隔油沉渣处理后汇同其他生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政污水管网，最终由良渚污水处理厂处理达到 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 类标准后外排。

(3) 供电

本项目用电由供电部门从就近电网接入。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

1. 企业发展历程及概况

杭州宝峰科技有限公司成立于 2015 年 01 月，原地址位于杭州市余杭区五常街道联胜路 2-2 号 2 楼，原申报年产机械配件 5 吨的生产规模，原有项目已通过环保审批（环评批复【2015】117 号），未经环保验收。劳动定员 4 人，实行单班制生产工作制度，年生产天数为 250 天，企业不设职工食堂及宿舍。

2. 原有项目产品方案

原有项目主要产品方案详见表 1-4。

表 1-4 原有项目产品方案

序号	产品名称	年产量	单位
1	机械配件	5	吨/a

3. 原有项目主要生产设备

原有项目主要生产设备详见表 1-5。

表 1-5 原有项目主要生产设备清单

序号	生产设备名称	数量	单位
1	冲床	1	台
2	磨光机	2	台

4. 原有项目主要原辅材料

原有项目主要原辅材料消耗情况详见表 1-6。

表 1-6 原有项目主要原辅材料消耗清单

序号	原辅料名称	年用量	单位	备注
1	机械配件半成品	5.2	t/a	金属材料

5. 原有项目工艺流程

项目生产工艺流程与主要污染工序详见下图：

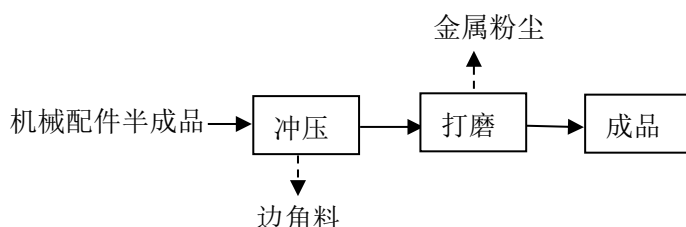


图 1-1 生产工艺流程与产污图

6. 原有项目环评及审批意见要求及实际落实情况

根据建设方提供的资料，原有项目污染物产生与排放情况、措施的采取情况见表 1-7。

表 1-7 原有项目污染物产生与排放情况一览表

项目	污染物名称	排放量	采取的环保措施
废气	金属粉尘	少量	加强生产车间密闭性，安排人员及时清扫收集。
废水	废水量	45t/a	生活污水中冲刷废水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政污水管网，送至余杭污水处理厂进行集中处理后达标
	COD _{cr}	0.0023t/a	
	氨氮	0.0004t/a	

			排放。
固体废物	边角料、废包装材料	0	出售给物资回收公司综合利用。
	生活垃圾	0	在厂区内收集后委托市政环卫部门及时清运，统一作卫生填埋处置。

7. 原有审批项目“三同时”执行情况

原有项目存在的环境问题随着本项目的搬迁而消失，要求企业在本项目建成后尽快完成环保验收。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

1. 地理位置

杭州市余杭区位于杭嘉湖平原南端，西依天目山，南濒钱塘江，是长江三角洲的圆心地。地理坐标为北纬 30°09′~30°34′、东经 119°40′~120°23′，东西长约 63 公里，南北宽约 30 公里，总面积约 1220 平方公里。余杭区从东、北、西三面成弧形拱卫杭州中心城区，东面与海宁市接壤，东北与桐乡市交界，北面与德清县毗连，西北与安吉县相交，西面与临安市为邻，西南与富阳市相接。

本项目建设地位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼（东经 119.99456，北纬 30.37471）。项目四周现状情况如表 2-1。

表 2-1 建设项目周围环境现状概况

方位	环境现状
东面	城北旧货市场
南面	紧邻其他厂
西面	香溢路、隔路为杭州明云混凝土有限公司
北面	厂区宿舍、杭州明赢物流有限公司

项目地理位置图见附图一，周边环境关系及噪声监测点位示意图见附图二。

2. 地形、地质、地貌

余杭地处杭嘉湖平原与浙西丘陵山地的过渡地带。地势由西北向东南倾斜，西北为山地丘陵区，属天目山余脉，海拔 500m 以上的山峰大部分都分布于此；东部为堆积平原，地势低平，塘漾棋布，属著名的杭嘉湖水网平原，平均海拔 2~3m；东南部为滩涂平原，其间孤丘兀立，地势略转向高原，海拔为 5~7m。余杭总面积 1402km²，地貌可分中山、低丘、河谷平原、水网平原、滩涂平原等，其中平原面积占全区总面积的 61.48%。

3. 气象特征

该项目建设地属于杭州市范畴，其气候特征属亚热带季风气候，温和湿润、雨量充沛、光照充足，冬夏长、春秋短，四季分明。冬夏季风交替明显，冬季盛行偏北风，夏季多为东南风。年平均气温 16℃~18℃，极端最高温度 42℃，极端最低温度-9.6℃，无霜期 250 天，年均降雨量 1600mm，4~9 月份降水量较多，3~4 月份常常春雨连绵，6~7 月为黄梅天，8~9 月为台风活动频繁期。根据杭州市气象台近五年的气象资料统计，气象参数如下：

表 2-2 气象参数表

年平均气温	16.4°C
极端最高气温	39.0°C(1978 年 7 月)
极端最低气温	-10.1°C(1969 年 2 月)
年无霜期	220~270d
多年相对湿度	80~82%
月平均湿度	77%(1 月), 84%(9 月)
年平均降水量	1200~1600mm
月最大降水量	514.9mm
日最大降水量	141.6mm
年总雨日	140~170d
年冰日	39.5d
年平均蒸发量	1200~1400mm
冬季平均风速	2.3m/s
夏季平均风速	2.2m/s
年平均气压	1016.0 毫巴
年均日照时数	1867.4h
历年平均风速	1.95m/s
全年主导风向	SSW 风
静风频率	4.77%

4. 水文特征

余杭区地处杭嘉湖平原和浙西丘陵山地的过渡地带，大致以东苕溪一带为界，西部为山地丘陵区，东部为堆积平原区，丘陵山地占总面积的 38.52%，平原面积占 61.48%。地势走向从西北向东南倾斜，西北多山，海拔 500m 以上的山峰，大多集中于此。全区地貌可分为中山、低山、高丘、低丘、谷地和河谷平原、水网平原、滩涂平原、钱塘江水域等 9 个单元。东苕溪与京杭运河、上塘河是流经余杭区境内的三大江河。北苕溪是东苕溪水系最大的支流之一，全长 45km，流域面积约 65km²，年均流量 5.63m³/s。由于地形差异，余杭区形成东西两个自成系统而又相互沟通的水系-天然河与人工河。西部属天然河水系，以东苕溪为主干；东部为人工河水系，以京杭大运河和上塘河为主干。

5. 土壤、植被

余杭地属浙西丘陵山地与杭嘉湖平原的过渡地带，西部丘陵山地自然生态保持良好，中东部平原地带，由于早期开发和人类的频繁活动，原生植物被早已被人工植被和次生林所取代。平原河网旁常见的植被有桑、柳、竹园，以及桃、梨、枇杷等。其中枇杷为余杭区主要的经济

作物，另有分属 77 种的各类树种 495 种。市域内野生动物种类较多，主要有杜鹃、黄鹂、画眉等数十种鸟类；黄鼬、华南兔、豹猫、野猪等哺乳类动物十余种；蝮蛇、赤练蛇、龟、鳖、石蛙、蟾蜍等两栖类、爬行类动物；泥鳅、黄鳝、条纹唇鱼等鱼虾类。植被以人工种植的粮食作物及经济作物和乔、灌、草及各种花卉为主，动物以少量的鸟类、鼠类、蛙类、蛇类以及和各种昆虫等小型动物为主。

经调查，本项目拟址地范围内无需要特殊保护的树种和动物。

1. “三线一单”符合性

(1)生态保护红线

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，项目不新征用地及新建厂房，项目用地性质为工业用地。根据《杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（2020.08），本项目位于余杭区瓶窑组团产业集聚重点管控单元（ZH33011020004），不涉及生态保护红线，满足生态保护红线要求。

(2)环境质量底线

项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级，水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类。本项目对产生的废水、废气、噪声经治理后能做到达标排放，固废可做到无害化处理。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

(3)资源利用上线

本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4)环境准入负面清单

根据《杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目所在地位于余杭区一般管控单元（ZH33011030001），具体情况及符合性分析如下表所示。

表 2-3 杭州市环境管控单元分类准入清单符合性分析

“三线一单”环境管控单元-单元管控空间属性		“三线一单”环境管控单元分类准入清单		本项目情况	是否符合
环境 管控 单元 编码	ZH33011020004	空间 布局 引导	根据产业集聚区块的功能定位，建立分区差别化的产业准入条件。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置	本项目属于二类工业项目，位于工业功能区。	符合

			防护绿地、生活绿地等隔离带。		
环境 管控 单元 名称	余杭区瓶窑组团产 业集聚重点管控单 元	污 染 物 排 放 管 控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。所有企业实现雨污分流。	项目建设符合污染物总量控制要求；厂区雨污分流。	符合
行政 区划	浙江省杭州市	环 境 风 险 防 控	强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本项目建设落实本环评所提的措施后能达标排放，基本上不会产生环境风险。	符合
管控 单元 分类	重点管控单元	资 源 开 发 效 率 要 求	/	/	/

综上所述，本项目建设符合《杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案》要求。

2.《余杭区瓶窑凤都机械产业园提升改造综合规划环境影响报告书》符合性分析

瓶窑镇凤都机械产业园位于瓶窑新区，东依大雄山脉、南至前程路，西至紫塍路、北至 104 国道。总用地面积 291 公顷。产业园区内涉及瓶窑镇 4 个行政村（社区）。

(1)规划定位

瓶窑凤都机械产业园区的产业发展定位为：发展装备制造、金属制品等先进装备制造业，承接未来科技城产业化项目，打造生态友好型工业园区。重点发展“技术含量高、附加值高、要素依赖低”的现代产业。加快工业园区闲置用地开发和基础设施建设，拓宽产业领域，重点发展优势产业，积极培育新兴产业（引进中小精科技含量高的产业）。创新发展模式，形成优势产业带动，新兴产业快速成长，现有优势产业与新引进产业有机衔接、相互促进、融合发展的新格局。

(2)产业发展及功能结构规划

1)产业转型升级

瓶窑凤都工业园区的产业发展定位为：发展装备制造、金属制品等先进装备制造业，承接未来科技城产业化项目，打造生态友好型工业园区。重点发展“技术含量高、附加值高、要素依赖低”的现代产业。加快工业园区闲置用地开发和基础设施建设，拓宽产业领域，重点发展优势产业，积极培育新兴产业（引进中小精科技含量高的产业）。创新发展模式，形成优势产业带动，新兴产业快速成长，现有优势产业与新引进产业有机衔接、相互促进、融合发展的新格局。

