

建设项目环保设施竣工 环境保护验收监测报告

项目名称：永康格林丁香花项目

建设单位：永康格林科技有限公司

编制单位：永康格林科技有限公司

二〇二六年四月

责任表

建设单位：永康格林科技有限公司

法人代表：信力行

编制单位：永康格林科技有限公司

法人代表：信力行

建设单位：永康格林科技有限公司

电话：

邮编：312300

地址：浙江省绍兴市滨海新区海天道 21 号
9-2 号楼 1-2 楼

编制单位：永康格林科技有限公司

电话：

邮编：312300

地址：浙江省绍兴市滨海新区海天道 21 号
9-2 号楼 1-2 楼

目 录

前言	1
一、项目工程概况	3
二、项目建设内容	8
三、主要污染源	25
四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批情况	29
五、验收监测质量保证及质量控制	30
六、验收监测内容	34
七、验收监测结果	36
八、验收监测结论	42

附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边环境图

附图 3：项目平面布置图

附件

附件 1：环评批复文件

附件 2：营业执照

附件 3：排污许可

附件 4：验收确认书

附件 5：其他需要说明的事项

附件 6：竣工、调试公示

附件 7：检测报告

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

前言

永康格林科技有限公司成立于2021年4月2日，经营范围为一般项目：生物科技、食品科技、医药科技领域内的技术开发，技术服务、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；食品添加剂销售；饲料添加剂销售；化工产品销售（不含许可类化工产品，除危险化学品、易制毒化学品）；食品经营（除餐饮，凭有效许可证经营）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：食品生产；饲料生产；食品添加剂生产；饲料添加剂生产；特殊医学用途配方食品生产；保健食品销售；特殊医学用途配方食品销售；食品互联网销售（销售预包装食品）；货物进出口；技术进出口；进出口代理（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。

2022年企业投资3000万元，租赁绍兴市滨海新区海天道21号生命健康科技产业园9-2号楼1-2楼，建设益生菌车间、烘焙改良剂车间和保健食品车间等GMP生产车间，购置先进的国内外智能化生产线，配套空压机、纯化水处理机组、空调等公用工程，建设永康格林丁香花项目，达产后年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）、300吨烘焙改良剂。

本项目实际总投资3000万元，环保总投资120万元，劳动定员15人，实行单班制8小时生产，年工作日为300天，不设员工食堂及员工宿舍。

2022年5月，永康格林科技有限公司委托浙江清雨环保工程技术有限公司编制了《永康格林丁香花项目环境影响登记表（降级）》。2022年5月23日，永康格林科技有限公司取得了绍兴市生态环境局备案（绍市环越备〔2022〕7号），为本次验收项目。2022年5月27号企业已办理排污许可登记（编号：91330602MA2JTA1D65001Z）。

企业审批以及验收内容如下：

表1 验收内容

序号	环评			验收	
	项目名称	批复产能	批复文号	验收产能	备注
1	永康格林丁香花项目	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）、300吨烘焙改良剂	绍市环越备〔2022〕7号	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）	本次整体验收项目

2026年3月5日，企业完成设备安装，以及配套“三废”防治设施的建设，并于2026

年3月6日开始调试，调试时间为2026年3月6日至2026年6月15日，为期3个月。

根据国家环保法律法规的相关要求，建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，经验收合格后方可投入运行使用。

依据《中华人民共和国环境保护法》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关法律法规的要求，本项目必须执行环保“三同时”制度，在设计、施工、运营和管理中落实上述意见及报告表中提出的环境保护对策措施。项目竣工后，应按照相关规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行自行验收，验收合格后方可投入生产或使用。

2026年3月，受永康格林科技有限公司委托，浙江瑞启检测技术有限公司负责开展本次项目的自主验收现场监测工作。浙江瑞启检测技术有限公司接受委托后，结合永康格林科技有限公司提供的相关资料，派出相关技术人员于2026年3月对项目环保设施进行现场勘查，通过现场勘查、调查、收集资料，按照国家相关规定编写了环境保护验收监测方案。

根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号）第十九条规定，“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目，其配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用”。浙江瑞启检测技术有限公司于2026年3月25日至3月26日对该项目进行环保处理设施采样监测，并协助永康格林科技有限公司完成环境管理检查。根据检测和检查结果，永康格林科技有限公司编制了本项目验收监测报告。验收期间公司生产及各环保治理设施运行正常，符合项目竣工验收要求。

