

杭州市建设项目生态环境影响登记表

填表日期：2026 年 7 月 14 日

项目名称	杭州隆屹塑料制品有限公司年产塑料制品 170 万套、塑料模具 100 套、五金制品 60 万件技改项目		
生态环境影响评价项目类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29 中 53、塑料制品业 292		
排污许可行业类别	塑料制品属于二十四、橡胶和塑料制品业 29 中的 62、塑料制品业 292 中其他。 塑料模具属于化工、木材、非金属加工专用设备制造 352 中的其他		
所属改革区域	杭州未来科技城高新技术产业开发区	改革区域规划环评文件审查和实施文件名称和编号	浙江省生态环境厅关于《杭州未来科技城高新技术产业开发区总体规划（2024-2035）环境影响报告书》的审查意见(浙环函[2026]63 号)
建设地点	浙江省杭州市余杭区瓶窑镇富豪路 2 号 8 幢西二单元	建筑面积（平方米）	1650
建设单位	杭州隆屹塑料制品有限公司	法定代表人	周云
联系人	周云	联系电话	
项目投资（万元）	550	环保投资（万元）	15
拟投入生产运营日期	2026 年 8 月 1 日		
建设性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建		
生态环境分区分管控单元名称	余杭区瓶窑组团产业集聚重点管控单元（ZH33011020005）	生态环境分区主要管控要求	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。所有企业实现雨污分流
规划环评相符性	☒ 是 ☐ 否	生态环境分区相符性	☒ 是 ☐ 否
建设内容及规模	杭州隆屹塑料制品有限公司位于浙江省杭州市余杭区瓶窑镇富豪路 2 号 8 幢西二单元，拟租赁杭州和悦工艺品闲置厂房从事塑料制品、塑料模具、五金制品生产，项目购置注塑机、破碎机、数控加工中心、数控电火花、数控铣床等设备，采用挤出、注塑成型、数控机加工等工艺，项目投产后形成年产塑料制品 170 万套、塑料模具 100 套、五金制品 60 万件的生产规模。 1、工艺流程如下：		

(1) 塑料制品加工工艺流程：

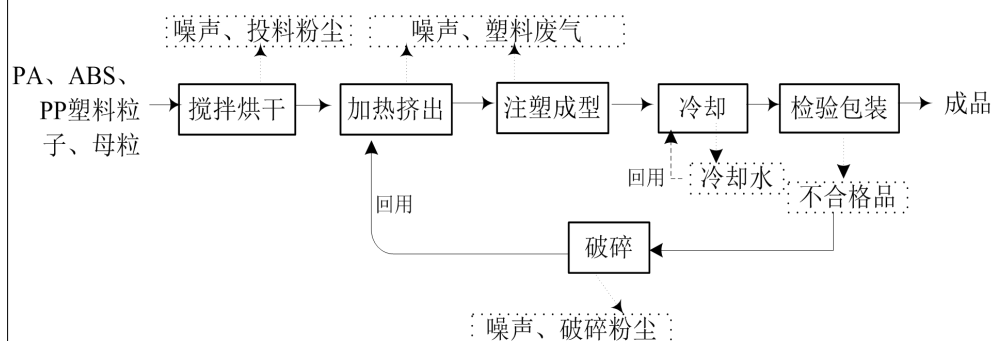


图 1 塑料制品生产工艺流程图

生产工艺说明：将外购的 PA 塑料粒子、ABS 塑料粒子、PP 塑料粒子和母粒投入搅拌机里，将不同颜色的塑料颗粒搅拌均匀，再放入烘料机里低温烘干水份。烘干的塑料颗粒放入注塑机中加热塑化后，螺杆向前推出。原料加热挤出后送入注塑机的机筒内，机器进行合模和注射座前移，使喷嘴贴紧模具的浇口道。将熔料注入温度较低的闭合模具内经过一定时间，使其固化成型。注塑成型后，物料采用自来水加速间接冷却，冷却水循环使用，定期补充损耗，不外排。将冷却后的产品进行人工检验，合格品将包装后即成为成品，不合格品将分拣出来。检验的不合格品经破碎机破碎后回到注塑机中。