提升园区形象、完善基础设施和配套生活设施，提高园区的知名度和服务功能。提升园区

的发展空间和辐射能力，优化工业发展环境，加大招商引资力度，吸引彭公工业区块优势企业到园区落户，积极引进资源节约型及环境友好型工业项目，形成产业规模。

加快优势产业发展。提高现有机械制造业水平，完善技术装备，装备制造、金属制品等先进装备制造业，增强企业加工能力和竞争优势。要大力发展劳动密集型工业，吸纳城区及周边农村人口就业。

积极引进培育新兴工业。按照环境友好、低能耗、附加值高的标准，积极创造条件，引进和发展高新技术产业，承接未来科技城产业化项目。以高新技术对装备制造、金属制品等先进装备业改造提升为主。

2) 功能结构规划

凤都工业园区远期分为六个功能区块：四个工业片区、一个居住生活区和山体生态功能区。各片区提升方式：

①高新科技园区：积极引入科技研发机构、高新技术产业，政府加大对自主创新、科技研发、知识产权申报的政策鼓励。

②有色金属产业区：重点培养龙头企业，引导中小企业产业转型升级，完善内部相关配套设施，为园区主导产业的发展提供优质条件。

③传统产业提升区：加大技改投入，提升传统产业装备水平，发展特色产业集群，优化传统产业布局。

④中小科技企业创业区：依托杭州主城区科技辐射，积极引入高科技人才资源，优化中小型企业发展环境，完善相关配套设施，积极推广科技型、创新型企业创业机制。

⑤一个居住区：近期保留三个农居生活片区，近期对其进行环境综合整治，完善配套设施，使其成为园区的配套设施的一部分；远期全部拆迁进入多高层，本区块为拆迁安置地块。

⑥山体生态区：本区块控规中规划建设的风都公园，通过生态保护、绿化设计等手段，将文化遗址保护与景观开发有机结合。

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，根据瓶窑凤都工业园区产业功能结构规划图，本项目属于瓶窑凤都工业园区中的传统产业提升区。

(3) 环境准入负面清单

根据《余杭区瓶窑凤都机械产业园提升改造综合规划环境影响报告书》，本项目属于瓶窑凤都工业园区中的中传统产业提升区区块，入区企业环境准入条件清单如下：

表 2-4 环境准入条件清单

区域	分类	行业清单	工艺清单	产品清单	制定依据
传统产业提升区	禁止准入类产业	/	禁止新建、扩建三类工业项目，逐步对三类工业项目进行淘汰或提升改造		规划产业定位
		石化	全部	全部	生态空间管控、《余杭区环境功能区划》管控措施及负面清单要求
		化工	全部	全部	
		医药	全部	全部	
		造纸和纸制品业	全部	全部	
		印染	全部	全部	
		电镀	全部	全部	
		农药	全部	全部	
		化学原料和化学制品制造业	/	危险化学品的生产；有化学反应的化工生产；农药的生产	《余杭区产业准入负面清单（禁入）》
		金属制品业	/	涉及电镀、发蓝、酸处理、磷化等金属表面处理工艺	
		有色金属冶炼和压延加工业	普通铸锻件生产压轧项目、有色金属冶炼	全部	
		非金属矿物制品业	水泥制造项目	/	
		黑色金属冶炼和压延加工业	炼铁、球团、烧结、钢铁生产压轧项目	/	
		电子设备制造业	/	涉及电解、电路板腐蚀工艺	
		纺织业、服装业	/	涉及印染、漂染工艺；纯纺织品后整理加工项目（包含涂层、定型、复合、PVC 压延，数码印花除外）	
		纯表面涂装项目	喷塑、喷漆、浸漆、电泳等纯表面涂装加工建设项目	/	
		橡胶和塑料制品业	橡胶制品生产项目、制（鞣）革项目	不可降解的一次性塑料制品项目、聚氯乙烯食品保鲜包装膜生产项目	
		动物油熬制建设项目	全部	全部	
		涉氨项目	全部	全部	
		进口固体废物	全部	全部	

		处置利用项目				
		含移动放射源探伤项目、放射性同位素生产项目	全部	全部	全部	
		水洗碗碟、被套、床单、衣服项目	全部			
		食品制造业	年产 5000 吨以下的淀粉生产企业，生产加工面积小于 5000 平方米的食品生产加工项目			
		家具制造业	/	涉及喷漆等表面处理工艺的产生的粉尘的家具、展示柜制造建设项目；低档家具、木制品 加工	/	《瓶窑镇工业园区企业管理办法》
	限值准入类产业	/	加强控制有恶臭、有机废气、重金属排放企业准入。			生态空间管控、《余杭区环境功能区划》管控措施及负面清单要求

规划环评符合性分析：

本项目属于金属制造业，不涉及电镀、发蓝、酸处理、磷化等金属表面处理工艺，根据《崇贤街道工业区概念性规划环境影响报告书》，对照园区环境准入条件清单，不涉及清单中禁止和限制类中的生产工艺，不属于余杭区瓶窑凤都机械产业园提升改造综合规划中的限制和禁止类；同时，本项目采取相应“三废”治理措施，严格执行“三同时”制度，“三废”治理符合规划环评的环保要求。综上所述，本项目的建设符合规划环评要求。

3. 良渚污水处理厂概况

良渚污水处理厂位于良渚街道良渚村范围内，良渚港、潘塘河交叉口东侧，良渚污水系统主要包括良渚西片污水主干系统、勾庄片区污水主干系统、仁和片区污水主干系统、瓶窑污水主干系统。

良渚污水处理厂一期工程规模为 2 万 m^3/d ，2007 年初基本完成污水主干系统，并投入试运行，出水水质达到国家一级 B 标准；在原有一期工程预留地实施良渚污水处理厂二期扩建工程，扩建工程规模为 1.9 万 m^3/d ，在 2010 年 10 月底正式开工建设，2012 年 10 月深度处理工艺顺利投产。2014 年在原有良渚污水处理厂的规划空地上实施了良渚污水处理厂三期扩建工程，扩建工程规模为 3 万 m^3/d ，其中预处理及部分配套附属构筑物规模为 6 万 m^3/d ，于 2016 年 12 月顺利通水。三期工程建成后，良渚污水处理厂总处理规模达到 6.9 万 m^3/d ，尾水

排放均执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准，其中一、二期工程 3.9 万 m³/d 已通过竣工环保验收，三期工程目前处于试运行阶段，尚未通过验收。

2018 年 3 月，良渚污水处理厂四期工程项目通过余杭区环保局审批（《杭州市良渚污水处理厂四期工程环境影响报告书(报批稿)》）。四期工程扩建 3.0 万 m³/d 污水处理能力，污水处理工艺采用二级生化处理+深度处理，设计出厂水质优于 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准(不包括对现有一、二、三期工程的提标改造)，尾水利用污水厂现状排污口排放良渚港，良渚污水处理厂总规模为 9.9 万 m³/d(约 10 万 m³/d)，处理尾水排入良渚港。

良渚污水处理厂设计工艺见下图（图 2-1、图 2-2、图 2-3），一、二、三期工程设计进出水水质见下表（表 2-5），四期工程设计进出水水质见下表（表 2-6）。