一、项目工程概况

建设项目名称	永康格林丁香花项目				
建设单位名称	永康格林科技有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁改建				
建设地点	浙江省绍兴市滨海新区海天道21号9-2号楼1-2楼				
主要产品名称	益生菌固体饮料、整蛋白型均衡营养配方固体饮料、复合营养素撒剂、保健食品（压片糖果）、烘焙改良剂				
设计生产能力	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）、300吨烘焙改良剂				
实际生产能力	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）				
建设项目环评时间	2022年5月				
调试时间	2026年3月6日至2026年6月15日	验收现场监测时间	2026年3月25日至3月26日		
环评报告表审批部门	绍兴市生态环境局	环评报告表编制单位	浙江清雨环保工程技术有限公司		
环保设施设计单位	绍兴滨海新城水务有限公司	环保设施施工单位	绍兴滨海新城水务有限公司		
投资总概算（万元）	3000	环保投资总概算（万元）	134	比例（%）	4.47
实际总概算（万元）	3000	环保投资（万元）	120	比例（%）	4.00
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015年1月1日施行）；</p> <p>2、《中华人民共和国水污染防治法》（常务委员会第二十八次会议，第二次修正），2017.6.27；</p> <p>3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2022年6月5日施行；</p> <p>4、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020.4.29修订，2020.9.1试行；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》2018.10.26修订；</p> <p>6、中华人民共和国国务院令682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日起施行）；</p>				

	<p>7、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4号）；</p> <p>8、浙江省人大常委会《浙江省大气污染防治条例》，2020年修正（2016年7月1日实施）；</p> <p>9、《浙江省人民政府关于修改<浙江省建设项目环境保护管理办法>的决定》（省政府令第364号，2018年3月1日施行）；</p> <p>10、浙江省人大常委会《浙江省水污染防治条例》，2020年修正；</p> <p>11、浙江省人大常委会《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2017年9月30日浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第四十四次会议，第二次修正）；</p> <p>12、浙江省环境保护厅文件《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》浙环发〔2017〕20号；</p> <p>13、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号），生态环境部；</p> <p>14、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2020]688号），环境保护部；</p> <p>15、浙江省人大常委会《浙江省生态环境保护条例》（2022年5月27日经浙江省第十三届人民代表大会常务委员会第三十六次会议通过，2022年8月1号执行）；</p> <p>16、《永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目环境影响登记表（降级）》，浙江清雨环保工程技术有限公司，2022年5月；</p> <p>17、《永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目环境影响登记表（降级）备案受理书》，绍市环越备〔2022〕7号，2022年5月23日。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水</p> <p>环评评价标准：</p> <p>本项目废水经预处理后纳入市政污水管网，企业废水纳管排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）排放标准，根据《绍兴市人民政府办公室关于印发绍兴水处理发展有限公司总氮达标排放工作方案的通知》（绍政办发明电〔2017〕57</p>

号)，总氮排放执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；废水经绍兴水处理发展有限公司处理后排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标准（其中主要水污染物控制项目执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）表1中的排放限值），具体标准值见表1.1-1。

表 1.1-1 废水排放标准

项目	标准名称	pH	COD _{Cr}	NH ₃ -N	SS	TP	TN
纳管标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	6~9	500	--	400	--	--
	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）	--	--	35	--	8	--
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	--	--	--	--	--	45
排放标准	《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018）	--	40	2(4)	--	0.3*	--
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	6~9	--	--	10*	--	12(15)

注：1. *参照绍兴水处理发展有限公司排污许可证（证书编号：91330621736016275G001V）中DW002生活污水排放口载明要求；

2. 括号内数值为每年11月1日至次年3月31日执行。

验收执行标准：

验收执行标准均与环评一致。

2、废气

环评评价标准：

根据环境空气质量标准功能区分，项目所在地属大气二类区，本项目有少量粉尘、非甲烷总烃排放，排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，具体标准限值见表1.1-2。