(2) 塑料模具加工工艺流程：

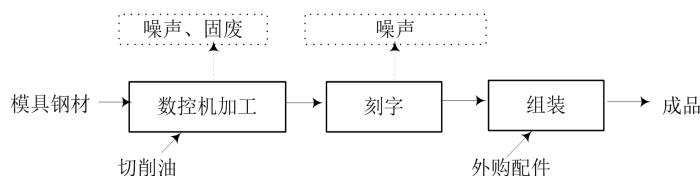


图 2 塑料模具生产工艺及产污节点示意图

生产工艺说明：将外购的模具钢材经数控加工中心/数控电火花/数控铣床机加工，其中数控加工中心加工过程需要使用切削油，再经手动仿型机刻字后组装即为成品。

(3) 五金制品加工工艺流程：

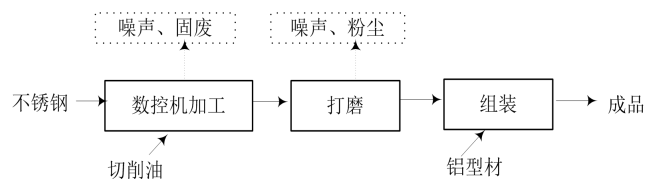


图 3 五金制品生产工艺及产污节点示意图

生产工艺说明：将外购的不锈钢经数控加工中心/数控电火花/数控铣床机加工、磨床打磨，其中数控加工中心加工过程需要使用切削油，最后与铝型材组装即为成品。

2、设备清单

表 1 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型 号	数量
1	注塑机	138T	1 台
2	注塑机	200T	3 台
3	注塑机	250T	1 台
4	注塑机	110T	2 台
5	注塑机	120T	5 台
6	注塑机	400T	1 台
7	注塑机	90T	2 台
8	注塑机	260T	2 台
9	注塑机	290T	2 台
10	数控加工中心	850T	2 台
11	数控电火花	450	3 台
12	数控铣床	4#	1 台
13	磨床	618#	1 台
14	烘料箱	138T	2 台
15	破碎机	200T	4 台
16	破碎机	250T	1 台
17	手动仿形机	/	1 台
18	搅拌机	/	1 台
19	冷却塔	0.5T	1 台

3、原辅材料清单

表 2 项目主要原辅材料消耗清单

序号	原料名称	用量	备注
1	塑料粒子（ABS 新料）	100 吨/年	产品塑料制品合计为 170 万套，其中 54 万套使用 ABS 塑料粒子，108 万套使用 PP 塑料粒子，8 万套使用 PA 塑料粒子
2	塑料粒子（PP 新料）	200 吨/年	
3	塑料粒子（PA 新料）	15 吨/年	

	3	色母粒	3 吨/年	/	
	4	模具钢材	2 吨/年	/	
	5	不锈钢	0.5 吨/年	/	
	6	铝型材	1 吨/年	/	
	7	配件	100 个/年	/	
	8	切削油	120kg/年	/	
	9	机械润滑油	100kg/年	/	
	10	抹布	5kg/年	/	
主要环境影响 及排放标 准	污染物类别	主要产排污节点及污染治理设施	排放去向	执行的排放标准	污染物排放总量
	废气	注塑废气采用集气罩收集后经活性炭吸附装置处理	通过 15m 高排气筒排放	非甲烷总烃排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中“新污染源大气污染物排放限值”中的二级标准及 2024 修改单的要求。恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中的相关标准	VOCs 0.102t/a
		金属粉尘产生量较少，比重较大，绝大部分车间内沉降	无组织	颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》	/
		投料粉尘、破碎粉尘产生量较小，采用无组织排放。	无组织	（GB31572-2015）中企业边界大气污染物浓度限值	/
	废水 生活污水	生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准(其中氨氮、总氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	纳管	良渚污水处理厂尾水 COD _{Cr} 、氨氮、总氮、总磷主要污染指标执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》	废水量： 192t/a COD： 0.008t/a；氨氮： 0.0004t/a

		中 B 级要求)后纳入市政污水管网，经良渚污水厂统一处理后排放		(DB33/2169-2018)表 1 排放限值，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002, 2025 修改单)一级 A 标准	
固废		废包装材料	收集后外售物资单位综合利用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)	0 (0.1)
		废边角料			0 (0.001)
		废渣			0 (0.01)
		废活性炭	收集后委托有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)	0 (8.084)
		废机械润滑油			0 (0.08)
		废切削油			0 (0.08)
		废抹布			0 (0.075)
		废包装桶			0 (0.36)
		沾染废油的金属屑			0 (0.2)
		生活垃圾	收集后由当地环卫部门统一清运处理	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)	0 (2.25)
	噪声	/	/	/	/
辐射类项目	辐射环境影响	/	/	/	/
	废弃物	/	/	/	/
	辐射剂量约束值	/	/	/	/
	辐射环境管理措施	/	/	/	/
其他需要说明的问题：无					

承诺： 承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由周云承担全部责任。 法定代表人或主要负责人签字：

属地生态环境部门意见：	
备案文号：杭环余备降〔2026〕	号
(盖章)	
年	月 日