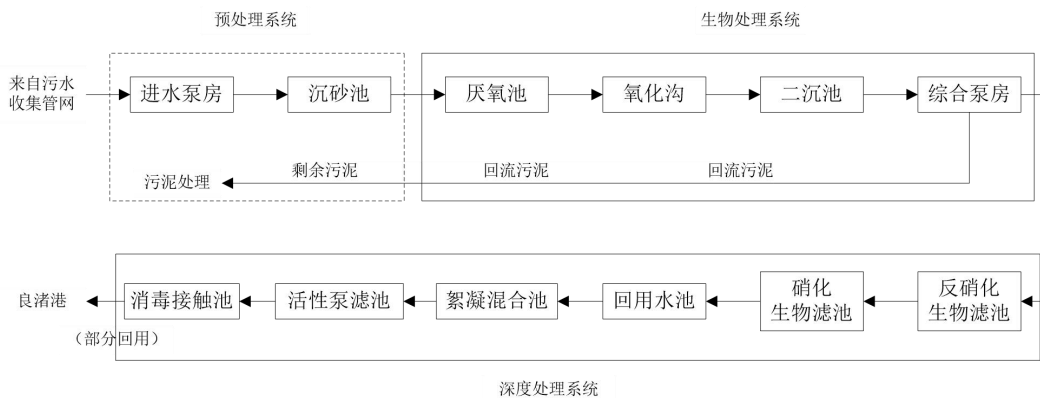


图 2-1 良渚污水处理厂一、二期工程审批污水处理工艺流程图

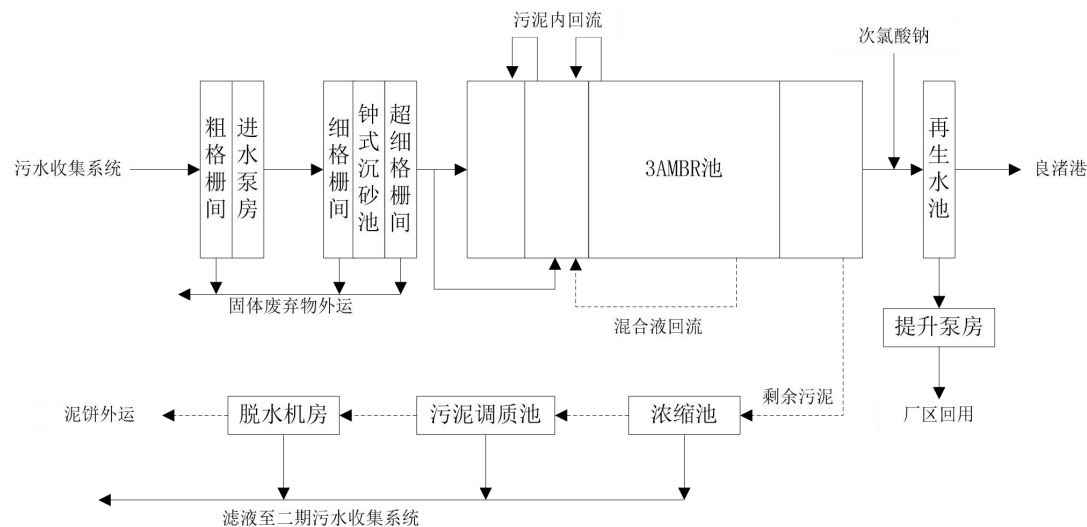


图 2-2 良渚污水处理厂三期工程实际污水处理工艺流程图

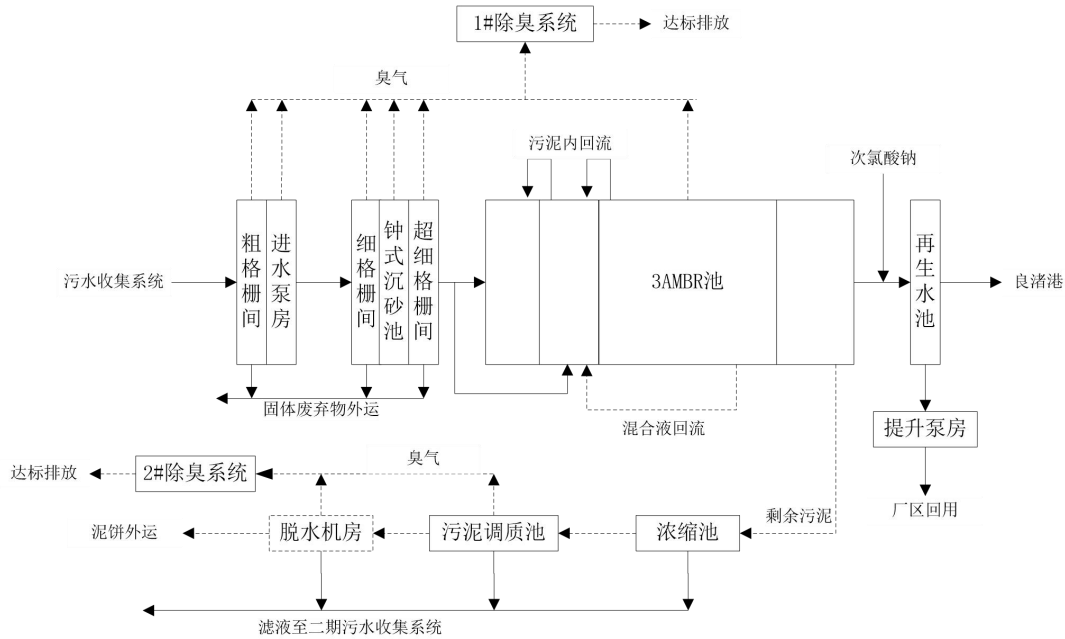


图 2-3 良渚污水处理厂四期工程工艺流程图

表 2-5 良渚污水处理厂一、二、三期工程设计进出水水质

工程名称	项目	COD _{Cr} (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TN (mg/L)	TP (mg/L)	色度 (稀释倍数)
一期工程	进水指标	≤400	≤225	≤200	≤30	-	≤4.0	-
	一级 A 排放标准*	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤15	≤0.5	≤30
二期工程	进水指标	≤360	≤170	≤280	≤25	-	≤4.0	≤30
	一级 A 排放标准*	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤15	≤0.5	≤30
三期工程	进水指标	≤400	≤180	≤250	≤25	≤40	≤4.5	-
	一级 A 排放标准*	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤15	≤0.5	≤30

注：*——根据《良渚污水处理厂二期扩建项目环境影响报告书》（环评批复[2009]第 108 号，二期扩建工程对一期污水工程处理工艺进行了提升改造，主要包括：双沟氧化沟工艺改为卡鲁塞尔氧化沟工艺；氧化沟前增设厌氧池；新增深化处理工艺；曝气生物滤池（C/N 池）+反硝化生物滤池（DN 池）+絮凝池+活性砂滤池+消毒接触池，尾水排放标准由一级 B 排放标准提升至一级 A 排放标准。

表 2-6 良渚污水处理厂四期工程设计进出水水质 单位：mg/L，PH 除外

污染指标	PH	BOD ₅	COD _{Cr}	SS	NH ₃ -N	TN	TP
进水水质	6~9	≤180	≤400	≤250	≤35	≤45	≤4.5
出水水质	一级 A 标准	≤10	≤50	≤10	≤5 (8) *	≤15	≤0.5
	优于一级 A 标准	≤6	≤40	≤9	≤3 (5) *	≤14	≤0.45
处理程度 (%)	一级 A 标准	94.4	87.5	96.0	85.7 (77.1)	66.7	88.9
	优于一级 A 标准	96.7	90.0	96.4	91.4 (85.7)	68.9	90.0

注：*——括号外数值为水温>12℃的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

良渚污水处理厂四期工程至今还未建成，根据浙江省生态环境厅——浙江省重点排污单位

监督性监测信息公开平台提供的数据，查杭州余杭水务有限公司良渚污水处理厂 2019 年第一季度污水监测数据如下表 2-7。

表 2-7 杭州余杭水务有限公司良渚污水处理厂 2019 年第一季度污水监测数据

监测时间	监测项目	实测浓度	单位	标准限值	是否超标
2019 年 1 月 2 日	pH 值	7.57	无量纲	6~9	否
	氨氮 (NH ₃ -N)	1.31	mg/L	5; 8	否
	动植物油	<0.06	mg/L	1	否
	粪大肠菌群数	<20	个/L	1000	否
	化学需氧量	16	mg/L	50	否
	六价铬	<0.004	mg/L	0.05	否
	色度	3	倍	30	否
	石油类	<0.06	mg/L	1	否
	烷基汞	0	mg/L	0	否
	五日生化需氧量	1.4	mg/L	10	否
	悬浮物	3	mg/L	10	否
	阴离子表面活性剂 (LAS)	<0.05	mg/L	0.5	否
	总氮 (以 N 计)	5.81	mg/L	15	否
	总镉	<0.01	mg/L	0.01	否
	总铬	<0.03	mg/L	0.1	否
	总汞	<0.00004	mg/L	0.001	否
	总磷 (以 P 计)	0.06	mg/L	0.5	否
	总铅	<0.01	mg/L	0.1	否
	总砷	<0.0003	mg/L	0.1	否
2019 年 2 月 11 日	pH 值	7.35	无量纲	6~9	否
	氨氮 (NH ₃ -N)	0.27	mg/L	5; 8	否
	动植物油	<0.06	mg/L	1	否
	粪大肠菌群数	<20	个/L	1000	否
	化学需氧量	12	mg/L	50	否
	六价铬	<0.004	mg/L	0.05	否
	色度	3	倍	30	否
	石油类	<0.06	mg/L	1	否
	五日生化需氧量	1.1	mg/L	10	否
	悬浮物	2	mg/L	10	否
	阴离子表面活性剂 (LAS)	<0.05	mg/L	0.5	否
	总氮 (以 N 计)	9.63	mg/L	15	否
	总镉	<0.01	mg/L	0.01	否
	总铬	<0.03	mg/L	0.1	否
	总汞	0.00005	mg/L	0.001	否
	总磷 (以 P 计)	0.09	mg/L	0.5	否
	总铅	<0.01	mg/L	0.1	否
	总砷	<0.0003	mg/L	0.1	否

2019 年 3 月 1 日	pH 值	7.47	无量纲	6~9	否
	氨氮 (NH ₃ -N)	0.29	mg/L	5; 8	否
	动植物油	<0.06	mg/L	1	否
	粪大肠菌群数	<20	个/L	1000	否
	化学需氧量	16	mg/L	50	否
	六价铬	<0.004	mg/L	0.05	否
	色度	3	倍	30	否
	石油类	<0.06	mg/L	1	否
	五日生化需氧量	1.5	mg/L	10	否
	悬浮物	2	mg/L	10	否
	阴离子表面活性剂 (LAS)	<0.05	mg/L	0.5	否
	总氮 (以 N 计)	8.58	mg/L	15	否
	总镉	<0.01	mg/L	0.01	否
	总铬	<0.03	mg/L	0.1	否
	总汞	<0.00004	mg/L	0.001	否
	总磷 (以 P 计)	0.05	mg/L	0.5	否
	总铅	<0.01	mg/L	0.1	否
	总砷	<0.0003	mg/L	0.1	否

杭州余杭水务有限公司良渚污水处理厂接纳水体为良渚港，其设计日处理量为 69000t/d，流量 6.9m³/h，工况负荷为 84.1%。由上表可知，良渚污水处理厂尾水排放能达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

1. 区域环境功能区划

(1)水环境

本项目所在地周边主要地表水体为高俞塘港，高俞塘港向北汇入良渚港（杭嘉湖 34）。根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）》。具体情况见表 3-1。

表 3-1 地表水水环境功能区划

序号	水功能区	水环境功能区	水系	范围		目标水质
				起始断面	终止断面	
杭嘉湖 (34)	良渚港（含毛家漾港、九曲港）余杭农业、工业用水区	农业、工业用水区	杭嘉湖平原河网	西塘河魏塘	余杭塘河长桥	III

本项目距离西侧的东苕溪约 2.6 公里，根据浙江省水功能区水环境功能区划分方案（2015）》，东苕溪（烂泥湾—104 国道大桥上游 100 米）水环境功能区为饮用水水源一级保护区（编号为 330110FM210201000120），保护范围为陆域：东岸自西险大塘堤顶纵深 50 米（50~200 米范围为陆域二级保护区），西岸纵深 100 米（100~1000 米范围为陆域二级保护区），目标水质为II类水体。

故本项目不在饮用水水源一级、二级保护区范围内。

(2)环境空气

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，根据环境空气质量功能区划，该区域环境空气为二类环境功能区。

(3)声环境

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，根据《杭州市余杭区声环境功能区划分方案》，该区域声环境为 2 类声环境功能区。

2.评价工作等级

(1)地表水

项目营运过程中外排废水主要为生活污水，生活污水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后，排入市政污水管网，送至良渚污水处理厂进行集中处理后达标排放，为间接排放，根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ2.3-2018）中相关评价等级判定要求，项目评价等级为：“三级 B”，可不进行水环境影响预测。

(2)地下水

本项目属于“二十二、金属制品业”中的“67、金属制品加工制造”中的“其他（仅切割组装除外）”类别，环评类别为环境影响报告表。对照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）附录 A（地下水环境影响评价行业分类表），编制环境影响报告表的项目其地下水环境影响评价项目类别为 IV 类。

因此根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）中“4.1 一般性原则-IV 类建设项目不开展地下水环境影响评价”。

(3)环境空气

项目所在地属于 2 类声环境功能区，建设项目建设前后评价范围内敏感目标噪声级增高量在 3dB(A)以下[不含 3dB(A)]，且受影响人口数量变化不大，根据《环境影响评价技术导则---声环境》（HJ2.4-2009），确定声环境影响评价等级为二级。

(4)土壤环境

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018）附录 A 土壤环境影响评价项目类别，本项目行业类别为 III 类。项目在工业集聚区；企业租用杭州利秋实业有限公司闲置厂房约 550 平方米，属于小型规模。根据污染影响型评价工作等级划分表，本项目评价工作等级为三级。

3. 环境质量现状评价**(1)环境空气质量现状评价**

为了了解评价基准年（2018 年）项目所在区域环境质量情况，本次环评收集了 2018 年余杭一中自动监测站（省控考核点）连续一年的常规监测数据，并根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）有关要求，按照 HJ663-2013《环境空气质量评价技术规范（试行）》中规定的方法进行了统计，具体如下。