表 1.1-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 单位：mg/m³

序号	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值	
			排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）
1	颗粒物（其他）	120	15	3.5	周围外浓度最高点	1.0
2	非甲烷总烃	120	15	10	周围外浓度最高点	4.0

企业厂区内VOCs无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）排放限值，详见表1.1-3。

表 1.1-3 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录 A.1

污染物	特别排放限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃 (NMHC)	6	监控点处 1h 平均 浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次 浓度值	

验收执行标准：

验收执行标准均与环评一致。

3、噪声**环评评价标准：**

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，具体标准限值见表1.1-4。

表1.1-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》

类别	昼间 (dB)	夜间 (dB)
3 类	65	55

验收执行标准：

噪声验收执行标准与环评评价标准一致。

4、固废**环评评价标准：**

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中明确，“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”；危险废物按照《国家危险废物名录》（2021版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单（环境保护部公告2013年第36号），《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求。项目危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

验收执行标准：

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中明确，“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业

固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”；危险废物按照《国家危险废物名录》（2025版）分类，危险废物的贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

5、总量控制指标

环评总量控制指标：

本次项目主要涉及到废水和废气，其中批复涉及到总量控制的污染物有化学需氧量、氨氮和VOCs。

表1.1-5 项目实施后涉及总量控制指标的污染物产排情况

项目 类型	污染物名称	总量控制指标 (t/a)
废水	废水量	1489.22
	COD _{Cr}	0.119
	氨氮	0.015
废气	VOCs	0.02
	烟粉尘	0.008

即总量控制建议值为：废水排放总量为1489.22t/a，污染物最终外环境排放量为COD_{Cr} 0.119t/a、NH₃-N 0.015t/a、VOCs 0.02t/a、烟粉尘0.008t/a。

验收总量控制指标：

验收总量控制指标与环评一致。

二、项目建设内容

2.1 工程建设内容

2.1.1 产品方案

永康格林丁香花项目生产规模及产品方案见表 2.1-1。

表2.1-1 项目实施后厂区生产规模

序号	生产内容	单位	本项目设计生产规模	本项目实际生产规模	审批文号	验收文号
1	益生菌固体饮料	t/a	10	10	绍市环越备(2022)7号	本次整体验收项目
2	整蛋白型均衡营养配方固体饮料	t/a	100	100		
3	复合营养素撒剂	t/a	20	20		
4	保健食品(压片糖果)	t/a	20	20		
5	烘焙改良剂	t/a	300	0(现停止实施)		
合计			450	150		

2.1.2 项目概况

本次验收项目基本情况见表 2.1-2。

表2.1-2 建设项目基本情况一览表

项目名称	永康格林丁香花项目		
项目地址	浙江省绍兴市滨海新区海天大道21号9-2号楼1-2楼		
项目性质	新建	建筑面积	2850 m ²
投资总概算	3000万元	本项目实际总投资	3000万元
环保投资总概算	134万元	环保设施实际投资	120万元
项目定员	环评定员：劳动定员15人，实行单班制8小时生产，年工作日为300天，不设员工食堂及员工宿舍； 实际定员：劳动定员15人，实行单班制8小时生产，年工作日为300天，不设员工食堂及员工宿舍。		
排污许可证	91330602MA2JTA1D65001Z		
环评编制单位及审批	环评编制单位：浙江清雨环保工程技术有限公司； 环评审批：绍兴市生态环境局，绍市环越备(2022)7号。		
设计生产规模	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品(压片糖果)、300吨烘焙改良剂		
实际生产规模	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品(压片糖果)		