表 3-2 2018 年余杭一中空气质量现状评价表（国控考核点）

污染物	年评价指标	现状浓度	标准限值	占标率	达标情况
		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	%	
SO ₂	年平均浓度	7	60	11.67	达标
	0 百分位（最小）日均浓度	4	150	2.67	达标
	98 百分位日均浓度	13	150	8.67	达标
	100 百分位（最大）日均浓度	18	150	2.67	达标
NO ₂	年平均浓度	35	40	87.5	达标
	0 百分位（最小）日均浓度	12	80	15.00	达标
	98 百分位日均浓度	74	80	92.5	达标

	100 百分位（最大）日均浓度	101	80	126.25	超标
PM ₁₀	年平均浓度	67	70	95.71	达标
	0 百分位（最小）日均浓度	9	150	6.00	达标
	95 百分位日均浓度	141	150	94	达标
	100 百分位（最大）日均浓度	206	150	137.33	超标
PM _{2.5}	年平均浓度	41	35	117.14	超标
	0 百分位（最小）日均浓度	7	75	9.33	达标
	95 百分位日均浓度	93	75	124.00	超标
	100 百分位（最大）日均浓度	153	75	204.00	超标
CO	年平均浓度	729	——	——	——
	0 百分位（最小）日均浓度	329	4000	8.23	达标
	90 百分位日均浓度	1118	4000	27.95	达标
	100 百分位（最大）日均浓度	1400	4000	35.00	达标
O ₃	年平均浓度	104	——	——	——
	0 百分位（最小）日均浓度	9	160	5.63	达标
	90 百分位日均浓度	182	160	113.75	超标
	100 百分位（最大）日均浓度	255	160	159.38	超标

由于区域 PM_{2.5} 年平均浓度有超标现象，NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 部分日均浓度超标，因此区域环境质量判定为不达标。

根据《浙江省人民政府关于印发浙江省打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》、《杭州市人民政府关于印发杭州市打赢蓝天保卫战行动计划的通知》、《杭州市大气污染防治“十三五”规划》、《杭州市建设全市域大气“清洁排放区”的实施意见》、《2018 年余杭区大气污染防治实施计划》等有关文件，余杭区正积极致力于从能源结构与产业布局调整、加快重污染企业转型升级和重点企业整治提升、绿色低碳交通推进、工业废气污染防治、扬尘污染防治、农村废气污染控制、餐饮及其他生活源废气污染防治等多个方面加强大气污染防治，推动大气环境质量持续改善。

综合上述分析，随着区域大气污染防治工作的持续有效推进，预计区域整体环境空气质量将会有所改善。

(2)水环境质量现状评价

本项目水质数据采用余杭区环境监测站 2019 年 11 月 4 日对高俞塘港前程路和谐桥断面的现场水质监测数据，主要监测结果见表 3-3。

表 3-3 高俞塘港前程路和谐桥断面水质监测结果

监测断面	采样日期	pH	溶解氧	高锰酸盐指数	氨氮	总磷
高俞塘港前程路和谐桥	2019.11.4	7.66	5.28	4.6	1.820	0.222

标准限值	III类	6~9	≥5	≤6	≤1.0	≤0.2
------	------	-----	----	----	------	------

由上表可知，项目附近地表水体高俞塘港前程路和谐桥断面中除氨氮、总磷外，其余指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准浓度限值，水质现状为 V 类，说明高俞塘港已受到一定污染，其客观上由于河道河水流动缓慢，河流的自净能力较差，水环境容量小，主要原因为当地居民生活污水直接排放等对水体环境也存在一定污染。

(3)声环境质量现状评价

为了解项目周围声环境质量现状，我单位对项目所在区域进行了环境噪声监测。

1) 声环境监测时工况：在本项目未生产及周边其他企业正常运行情况下监测。

2) 布点说明：根据项目所在地周边环境，在项目厂界外 1 米各设 1 个点，具体点位布置情况见附图二。

3) 监测方法：按《声环境质量标准》（GB3096-2008）及《环境监测技术规范》（噪声部分）中的监测方法执行。

4) 监测时间：2020 年 11 月 23 日，昼间为 9:30~10:30（夜间不生产），每个监测点各监测一次，每次 10min。

5) 监测设备：AWA5610D 型积分声级计，测量前后均经校正，前后两次校正灵敏度之差小于 0.5dB(A)，测量时传声器加装防风罩。

6) 评价标准：根据《杭州市余杭区声环境功能区划分方案》，该区域声环境为 2 类声环境功能区。

7) 监测结果：见表 3-4。

表 3-4 厂界噪声现状监测结果

监测点编号	监测位置	主要声源	昼间等效声级 Leq[dB(A)]	执行标准 dB(A)
1	东厂界	工业噪声	56.6	昼间≤60dB(A) 夜间不生产
/	南厂界	因紧邻其他厂而无法布点		
2	西厂界	--	56.3	
3	北厂界	--	56.1	

从表 3-4 可知，项目所在地厂界声环境能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中规定的 2 类声环境功能区限值要求。所以项目拟址地声环境质量较好。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）

1. 环境质量控制目标

(1)水环境保护目标

本项目附近地表水体为良渚港（杭嘉湖 34），该区域水环境达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准要求，不改变地表水环境质量功能。

(2)环境空气保护目标

项目产生的废气做到达标排放，区域环境空气质量满足 GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准要求，不改变区域内的环境空气质量功能。

(3)声环境保护目标

厂界噪声达标排放，区域声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求，不改变区域声环境功能。

2. 主要敏感点

根据现场踏勘，项目周边主要环境保护目标见表 3-5。

表 3-5 主要环境保护目标一览表

序号	要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
			经度	纬度					
1	环境空气	凤都村农居点	119.99424	30.37314	居民	环境空气	二类区	S	95
2	水环境	高俞塘港	--		河流	水质	Ⅲ类区	W	1700
3	声环境	凤都村农居点	119.99424	30.37314	声环境		2类	S	95

污
染
物
排
放
标
准

表 4-3 《声环境质量标准》(GB3096-2008)

标准类别	标准值 Leq: dB(A)	
	昼间	夜间
2 类	60	50

2. 污染物排放标准

(1) 废水

本项目所在地已纳入市政污水管网集中送污水处理厂处理,因此项目建成后污水经处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后,排入市政污水管网,最终送至良渚污水处理厂进行集中达标处理后排放。良渚污水处理厂污染物排放标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。具体见表 4-4、4-5。

表 4-4 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

参 数	pH	SS	COD	BOD ₅	NH ₃ -N*	石油类
三级标准值	6~9	400	500	300	35	30

注：（1）单位除 pH 外均为 mg/L；（2）NH₃-N*三级标准执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

表 4-5 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）

参 数	pH	SS	COD	BOD ₅	氨氮	石油类
一级 A 标准值	6~9	10	50	10	5（8）	1

注：（1）单位除 pH 外均为 mg/L；（2）*NH₃-N 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃ 时的控制指标。

(2) 废气

本项目粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准。详见表 4-6。

表 4-6 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）

污 染 物	最高允许 排放浓度 (mg/m³)	最高允许 排放速率(kg/h)		无组织排放 监控浓度限值	
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度 (mg/m³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度 最高点	1.0

本项目食堂设一个电磁炉,厨房油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型规模。具体标准限值详见表 4-7。

表 4-7 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除率 (%)	60	75	85

(3) 噪声

项目建成后厂界噪声控制标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，具体标准限值详见表 4-8。

表 4-8 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

标准来源	标准类别	标准值 Leq: dB(A)	
		昼间	夜间
GB12348-2008	2 类	60	50

(4) 固体废物

危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订），一般固体废物暂存执行《一般工业固体废物储存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

3、总量控制

(1) 总量控制指标

“十三五”期间我国继续对化学需氧量（COD_{Cr}）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）和氮氧化物（NO_x）共四种主要污染物实行排放总量控制计划管理。另外根据《浙江省挥发性有机物污染整治方案》的通知(浙环发[2013]54 号, 2013.11.4)的相关要求, 浙江省对 VOCs 排放总量也提出总量控制要求。

根据工程分析, 本项目纳入总量控制指标的污染物为 COD_{Cr} 和 NH₃-N。本项目废水根据污水处理厂排放标准核定的排放量为 COD_{Cr}0.0096t/a, NH₃-N0.0010t/a。

根据关于印发《余杭区新、改、扩建项目排污权核定实施细则》和《余杭区排污权调剂利用管理实施意见》的通知, COD_{Cr} 和 NH₃-N 分别按 35mg/L、2.5mg/L 计算, 则 COD_{Cr} 实际排放量为 0.0067t/a、NH₃-N 实际排放量为 0.0005t/a。

(2) 总量控制方案

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》的通知（浙环发【2012】10 号），新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染

	物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减。 本项目不产生生产废水，外排废水主要为职工生活污水，因此本项目不需区域替代削减进行平衡。
--	--

五、建设项目工程分析

工艺流程简述（图示）：

1. 工艺流程

根据单位提供资料，本项目生产过程如图 5-1 表示：

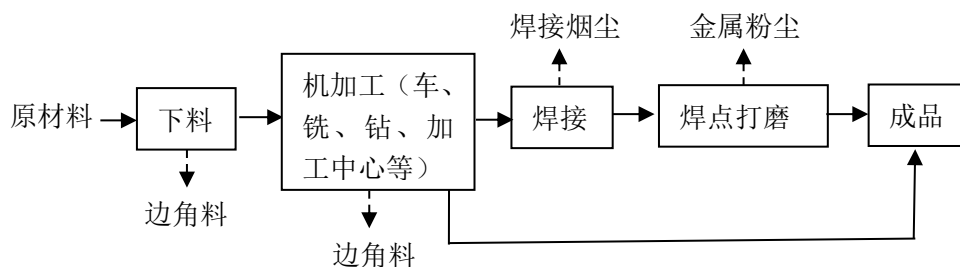


图 5-1 生产工艺流程与产污图

主要工艺流程介绍：

本项目生产工艺较简单，主要进行金加工，外购原材料进行下料、车、铣、钻等金加工即成成品，一小部分需进行焊接、焊点打磨。

本项目不进行清洗除油等前处理工艺，厂区内不进行热处理、酸洗磷化等金属表面处理工艺。

2. 主要污染工序

根据工艺流程及产污图，主要污染工序见表 5-1。

表 5-1 主要污染工序

类别	产生工序	名称	主要污染物
废水	职工生活	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮等
废气	磨加工等	金属粉尘	颗粒物
固废	下料等	边角料	板材等
	机加工	废机械润滑油	矿物油
	机加工	废切削液	矿物油等
	来料、包装	废包装材料	纸盒等
	职工生活	生活垃圾	果皮纸屑
噪声	各类生产设备运行时产生的噪声		

3. 污染源强分析：

(1) 废水

本项目不产生生产废水，外排废水主要为职工生活污水。本项目劳动定员 10 人，设职工

食堂,不设职工宿舍,员工用水量以 75L/d/人计,年生产天数 300 天,则员工总用水量为 0.75t/d (即 225t/a), 排污系数以 0.85 计, 则本项目生活污水产生量为 191.25t/a。生活污水水质参照城市生活污水水质,生活污水中的主要污染物及其含量一般约为 COD_{Cr} : 400mg/L、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 30mg/L, 则产生量分别为 COD_{Cr} : 0.0765t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 0.0057t/a。本项目生活污水中冲厕废水经化粪池处理、食堂含油废水经隔油沉渣处理后汇同其他生活污水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后排入市政污水管网,送良渚污水处理厂集中处理。污水的排放浓度按良渚污水处理厂的一级 A 标准值计,即 COD_{Cr} : 50mg/L、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 5mg/L, 则排放量分别为 COD_{Cr} : 0.0096t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$: 0.0010t/a。

根据关于印发《余杭区新、改、扩建项目排污权核定实施细则》和《余杭区排污权调剂利用管理实施意见》的通知, COD_{Cr} 和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 分别按 35mg/L、2.5mg/L 计算, 则 COD_{Cr} 实际排放量为 0.0067t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 实际排放量为 0.0005t/a。

(2)废气

①金属粉尘

本项目焊点打磨过程会产生少量的金属粉尘,由于此类粉尘的比重较大,自然沉降较快,影响范围主要集中在机械设备附近,即影响范围较小,基本上全部集中于车间内排放。建议建设单位设置密闭车间,并在生产时关紧门窗,采取以上措施后,粉尘全部沉降于车间内,安排职工定期清扫收集,严格管理、规范操作,则少量的金属粉尘对周围环境影响较小。②焊接烟尘

②焊接烟尘

在焊接过程中,由于高温、电离的作用,产生焊接烟尘及有毒有害气体,同时伴有弧光、电磁场等有害因素,影响人体健康。

焊接烟尘是一种十分复杂的物质,已在烟尘中发现的元素多达 20 种以上,其中含量最多的是 Fe、Ca、Na 等,其次是 Si、Al、Mn、Ti、Cu 等。焊接烟尘中的主要有害物质为 Fe_2O_3 、 SiO_2 、 MnO 、HF 等,其中含量最多的为 Fe_2O_3 ,一般占烟尘总量的 35.56%,其次是 SiO_2 ,其含量占 10~20%, MnO 占 5~20%左右。焊接烟气中有毒有害气体的成份主要为 CO、 CO_2 、 O_3 、 NO_x 、 CH_4 等,其中以 CO 所占的比例最大。由于有毒有害气体产生量不大,且气体成份复杂,较难定量化,本环评仅作定性分析,而对焊接烟尘则作定量化分析。

根据《焊接车间环境污染及控制技术进展》(《上海环境科学》)可知,本项目焊接发尘量见表 5-2。

表 5-2 几种焊接（切割）方法的发尘量

焊接方法	焊接材料及直径（mm）	施焊时发尘量（mg/min）	每千克焊接材料的发尘量（g）
手工电弧焊	低氢型焊条（结 507，直径 4mm）	350~450	11~16
	钛钙型焊条（结 422，直径 4mm）	200~280	6~8
自保护焊	药芯焊丝（直径 3.2mm）	2000~3500	20~25
二氧化碳保护焊	实芯焊丝（直径 1.6mm）	450~650	5~8
	药芯焊丝（直径 1.6mm）	700~900	7~10
氩弧焊	实芯焊丝（直径 1.6mm）	100~200	2~5
埋弧焊	实芯焊丝（直径 5mm）	10~40	0.1~0.3

由表 5-2 可知，焊接工艺产生的焊接烟尘量产生量取 8g/kg。本项目焊材用量较小（0.05t/a），焊接烟尘产生量较少，本环评不定量分析，焊接烟尘为间歇产生，建议企业焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，经过净化的气体车间内无组织形式排放，基本不会对周围环境产生影响。

③食堂油烟废气

根据建设单位提供的资料，食堂设电磁炉 1 个，每天就餐人数约为 10 人，根据类比调查，公司食堂食用油消耗量以 30g/人·d 计，则本项目食堂食用油消耗量为 0.09t/a，烹饪时油烟挥发一般为用油量的 1%~3%，本环评取 3%，则油烟产生量为 2.7kg/a。根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），该项目属于小型规模，油烟净化设施最低去除效率为 60%，则油烟排放量为 1.08kg/a。油烟废气经油烟净化装置处理后排放，其实际有效处理风量不小于 2000m³/h（设计单个灶头基准排风量为 2000m³/h），日运转约 1.5 小时，则年油烟废气排放量为 90 万 m³，油烟排放浓度为 1.2mg/m³，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准中规定的限值（≤2mg/m³）。

(3)噪声

本项目噪声主要来源于各类设备运转产生的噪声。根据对同类生产设备和厂房的监测类比，本项目各类设备源强详见表 5-3。

表 5-3 项目主要噪声源强一览表

序号	噪声源名称	噪声值 dB(A)	设备位置	备注
1	冲床	80~85	车间	噪声均为距设备 1 米处测得
2	磨光机	75~80		
3	台钻	70~75		
4	攻丝机	75~80		
5	摇臂钻	75~80		
6	加工中心	75~80		

7	数控铣床	80~85		
8	数控车床	80~85		
9	铣床	80~85		
10	车床	80~85		
11	磨床	80~85		
12	锯床	80~85		
13	电焊机	70~75		
14	二保焊机	70~75		
15	气泵	80~85		

(4) 固体废物

1) 副产物产生情况

本项目固废主要为边角料、金属屑、废机械润滑油、废切削液、废包装材料和职工生活垃圾。

①边角料、金属屑

根据建设单位提供的资料，边角料、金属屑产生量约 2.1t/a。

②废机械润滑油

本项目机加工设备维护过程会产生少量的机械润滑油，产生量约 0.01t/a。

③废切削液

根据建设单位提供的资料，项目废切削液产生量约 0.05t/a。

④废包装材料

本项目来料包装等过程会产生废包装材料，根据建设单位提供的资料，产生量约 0.6t/a。

⑤生活垃圾

根据企业提供的资料，本项目定员人数为 10 人，年工作约 300 天，职工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计，生活垃圾产生量为 1.5t/a。

2) 副产物属性判定

根据《固体废物鉴别导则（试行）》和《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的规定，判断副产物是否属于固体废物，判断结果及其产生量见表 5-4。

表 5-4 生产过程副产物产生情况汇总表 单位：t/a

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量	是否属固体废物	判定依据
1	边角料、金属屑	下料等	固态	板材	2.1	是	固体废物鉴别导则（试行）》及《固体废物鉴别标准 通则》
2	废机械润滑油	机加工	液态	矿物油	0.01	是	
3	废切削液	机加工	液态	矿物油	0.05	是	
4	废包装材料	来料、包装	固态	纸盒等	0.6	是	

5	生活垃圾	职工生活	固态	果皮纸屑	1.5	是	(GB 34330—2017)
---	------	------	----	------	-----	---	-----------------

3) 危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》，本项目正常运行过程中产生的固废是否属于危险固废，危险性判断情况见表 5-5。

表 5-5 副产物危险性判定表

序号	固废名称	产生工序	是否属危废	废物代码
1	边角料、金属屑	下料等	否	——
2	废机械润滑油	机加工	是	HW08 (900-218-08)
3	废切削液	机加工	是	HW09 (900-006-09)
4	废包装材料	来料、包装	否	——
5	生活垃圾	职工生活	否	——

4) 项目固废分析情况汇总

表 5-6 固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	属性(危险废物、一般固废或待分析鉴别)	废物代码	预测产生量(t/a)
1	边角料、金属屑	下料等	固态	板材	一般固废	——	2.1
2	废机械润滑油	机加工	液态	矿物油	危险废物	HW08 (900-218-08)	0.01
3	废切削液	机加工	液态	矿物油	危险废物	HW09 (900-006-09)	0.05
4	废包装材料	来料、包装	固态	纸盒等	一般固废	——	0.6
5	生活垃圾	职工生活	固态	果皮纸屑	一般固废	——	1.5

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》(环保部公告 2017 年第 43 号), 本项目各类危险废物的污染防治措施等内容汇总见下表 5-7 所示。

表 5-7 项目危险废物工程分析汇总表 单位: t/a

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施			
											收集	运输	贮存	处置
1	废机械润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	HW08/900-218-08	0.01	机加工	液态	石油类等	石油类等	1次/年	T、I	车间 装桶 收集	密封 转运	危废 库内 分类 、分 区 、包 装 存 放	委托有资质的危废处置单位进行处置
2	废切削液	HW09 油/水、炔/水混合物或乳化液	HW09/900-006-09	0.05	机加工	液态	矿物油	矿物油	1次/年	T				

(5)污染源强汇总

根据以上污染源强分析，本项目主要污染源强汇总见表 5-8。

表 5-8 本项目主要污染源强汇总

类别	污染物	单位	产生量	削减量	排放量
废气	金属粉尘	t/a	少量	0	少量
	焊接烟尘	t/a	少量	少量	少量
	食堂油烟废气	kg/a	2.7	1.62	1.08
废水	废水量	t/a	191.25	0	191.25
	COD _{Cr}	t/a	0.0765	0.0669 (0.0698)	0.0096 (0.0067)
	NH ₃ -N	t/a	0.0057	0.0047 (0.0052)	0.0010 (0.0005)
固废	边角料、金属屑	t/a	2.1	2.1	0
	废机械润滑油	t/a	0.01	0.01	0
	废切削液	t/a	0.05	0.05	
	废包装材料	t/a	0.6	0.6	0
	生活垃圾	t/a	1.5	1.5	0

括号内为根据关于印发《余杭区新、改、扩建项目排污权核定实施细则》和《余杭区排污权调剂利用管理实施意见》的通知，COD_{Cr}和NH₃-N分别按35mg/L、2.5mg/L计算。

4. “三本帐”统计情况

项目“三本帐”统计情况详见表 5-9。

表 5-9 项目“三本帐”统计情况一览表

序号	类别	污染物	单位	原有项目 排放量	“以新带 老”削减量	本项目 排放量	总排放量	增减量 变化
1	废气	金属粉尘	t/a	少量	少量	少量	少量	少量
		焊接烟尘	t/a	0	0	少量	少量	少量
		食堂油烟废气	kg/a	0	0	1.08	1.08	1.08
2	废水	污水量	t/a	45	45	191.25	191.25	+146.25
		COD _{Cr}	t/a	0.0023	0.0023	0.0096 (0.0067)	0.0096 (0.0067)	+0.0073
		NH ₃ -N	t/a	0.0004	0.0004	0.001 (0.0005)	0.001 (0.0005)	+0.0006
3	固体 废物	边角料、金属屑	t/a	0	0	0	0	0
		废机械润滑油	t/a	0	0	0	0	0
		废切削液	t/a	0	0	0	0	0
		废包装材料	t/a	0	0	0	0	0
		生活垃圾	t/a	0	0	0	0	0