2.1.3 设备情况

经调查，工程实际建成设备见表 2.1-3~表 2.1-4。

表2.1-3 项目主要生产设备核实情况一览表

序号	单元	设备类别	设备名称	环评审批数量/套	实际数量/套	备注
1	烘	生产设备	人工投料站	1	0	现永久停止

2	焙改良剂车间	生产设备	负压密相输送机	1	0	实施，不再投入生产
3		生产设备	快速混合机（1000-P）	1	0	
4		生产设备	正压密相输送机	1	0	
5		生产设备	三维混合机	1	0	
6		生产设备	螺杆输料机	2	0	
7		生产设备	暂存粉仓	2	0	
8		生产设备	螺杆充填包装机（1-5kg）	1	0	
9		生产设备	抽气气调封口机	2	0	
10		生产设备	螺杆充填包装机（20-25kg）	1	0	
11		生产设备	工业除尘器	1	0	
12		生产设备	缝包机	1	0	
13		生产设备	皮带输送机	1	0	
14		生产设备	通道式金检机	1	0	
15		益生菌车间	生产设备	人工投料站	1	
16	生产设备		负压密相输送机	1	0	减少1台
17	生产设备		快速混合机	1	1	与环评一致
18	生产设备		正压密相输送机	1	0	减少1台
19	生产设备		三维混合机	1	1	与环评一致
20	生产设备		螺杆输料机	2	0	减少2台
21	生产设备		暂存粉仓	2	0	减少2台
22	生产设备		真空上料机	1	0	减少1台
23	生产设备		单列包装机（1-20g）	1	1	与环评一致
24	生产设备		6列包装机（1-3g）	1	1	与环评一致
25	保健食品车间	压片生产设备	圆振筛	1	1	与环评一致
26		压片生产设备	真空上料机	1	0	减少1台
27		压片、整蛋白型均衡营养配方固体饮料、撒剂生产设备	湿法制粒机	1	1	与环评一致
28		压片生产设备	沸腾干燥机	1	1	与环评一致
29		压片、整蛋白型均衡营养配方固体饮料、撒剂生产设备	提升整粒机	1	1	与环评一致
30		压片生产设备	提升料斗混合机	1	1	与环评一致
31		压片生产设备	压片机	1	1	与环评一致
32		压片生产设备	真空上料机	1	0	减少1台
33		压片生产设备	包衣机	1	1	与环评一致
34		压片生产设备	瓶装线	1	1	与环评一致
35	压片、整蛋白型均衡营养配方固体饮料、撒剂生产设备	螺杆填充包装机（500g）	1	1	与环评一致	

36		整蛋白型均衡营养配方固体饮料生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
37		整蛋白型均衡营养配方固体饮料生产设备	连续封口机	1	1	与环评一致
38		整蛋白型均衡营养配方固体饮料生产设备	工业除尘器	1	1	与环评一致
39		撒剂生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
40		撒剂生产设备	单列包装机 (1-3g) 撒剂	1	1	与环评一致
41		撒剂生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
42		压片、整蛋白型均衡营养配方固体饮料、撒剂生产设备	6 列包装机 (1-3g) 撒剂	1	1	与环评一致
43	公用	空压机系统	空气压缩机	1	1	与环评一致
			吸附式干燥机	1	1	与环评一致
纯化水系统		纯化水机组	1	1	与环评一致	
冷热模块机系统		模块机组	6	1	减少 5 台	
除湿设备		转轮除湿	1	1	与环评一致	
暖通设备		空调出风系统	1	1	与环评一致	
暖通设备		空调出风系统	1	1	与环评一致	
49		质检	质检设备	理化检测仪器	1	1
50	质检设备		微生物检测仪器	1	1	与环评一致
51	质检设备		分析仪器 (质谱、色谱等)	1	0	减少 1 台
52	其他	卫生	洗衣机	2	2	与环评一致

表 2.1-4 项目主要质检设备情况一览表

序号	功能间	仪器名称	环评审批数量/台	实际数量/台	备注
1	无机分析室	原子吸收分光光度计	1	1	与环评一致
2		空心阴极灯	1	0	减少 1 台
3		空压机	1	1	与环评一致
4		UPS	1	1	与环评一致
5		电脑	1	1	与环评一致
6		打印机	1	1	与环评一致
7	仪器室	双光束紫外可见分光光度计	1	1	与环评一致
8		荧光分光光度计	1	1	与环评一致
9		电脑	1	1	与环评一致
10		打印机	1	1	与环评一致
11	天平室	电子天平	1	1	与环评一致
12		电子天平	2	0	减少 2 台
13		电子天平	1	1	与环评一致