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称		处理前产生浓度 及产生量(单位)		排放浓度 及排放量(单位)	
大气 污染物	生产车间	金属粉尘		少量		少量	
		焊接烟尘		少量		少量	
		食堂油烟废气		2.7kg/a		1.2mg/m³, 1.08kg/a	
水污 染物	厕所、洗手 间等	生活污 水	污水量	191.25 t/a		191.25 t/a	
			COD _{Cr}	400mg/L	0.0765 t/a	50mg/L (35mg/L)	0.0096t/a (0.0067t/a)
			NH ₃ -N	30mg/L	0.0057 t/a	5mg/L (2.5mg/L)	0.0010 t/a (0.0005t/a)
固体 废物	生产车间	边角料、金属屑		2.1t/a		0t/a	
		废机械润滑油		0.01 t/a			
		废切削液		0.05 t/a			
		废包装材料		0.6 t/a			
	职工生活	生活垃圾		1.5t/a			
噪声	本项目主要噪声源为各类设备运行时的噪声						
其他	无						

主要生态影响:

本项目租用杭州余杭凤都股份经济合作社闲置用房作为经营场所, 无须新征土地, 无施工期环境污染, 因此项目建设不存在建设期占用耕地、破坏植被、水土流失以及破坏原有生态系统等生态影响。项目运营期间污染物产生量较少, 只要企业落实本报告提出的污染治理措施, 则项目的实施对区域生态环境的影响较小。

七、环境影响分析

1. 施工期环境影响分析

本项目租用杭州余杭凤都股份经济合作闲置用房作为经营场所，无新建建筑，只要设备安装到位即可运行，施工期环境影响不大。

2. 营运期环境影响分析

(1) 水环境影响分析

本项目不产生生产废水，外排废水主要为职工生活污水。本项目生活污水中冲厕废水经化粪池处理、食堂含油废水经隔油沉渣处理后汇同其他生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政污水管网，送至良渚污水处理厂进行集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 类标准后排放。污染物排放量分别为 COD_{Cr}: 0.0096t/a（0.0067t/a）、NH₃-N: 0.0010t/a（0.0005 t/a）。

根据《环境影响评价技术导则地表水环境》(HJ2.3-2018)，建设项目地表水环境影响评价工作等级划分见下表。

表 7-1 地表水环境影响评价工作等级分级表

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q/(m ³ /d); 水污染物当量数 W/（无量纲）
一级	直接排放	Q≥20000 或 W≥600000
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	Q<200 且 W<60000
三级 B	间接排放	-

对照上表，本项目废水经预处理后排放至良渚污水处理厂集中处理，则评价等级为三级 B，可不进行水环境影响预测。

1) 水质接管可行性分析

根据工程分析可知，本项目需要纳管的废水为生活污水，生活污水水质较简单，经预处理后可达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，符合市政污水管网纳管标准，可以接管，同时有利于提高污水处理厂废水的生化性。

2) 项目废水对污水处理厂冲击影响分析

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，目前污水管网已经铺设完毕，本项目废水可以纳管进入良渚污水处理厂。

良渚污水处理厂出水水质优于 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中

的一级 A 标准。本项目废水产生量较小，水质满足良渚污水处理厂纳管标准，进入污水厂后，对污水厂冲击小，不会对其运行造成影响。

综上分析，本项目废水经市政污水管网送良渚污水处理厂，项目废水纳管后不会对污水处理厂正常运行产生不利影响。且废水纳管后，也不会对周围地表水环境产生影响。

3) 污染源排放量信息表

①废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 7-2 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					设施编号	设施名称	设施工艺			
1	生活污水	COD、氨氮等	良渚污水处理厂	间接排放	TW001	化粪池	沉淀、发酵	DW001	是	企业总排口
						油水分离器	过滤			

表 7-3 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口经纬度		废水排放量万吨/a	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度°	纬度°				名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 mg/L
1	DW001	119.9943	30.37523	0.019125	间歇	8:00-17:00	良渚污水处理厂	COD	50
								氨氮	5

表 7-4 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 mg/L
1	DW001	COD	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	500
		氨氮		35

表 7-5 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 mg/L	日排放量 t/d	年排放量 t/a
1	DW001	COD	50	3.2E-05	0.0096
		氨氮	5	3.3E-06	0.0010
全厂排放口合计		COD			0.0096

		氨氮	0.0010
4) 建设项目地表水环境影响评价自查表			
表 7-6 建设项目地表水环境影响评价自查表			
工作内容		自查项目	
影响识别	影响类型	水污染影响型 ☒ ; 水文要素影响型 ☐	
	水环境保护目标	饮用水水源保护区 ☐ ; 饮用水取水口 ☐ ; 涉水的自然保护区 ☐ ; 重要湿地 ☐ ; 重点保护与珍稀水生生物的栖息地 ☐ ; 重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等渔业水体 ☐ ; 涉水的风景名胜区 ☐ ; 其他 ☒	
	影响途径	水污染影响型	
		直接排放 ☐ ; 间接排放 ☒ ; 其他 ☐	
影响因子	持久性污染物 ☐ ; 有毒有害污染物 ☐ ; 非持久性污染物 ☒ ; pH 值 ☐ ; 热污染 ☐ ; 富营养化 ☐ ; 其他 ☐		
评价等级		水污染影响型	
		一级 ☐ ; 二级 ☐ ; 三级 A ☐ ; 三级 B ☒ ;	
现状调查	区域污染源	调查内容	
		已建 ☐ ; 在建 ☐ ; 拟建 ☐ ; 其他 ☐	拟替代的污染源 ☐
	受影响水体水环境质量	丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐	
	区域水资源开发利用状况	未开发 ☐ ; 开发量 40% 以下 ☐ ; 开发量 40% 以上 ☐	
	水文情势调查	调查时期	
		丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐	
	补充监测	监测时期	
丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐			
现状评价	评价范围	河流: 长度 () km; 湖库、河口及近岸海域; 面积 () km ²	
	评价因子	(COD、氨氮)	
	评价标准	河流、湖库、河口: I 类 ☐ ; II 类 ☐ ; III 类 ☒ ; IV 类 ☐ ; V 类 ☐ 近岸海域: 第一类	
	评价时期	丰水期 ☐ ; 平水期 ☐ ; 枯水期 ☐ ; 冰封期 ☐ 春季 ☐ ; 夏季 ☐ ; 秋季 ☐ ; 冬季 ☐	
	评价结论	水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标状况: 达标 ☐ ; 不达标 ☐ 水环境控制单元或断面水质达标状况: 达标 ☐ ; 不达标 ☒ 水环境功能目标质量状况: 达标 ☐ ; 不达标 ☐ 对照断面、控制断面等代表性断面的水质状况: 达标 ☐ ; 不达标 ☐ 底泥污染评价 ☐ 水资源与开发利用程度及其水文情势评价 ☐ 水环境质量回顾评价 ☐	
		达标区 ☐ 不达标区 ☒	

		流域（区域）水资源（包括水能资源）与开发利用总体状况、生态流量管理要求与现状满足程度、建设项目占用水域空间的水流状况与河流演变状况□			
影响预测	预测范围	河流：长度（ ）km；湖库、河口及近岸海域；面积（ ）km ²			本项目不涉及
	预测因子	（ ）			
	预测时期	丰水期□；平水期□；枯水期□；冰封期□ 春季□；夏季□；秋季□；冬季□ 设计水文条件□			
	预测情景	建设期□；生产运行期□；服务期满后□； 正常工况□；非正常工况□ 污染控制和减缓措施方案□ 区（流）域环境质量改善目标要求情景□			
	预测方法	数值解□；解析解□；其他□ 导则推荐模式□；其他□			
影响评价	水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价	区（流）域水环境质量改善目标□；替代削减源□			本项目 COD、氨氮 的排放均来自生活污水，可不进行区域替代削减
	水环境影响评价	排放口混合区外满足水环境管理要求□ 水环境功能区或水功能区、近岸海域环境功能区水质达标□ 满足水环境保护目标水域水环境质量要求□ 水环境控制单元或断面水质达标□ 满足重点水污染物排放总量控制指标要求，重点行业建设项目，主要污染物排放满足等量或减量替代要求□ 满足区（流）域水环境质量改善目标要求□ 水文要素影响型建设项目时应包括水文情势变化评价、主要水文特征值影响评价、生态流量符合性评价□ 对于新设或调整入河（湖库、近岸海域）排放口的建设项目，应包括排放口设置的环境合理性评价□ 满足生态保护红线、水环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单管理要求□			
	污染源排放量核算	污染物名称	排放量（t/a）	排放浓度（mg/L）	
		COD	0.0096	50	
		氨氮	0.0010	5	
	替代源排放情况	本项目不涉及			
	生态流量确定	本项目不涉及			
防治措施	环保措施	污水处理设施☑；水文减缓措施□；生态流量保障设施□；区域削减□；依托其他工程措施□；其他□			
	监测计划		环境质量	污染源	
		监测方式	手动□；自动□；无监测□	手动☑；自动□；无监测□	
		监测点位	（ ）	（厂区污水排放口）	
		监测因子	（ ）	（pH、COD、氨氮等）	

污染物排放清单	☒
评价结论	可以接受 ☒ ；不可以接受 ☐
注：“□”为勾选项，填“√”；“（ ）”为内容填写项。	

因此，只要项目实施后做好污水处理工作，生活废水经预处理后纳管进入良渚污水处理厂处理。在此前提下，项目废水对周围水环境质量不产生明显的污染影响。

(2) 环境空气影响分析

本项目废气主要为金属粉尘、焊接烟尘和食堂油烟废气。

①金属粉尘

本项目焊点打磨过程会产生少量的金属粉尘，由于此类粉尘的比重较大，自然沉降较快，影响范围主要集中在机械设备附近，即影响范围较小，基本上全部集中于车间内排放。建议建设单位设置密闭车间，并在生产时关紧门窗，采取以上措施后，粉尘全部沉降于车间内，安排职工定期清扫收集，严格管理、规范操作，则少量的金属粉尘对周围环境影响较小。

②焊接烟尘

本项目焊材用量较小（0.05t/a），焊接烟尘产生量较少，本环评不定量分析，焊接烟尘为间歇产生，建议企业焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，经过净化的气体车间内无组织形式排放，基本不会对周围环境产生影响。

③食堂油烟废气

根据工程分析，本项目食堂油烟产生量为 2.7kg/a。根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），该项目属于小型规模，油烟净化设施最低去除效率为 60%，则油烟排放量为 1.08kg/a。油烟废气经油烟净化装置处理后排放，其实际有效处理风量不小于 2000m³/h（设计单个灶头基准排风量为 2000m³/h），日运转约 1.5 小时，则年油烟废气排放量为 90 万 m³，油烟排放浓度为 1.2mg/m³，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准中规定的限值（≤2mg/m³）。

(3) 声环境影响分析

根据车间内平面布置图，本项目噪声污染源可看作车间整体声源，采用 Stueber 整体声源模式。

1) Stueber 整体声源模式

由于主要噪声设备位于生产车间内，运转时产生的噪声源混响声场一般都是稳定的，本环评选用 Stueber 模型进行预测，其基本思路是，将整个车间或机房作为一个整体声源，

预先求得整体声功率 L_w ，然后计算传播过程中由于各种因素造成的总衰减量 $\sum A_i$ ，整体声源辐射的声源在距声源中心为 r 处的声压级可用下式计算：

$$L_p = L_w - \sum A_i$$

式中： L_p ——受声点的预测声压级；

L_w ——整体声源的声功率级；

$\sum A_i$ ——声传播过程中各种因素引起的声能量衰减量之和。

①整体声源声功率级的计算

整体声源声功率级的计算方法中由于因子比较多，计算复杂。在工程计算时，可适当进行简化，简化后的声功率级计算公式如下：

$$L_w = \overline{L_{p_i}} + 10 \lg(2S)$$

式中： $\overline{L_{p_i}}$ ——整体声源周围测量线上的平均声压值，dB；

S ——测量线所围成的面积， m^2 。该面积可近似等于整体声源面积。

其中 $\overline{L_{p_i}}$ 的估算一般由模拟调查求得：先模拟求得的整体声源的声级 $\overline{L_{in}}$ ，然后再利用下式计算： $\overline{L_{p_i}} = \overline{L_{in}} - \Delta L_R$

式中： $\overline{L_{in}}$ ——整体声源平均声级，dB(A)。

ΔL_R ——整体声源的平均蔽屏衰减，dB(A)。

② $\sum A_i$ 的计算

声波在传播过程中能量衰减的因素颇多，如屏障衰减、距离衰减、空气吸收衰减、绿化降噪等。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提，只考虑屏障衰减和距离衰减。

屏障衰减：主要考虑围墙衰减。根据经验，其附加衰减值是围墙降低 3~5dB(A)。

距离衰减 A_d 值的计算

$$A_d = 10 \lg(2\pi r^2)$$

式中： r ——整体声源的中心到受声点的距离。

③噪声叠加：预测厂界噪声可通过噪声叠加公式算得，噪声叠加公式如下：

$$L = 10 \lg\left(\sum_{z=1}^n 10^{L_p/10}\right)$$

式中： L ——叠加声压级 dB(A)；

n — 声源个数。

2) 噪声影响预测：在此将本项目生产车间看作一个整体声源计算，则其声功率级所选用的参数见表 7-7。

表 7-7 声功率级计算参数表

编号	车间名称	整体声源占地面积(m ²)	车间内平均声级	车间平均隔声量[dB]	Lp[dB]
整体声源	生产车间	550	79.2	25	54.2

通过车间门窗的隔声后整体声源的声功率级计算结果为：

$$L_w = L_{pi} + 10\lg(2S) = 54.2 + 10\lg(2 \times 550) = 84.6\text{dB}$$

表 7-8 整体声源噪声排放值

车间名称	预测点方位	东	南	西	北
生产车间	距离(m)	30	7	22	7
	声源距离衰减量 ΣA_i	37.5	24.9	34.8	24.9
	贡献值 dB(A)	47.1	59.7	49.7	59.7

由表 7-8 结果可知，本项目对各厂界噪声的影响贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准的要求。为确保项目产生的噪声做到达标排放，本环评提出以下噪声防治要求：

- ①选用性能良好的低噪声设备。
- ②合理布置设备安装位置，尽量使高噪声设备远离厂界布置。
- ③对生产设备做好防震、减震措施，设备安装时加装防震垫片。
- ④生产车间配备完好的门窗，生产时关闭门窗。
- ⑤加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生。

综上，落实上述噪声防治措施后，本项目各厂界噪声均可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准。能够维持现有声环境现状，对周围声环境影响较小。

(4) 固体废物影响分析

1) 固体废弃物利用处置方式

本项目固体废弃物主要为边角料、金属屑、废机械润滑油、废切削液、废包装材料及职工的生活垃圾。

本项目固体废物具体利用处置方式评价见表 7-9。项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见表 7-10。

表 7-9 本项目固废利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	产生工序	预测产生量	属性	处置方式	是否符合环保要求
1	边角料、金属屑	下料等	2.1t/a	一般固废	收集后出售给废品回收公司综合利用	是
2	废机械润滑油	机加工	0.01t/a	危险固废	收集后委托有资质的单位处置	是
3	废切削液	机加工	0.05t/a	危险固废	收集后委托有资质的单位处置	是
4	废包装材料	来料包装	0.6t/a	一般固废	收集后出售给废品回收公司综合利用	是
5	生活垃圾	职工生活	1.5t/a	一般固废	委托环卫清运	是

表 7-10 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积（m ² ）	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期（天）
1	危险废物暂存间	废机械润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	HW08/900-218-08	车间	3	桶装	0.1	360
2		废切削液	HW09 油/水、炔/水混合物或乳化液	HW09/900-006-09			桶装	0.1	180

2) 危险固废暂存措施

要求企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关要求建设危险废物暂存库。企业在厂区车间（见平面布置图）设置危废暂存库，采用封闭式库房，做好危废暂存库的防渗、防露、防雨、防晒工作，危废废物分类密闭存放，危险废物贮存场所必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存(处置)场》（GB15562.2-1995）中的规定设置警告标志。

3) 危险固废转移、运输和处置措施

①根据危险废物污染防治技术政策（环发[2001]199 号），危险固废处理处置原则是减量化、资源化和无害化。危险废物必须履行申报制度，如实申报危险废物种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料；建立危险废物管理台账，如实记录危险废物贮存、利用处置相关情况。严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的相关规定，执行危险废物转移计划审批和转移联单制度。

②废机械润滑油、废切削液属于危险废物，要求委托有资质的单位处理，不得随意处置。

③危险废物收集、运输过程风险管理要严格按照《危险化学品安全管理条例》（2002 年 1 月 26 日国务院令第 344 号）执行。未经国家对危险化学品的运输实行资质认定的企业，不得运输危险化学品。为防止废物在运输过程的散落流失，要求所有运输车都必须是封闭式的，严格执行有关危险废物运输相关规定。

④所有危险废物使用专用的有明显图案识别标志的容器或按规定要求的包装；运输车辆有明显的标志，配备必要的工具、器具和联络设备，附有废物泄漏情况下的应急计划数据清单，及时处理运输过程中的灾发性事故。运输危险废物，必须配备必要的应急处理器材和防护用品。佩戴安全防护帽、衣、手套、鞋等必要的个体劳动防护用品。

4) 一般固废的暂存和处置措施

①对于一般工业固废的暂存场所，应遵守《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中有关规定要求，应设有防风、防晒、防雨的集中存放场所以及消防设施，所有地面都必须水泥硬化。同时，企业应及时做好固废的清运工作。

②边角料、金属屑、废包装材料经企业收集后出售给废品回收公司综合利用；员工生活垃圾委托环卫部门处理。企业应做好妥善的收集工作，定期联系相关部门进行清运。

上述固体废弃物只要做到及时清运，统一处置，则对周围环境影响不大。经分析，项目固废的利用处置方式符合环保要求。同时，企业需严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》中的规定进行储存和管理。

(5) 地下水

根据中华人民共和国国家环境保护标准《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016），根据建设项目对地下水环境影响的程度，结合《建设项目环境影响评价分类管理名录》，将建设项目分为四类，I 类、II 类、III 类建设项目的地下水环境影响评价应执行本标准，IV 类建设项目不开展地下水环境影响评价。

根据《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》（部令第 1 号），本项目属于“二十二、金属制品业”中的“67、金属制品加工制造”中的“其他（仅切割组装除外）”类别，环评类别为环境影响报告表。

对照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）附录 A（地下水环境影响评价行业分类表），“金属制品业”行业编制环境影响报告表的项目其地下水环境影响评价项目类别为 IV 类。

因此根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ 610-2016）中“4.1 一般性原则

-IV类建设项目不开展地下水环境影响评价”。

(6) 土壤影响分析

根据中华人民共和国国家环境保护标准《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018），根据行业特征、工艺特点或规模大小等将建设项目类别分为I类、II类、III类、IV类，其中IV类建设项目可不开展土壤环境影响评价。

1) 将建设项目占地规模分为大型（ $\geq 50\text{hm}^2$ ）、中型（ $5\sim 50\text{hm}^2$ ）、小型（ $\leq 5\text{hm}^2$ ），建设项目占地主要为永久占地。

2) 建设项目所在地周边的土壤环境敏感程度分为敏感、较敏感、不敏感，判断依据见表 7-11。

表 7-11 污染影响型敏感程度分级表

敏感程度	判别依据
敏感	建设项目周边存在耕地、园林、牧草地、饮用水水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的
较敏感	建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的
不敏感	其他情况

3) 根据土壤环境影响评价项目类别、占地规模与敏感程度划分评价工作等级，详见表 7-12。

表 7-12 污染影响型评价工作等级划分表

评价工 作等级 敏感程度	占地规 模	I类			II类			III类		
		大	中	小	大	中	小	大	中	小
敏感		一级	一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级
较敏感		一级	一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-
不敏感		一级	二级	二级	二级	三级	三级	三级	-	-

注：“-”表示可不开展土壤环境影响评价工作。

本项目属于金属制品业，且本项目不涉及电镀、金属表面处理、热处理、有机涂层、钝化、化学处理等工序根据《环境影响评价技术导则 土壤环境》（HJ964-2018）附录 A 土壤环境影响评价项目类别，本项目行业类别为III类。项目在工业集聚区，属于工业用地；企业租用杭州利秋实业有限公司闲置厂房 550 平方米进行生产加工，属于小型规模。根据污染影响型评价工作等级划分表，本项目可不开展土壤环境影响评价工作。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期 治理效果	
大气 污染物	生产车间	金属粉尘	加强生产车间密闭性，安排人员及时清扫收集。	达标排放	
		焊接废气	建议企业焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，经过净化的气体以无组织形式排放。		
		食堂油烟废气	经油烟净化装置处理后排放。		
污 染 物	厕所、洗 手间等	生活污水	1、排水系统严格采用室内清、污分流，室外雨、污分流制。 2、生活污水中冲厕废水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后与其他生活污水一并排入市政污水管网，送余杭污水处理厂集中处理。	达到 GB8978-1996 三级标准后经 污水厂处理达 到一级 A 标排 放	
固体 废物	生产车间	边角料、金属屑	经企业收集后出售给废品回收公司综合利用。	妥善处置， 不直接排入环 境	
		废包装材料			
		废机械润滑油	经企业收集后委托有资质的单位进行安全处置。		
		废切削液			
	职工生活	生活垃圾	在厂区内收集后委托市政环卫部门及时清运，统一作卫生填埋处理。		
噪 声	生产车间	各类设备	1、选用性能良好的低噪声设备。 2、合理布置设备安装位置，尽量使高噪声设备远离厂界布置。 3、对生产设备做好防震、减震措施，设备安装时加装防震垫片。 4、生产车间配备完好的门窗，生产时关闭门窗。 5、加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生。	达到 GB12348-2008 中的 2 类标准	
其它	1. 环保投资估算				
	根据污染治理措施分析，本项目环保投资估算见表 8-1。				
	表 8-1 项目环保投资估算				
	序号	治理对象	治理措施	投资(万元)	效果
	1	废水	化粪池(依托出租方)	--	--
	2	废气	移动式焊接烟尘净化器等	1.2	