14	高温室	电热鼓风干燥箱	2	2	与环评一致
15		真空干燥箱	1	1	与环评一致
16		智能箱式高温炉	1	1	与环评一致
17	理化室	电导率仪	1	1	与环评一致
18		纯水机	1	1	与环评一致
19		磁力搅拌器	1	0	减少 1 台
20		卡尔费休水分测定仪	1	0	减少 1 台
21		白度计	1	0	减少 1 台
22		不溶度指数搅拌器	1	0	减少 1 台
23		不溶度指数离心机	1	0	减少 1 台
24		电热恒温水浴锅（八孔）	1	0	减少 1 台
25		酸度计	1	1	与环评一致
26		电炉子	2	0	减少 2 台
27		微生物室	电子天平	1	1
28	生物显微镜		1	1	与环评一致
29	生物安全柜		1	1	与环评一致
30	超净工作台		1	1	与环评一致
31	立式压力蒸汽灭菌器		2	2	与环评一致
32	立式压力蒸汽灭菌器		1	1	与环评一致
33	电热鼓风干燥箱		2	2	与环评一致
34	生化培养箱		4	4	与环评一致
35	霉菌培养箱		1	1	与环评一致
36	电热恒温水浴锅		1	1	与环评一致
37	拍击式均质器		1	1	与环评一致
38	酸度计		1	0	减少 1 台
39	展示柜		1	1	与环评一致
40	冰箱		1	1	与环评一致
41	数字温度计		5	1	减少 4 台
42	振荡混匀器		2	1	减少 1 台
43	红外灭菌器		2	1	减少 1 台
44	菌落计数器		1	1	与环评一致
45	电磁炉	1	1	与环评一致	

2.1.4 地理位置及平面布置

(1) 地理位置

本项目位于浙江省绍兴市滨海新区海天道 21 号 9-2 号楼 1-2 楼,与环评审批地址一致。项目所在地四周均为企业。根据现场调查,项目周围情况见表 2.1-5。

表2.1-5 四周情况分布表

方位	距离/m	名称
东	18	浙江普施康生物科技有限公司
南	25	浙江福瑞喜药业有限公司
西	22	浙江拜尔克生物科技有限公司
北	21	绍兴瑞博医疗器械有限公司