	3	噪声	隔声降噪	0.5	达标排放
	4	固废	危险废物委托处理、一般固废及生活垃圾收集设施等	3.2	符合要求
	5	合计		4.5	— —

由上表可知，本项目环保投资 4.9 万元，约占项目总投资 1.88%，该比例对于本项目而言是可以接受的。建设方应保证环保投资专款专用，严格执行“三同时”制度，项目建成时，治理设施同时完成。

生态保护措施及预期效果：

本项目无大量的对生态环境产生重大影响的污染物产生和排放，产生的污染物可以做到达标排放，且排放量较小，因此本项目营运期对周围环境的生态环境影响较小。

九、环保审批要求合理性分析

根据《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设项目环境保护管理办法〉的决定》（浙江省人民政府令第 364 号）第三条“建设项目应当符合环境功能区规划的要求；排放污染物应当符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制指标。建设项目还应当符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策等的要求”，对本项目的符合性进行如下分析：

1. 建设项目环评审批原则符合性分析

(1) “三线一单”符合性

1) 生态保护红线

本项目位于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，项目不新征用地及新建厂房，项目用地性质为工业用地。根据《杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（2020.08），本项目位于余杭区瓶窑组团产业集聚重点管控单元（ZH33011020004），不涉及生态保护红线，满足生态保护红线要求。

2) 环境质量底线

项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级，水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类。本项目对产生的废水、废气、噪声经治理后能做到达标排放，固废可做到无害化处理。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。

3) 资源利用上线

本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

4) 环境准入负面清单

根据《杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目所在地位于余杭区瓶窑组团产业集聚重点管控单元（ZH33011020004），根据表 2-3 对标分析，本项目的建设符合空间布局约束、污染物排放管控、环境风险管控及资源开发利用要求，由此本项目不属于该管控单元负面清单范围。

综上，本项目总体上能够符合“三线一单”的管理要求。

(2)达标排放原则符合性

只要在项目实施过程中，建设单位能够按照本环评提出的要求，切实采取有效的污染防治措施，做好生产废气的有效治理，固体废物的妥善处理，设备及车间噪声的隔声、降噪，生活废水处理达标排放，确保本项目所产生的废水、废气、噪声等均能达标排放，则本项目可以符合达标排放原则。

(3)主要污染物排放总量控制原则符合性

企业外排废水主要为职工生活污水，废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政污水管网，送至良渚污水处理厂进行集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。推荐该项目的总量控制指标建议值为 COD_{Cr} 排放量为 0.0096t/a（0.0067t/a）、NH₃-N 排放量为 0.0010t/a（0.0005t/a）。只要项目切实做好污染物达标排放工作，本项目可以符合总量控制原则。

(4)维持环境质量原则符合性

本项目运行过程中产生的“三废”经本评价提出的各项污染防治措施处理后，污染物排放量很小且均能达标排放，对周边环境的影响较小，因此能保持区域环境质量现状。

2. 建设项目环评审批要求符合性分析**(1)产业政策符合性分析**

本项目为 C3399 其他未列明金属制品制造，查阅《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《浙江省淘汰和禁止发展的落后生产能力目录（2012 年本）》、《杭州市产业发展导向目录与产业平台布局指引（2019 年本）》等相关文件，本建设项目不属于限制、淘汰项目。杭州市余杭区经济和信息化局已对项目出具“零土地”技术改造项目备案通知书（项目代码：2011-330110-07-02-176783），故本项目符合产业政策。

(2)与土地利用规划及城镇总体规划符合性分析

本项目租用杭州余杭凤都股份经济合作社闲置厂房作为生产经营，不新增用地面积，根据合法住所（经营场所）使用证明，杭州市余杭区瓶窑镇人民政府同意本项目的建设。因此，本项目的建设符合土地利用总体规划和城市总体规划。

综上所述，本项目的建设基本符合审批原则。

十、结论与建议

1. 项目概况

杭州宝峰科技有限公司成立于 2015 年 01 月，原地址位于杭州市余杭区五常街道联胜路 2-2 号 2 楼，原申报年产机械配件 5 吨的生产规模，原有项目已通过环保审批（环评批复【2015】117 号），未经环保验收。现企业因发展需要，拟搬迁到杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼，租用杭州余杭凤都股份经济合作社闲置用房约 550 平方米，项目建成后预计形成年产机械配件 50 万件的生产规模。杭州市余杭区经济和信息化局已对项目出具“零土地”技术改造项目备案通知书（项目代码：2011-330110-07-02-176783）。

2. 项目污染源汇总

根据污染源强分析，本项目主要污染源强汇总见表 10-1。

表 10-1 本项目主要污染源强汇总

类别	污染物	单位	产生量	削减量	排放量
废气	金属粉尘	t/a	少量	0	少量
	焊接烟尘	t/a	少量	少量	少量
	食堂油烟废气	kg/a	2.7	1.62	1.08
废水	废水量	t/a	191.25	0	191.25
	COD _{Cr}	t/a	0.0765	0.0669 (0.0698)	0.0096 (0.0067)
	NH ₃ -N	t/a	0.0057	0.0047 (0.0052)	0.0010 (0.0005)
固废	边角料、金属屑	t/a	2.1	2.1	0
	废机械润滑油	t/a	0.01	0.01	0
	废切削液	t/a	0.05	0.05	
	废包装材料	t/a	0.6	0.6	0
	生活垃圾	t/a	1.5	1.5	0

3. 环境质量现状结论

(1)环境空气质量现状

根据监测结果，由于区域 PM_{2.5} 年平均浓度均有超标现象，NO₂、PM_{2.5}、PM₁₀、O₃ 部分日均浓度超标，因此区域环境质量判定为不达标。

(2)地表水环境现状

项目附近地表水体高俞塘港前程路和谐桥断面除氨氮、总磷外，其余指标均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准浓度限值，水质现状为 V 类，说明高俞塘港已受到一定污染，其客观上由于河道河水流动缓慢，河流的自净能力较差，水环境容量小，主要原因为当地居民生活污水直接排放等对水体环境也存在一定污染。

(3)声环境质量现状

由表 3-4 可知，项目所在区域声环境质量现状较好，各监测点噪声值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。

4. 环境影响分析结论

(1) 水环境影响分析

本项目排水系统为雨污分流、清污分流制。雨水通过雨水管网排入附近雨水管网。本项目无工艺废水产生，外排废水主要为生活污水，生活污水中冲厕废水经化粪池处理、食堂含油废水经隔油沉渣处理后汇同其他生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政污水管网，最终由良渚污水处理厂处理达到 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 类标准后外排。

(2) 环境空气影响分析

本项目废气主要为金属粉尘、焊接烟尘和食堂油烟废气。金属粉尘比重较大，自然沉降较快，影响范围主要集中在机械设备附近，建议建设单位设置密闭车间，安排人员及时清扫收集，严格管理、规范操作，在此基础上，本项目废气对周围大气环境影响较小；焊接烟尘产生量较少，建议企业焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，经过净化的气体以无组织形式排放，则少量的焊接烟尘对周围环境影响较小；食堂油烟废气经油烟净化装置治理后能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型规模标准，对周围环境影响较小。

在此基础上，本项目废气对周围大气环境影响较小。

(3)声环境影响分析

根据预测结果，昼间厂界噪声贡献值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准（一班制运作，夜间不生产），对厂界噪声影响较小。

(4)固体废物影响分析

本项目厂区设置生活垃圾箱，建设一个规范化的固废暂存库，各类固体废物分类收集，不得相互混合。一般工业固体废物集中收集后出售给物资回收公司综合利用，危险废物经收集后委托有资质的单位进行处置，生活垃圾集中收集后委托环卫部门处理。本项目固废不直接排入外环境，对周围环境基本无影响。

5. 污染防治措施

本项目主要污染防治措施见表 10-2。

表 10-2 主要污染防治措施

内容 类型	排放源 (编号)	污染物 名称	防治措施	预期 治理效果
大气 污染物	生产车间	金属粉尘	加强生产车间密闭性，安排人员及时清扫收集。	达标排放
		焊接废气	建议企业焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器，经过净化的气体以无组织形式排放。	
		食堂油烟废气	经油烟净化装置处理后排放。	
污 染 物	厕所、洗 手间等	生活污水	1、排水系统严格采用室内清、污分流，室外雨、污分流制。 2、生活污水中冲厕废水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后与其他生活污水一并排入市政污水管网，送余杭污水处理厂集中处理。	达到 GB8978-1996 三级标准后经 污水厂处理达 到一级 A 标排 放
固体 废物	生产车间	边角料、金属屑	经企业收集后出售给废品回收公司综合利用。	妥善处置， 不直接排入环 境
		废包装材料		
		废机械润滑油	经企业收集后委托有资质的单位进行安全处置。	
		废切削液		
	职工生活	生活垃圾	在厂区内收集后委托市政环卫部门及时清运，统一作卫生填埋处理。	
噪 声	生产车间	各类设备	1、选用性能良好的低噪声设备。 2、合理布置设备安装位置，尽量使高噪声设备远离厂界布置。 3、对生产设备做好防震、减震措施，设备安装时加装防震垫片。 4、生产车间配备完好的门窗，生产时关闭门窗。 5、加强设备的日常维护和工人的生产操作管理，避免非正常生产噪声的产生。	达到 GB12348-2008 中的 2 类标准

6. 结论与建议

(1) 建议

1) 希望企业能落实本项目提出的污染防治措施，污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产，将“三同时制度”落到实处。

2) 希望企业在生产过程中以清洁生产为管理理念，不断开发新的工艺，采用污染较小的工艺设备，努力从源头减少污染物的排放。

3) 须按本次环评向环境保护管理部门申报本建设项目内容, 如有变更, 应向当地环境保护管理部门报备, 并重新编制环评审批。

(2) 结论

综上所述, 杭州宝峰科技有限公司年产机械配件 50 万件项目选址于杭州市余杭区瓶窑镇凤都村羊城路 3 号一楼, 符合当地土地利用总体规划, 符合国家和地方的产业政策。本项目在落实本环评提出的各项污染防治措施后, 产生的污染物均能达标排放, 并且符合总量控制原则, 也基本符合浙江省建设项目各项环保审批原则, 符合杭州市“三线一单”生态环境分区管控方案的要求, 项目实施后各污染物经治理达标排放后对周围环境的影响较小, 当地环境质量仍能维持现状, 符合可持续发展的要求。

本评价认为, 从环保角度来看, 本项目是可行的。