图2.1-1 项目地理位置图

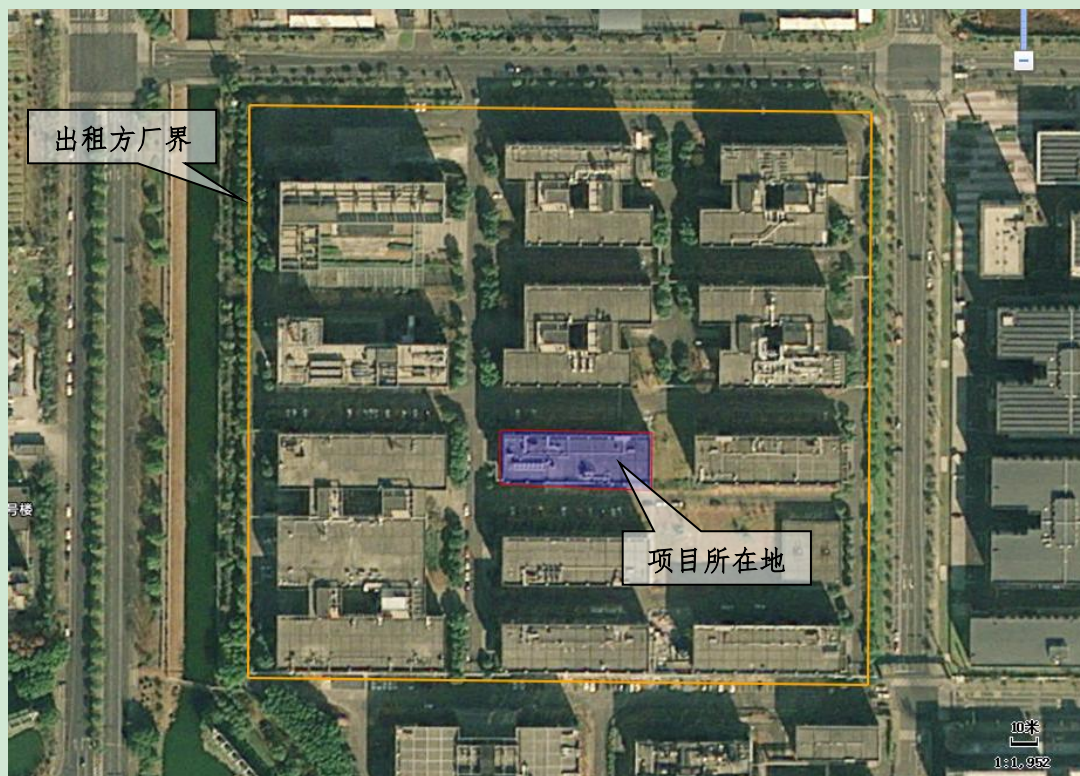


图2.1-2 项目周边环境概况图

(2) 平面布置

项目建筑面积约 2850 m²，生产车间位于 1~2 层，其中 1 层布置实验室、危废暂存间及原料暂存间等，2 层布置益生菌车间、烘焙改良剂车间、保健食品车间等。与环评相比较，项目总平面布置与环评基本一致，符合环保的相关要求。

表 2.1-6 工程主要情况

工程类别		环评建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	位于 1~2 层，其中 1 层为质检区（包括实验室、危废暂存间及原料暂存间等），2 层为生产车间（包括益生菌车间、烘焙改良剂车间、保健食品车间等）	与环评一致
公用工程	供水系统	市政给水管网提供。	与环评一致
	排水系统	本项目采用雨、污分流，雨水经雨水管道收集后排入市政雨水管网；生活污水经出租方化粪池处理后，纳管由绍兴水处理发展有限公司处理；器皿二道清洗废水、纯水制备废水、洗衣废水，纳管由绍兴水处理发展有限公司处理	与环评一致
	供电系统	由城市电网供给。	与环评一致
环保工程	废水处理	器皿二道清洗废水、纯水制备废水、设备清洗废水、洗衣废水一并纳管；生活污水经化粪池预处理后纳管	质检委外处理后不再产生器皿二道清洗废水，其余与环评一致
	废气处理	少量 VOCs 废气通过十万级洁净车间的通风系统排放；投料粉尘：产生量较少，不定量分析车间内无组织排放；沸腾干燥粉尘：设备自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，尾气通过 15 米高排气筒排放，未收集部分车间内无组织排放；其他设备粉尘：设备自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，未收集部分车间内无组织排放	与环评一致
	固废暂存	生活垃圾：经垃圾桶收集后交环卫部门统一清运 一般固废：经一般固废暂存场所存储后委托物资部门综合利用 危险废物：经危险固废暂存场所存储后交有资质单位处理	质检委外处理后不再产生危险废物，其余与环评基本一致
依托工程	生活污水	依托出租方化粪池预处理后纳管	与环评一致

由上表可知，本项目建设情况与环评基本一致。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗情况

根据建设单位提供的生产经营资料，验收期间（2026 年 3 月 25 日至 3 月 26 日），本项目的原辅料消耗情况见表 2.2-1。

表 2.2-1 主要原辅材料一览表

序号	产品	物料名称	环评审批年用量 (t/a)	验收期间用量 (t)	预估实际年用量 (t/a)	较环评减少量 (t/a)
1	益生菌固体饮料	异麦芽酮糖	4.0400	0.0258	3.8700	0.1700
2		抗性糊精	2.4038	0.0153	2.2980	0.1058
3		营养包	2.0200	0.0129	1.9392	0.0808

4		低聚果糖	1.0100	0.0065	0.9696	0.0404
5		结晶果糖	0.5050	0.0032	0.4848	0.0202
6		磷酸三钙	0.0505	0.0003	0.0485	0.0020
7		鲜奶香精	0.0505	0.0003	0.0485	0.0020
8		维生素 C	0.0202	0.0001	0.0194	0.0008
9	整蛋白型均衡营养配方 固体饮料	麦芽糊精	40.7407	0.2598	38.9766	1.7641
10		植物脂肪粉	17.0170	0.1085	16.2802	0.7368
11		浓缩乳清蛋白	12.5125	0.0798	11.9707	0.5418
12		豌豆分离蛋白	10.0100	0.0638	9.5766	0.4334
13		结晶果糖	10.0100	0.0638	9.5766	0.4334
14		聚葡萄糖	4.0040	0.0255	3.8306	0.1734
15		矿物质预混料	2.0020	0.0128	1.9153	0.0867
16		粉末亚麻籽油	1.5015	0.0096	1.4365	0.0650
17		磷酸三钙	0.8008	0.0051	0.7661	0.0347
18		食品用香精	0.6006	0.0038	0.5746	0.0260
19		维生素预混料	0.5005	0.0032	0.4788	0.0217
20		黄原胶	0.4004	0.0026	0.3831	0.0173
21	复合营养素 撒剂	维生素 A325 (BASF)	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
22		维生素 D100 (BASF)	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
23		维生素 B2 (10%)	0.2010	0.0013	0.1934	0.0076
24		焦磷酸铁 (11%)	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
25		葡萄糖酸亚铁	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
26		氧化锌	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
27		葡萄糖酸锌	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
28		低聚果糖 (95S)	0.3437	0.0022	0.3306	0.0131
29		茯苓粉	0.5025	0.0032	0.4834	0.0191

30		水苏糖	3.6180	0.0232	3.4805	0.1375
31		山楂粉	1.8090	0.0116	1.7403	0.0687
32		无水葡萄糖	13.0228	0.0835	12.5279	0.4949
33	保健食品(压片)	β -胡萝卜素粉	0.0804	0.0005	0.0804	0
34		维生素 D3 粉	0.0917	0.0006	0.0917	0
35		维生素 E 粉	0.8442	0.0056	0.8442	0
36		维生素 B2	0.2613	0.0017	0.2613	0
37		维生素 B6	0.1638	0.0011	0.1638	0
38		维生素 C 粉	1.0050	0.0067	1.0050	0
39		维生素 B12 粉	0.0001	0.000001	0.0001	0
40		生物素粉	0.0015	0.00001	0.0015	0
41		叶酸	0.0111	0.0001	0.0111	0
42		烟酰胺	0.2010	0.0013	0.2010	0
43		D-泛酸钙	0.2854	0.0019	0.2854	0
44		碳酸镁	6.5526	0.0437	6.5526	0
45		富马酸亚铁	0.4824	0.0032	0.4824	0
46		硫酸铜	0.0362	0.0002	0.0362	0
47		氧化锌	0.0884	0.0006	0.0884	0
48		硫酸锰	0.1256	0.0008	0.1256	0
49		微晶纤维素	8.0400	0.0536	8.0400	0
50		硬脂酸镁	0.2010	0.0013	0.2010	0
51		二氧化硅	0.2010	0.0013	0.2010	0
52		羧甲基淀粉钠	1.3869	0.0092	1.3869	0
53	薄膜包衣粉	0.0402	0.0003	0.0402	0	
54	烘焙改良剂	酶制剂	15.0050	0	0	15.0050
55		乳化剂	75.0250	0	0	75.0250
56		维 C	15.0050	0	0	15.0050

57		面粉	195.0650	0	0	195.0650
58	小计		450.5	0.9659	144.8797	305.6203
59	保健食品 (压片)	干燥剂	25 万个/a	/	25 万个	0
60	消毒清洁	75%酒精	0.02	/	0.02	0
61	消毒清洁	无磷洗衣粉	0.5	/	0.5	0
62	包装	包装材料	3	/	1	2

表2.2-2 项目实验室主要质检试剂情况一览表

序号	名称	级别	性状	环评年用量	实际年用量	规格
1	硝酸	分析纯	液体	10 瓶	0 瓶	500mL/瓶
2	硫酸	分析纯	液体	5 瓶	0 瓶	500mL/瓶
3	盐酸	优级纯	液体	3 瓶	0 瓶	500mL/瓶
4	石油醚	分析纯	液体	2 瓶	0 瓶	500mL/瓶
5	无水乙醇	分析纯	液体	5 瓶	0 瓶	500mL/瓶
6	正己烷	色谱纯	液体	2 瓶	0 瓶	4L/瓶
7	异丙醇	色谱纯	液体	2 瓶	0 瓶	4L/瓶
8	环己烷	色谱纯	液体	2 瓶	0 瓶	4L/瓶
9	甲醇	色谱纯	液体	2 瓶	0 瓶	4L/瓶
10	氢氧化钾	分析纯	固体	3 瓶	0 瓶	500g/瓶
11	无水硫酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
12	乙酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
13	氢氧化钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
14	亚铁氰化钾	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
15	正丁醇	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
16	辛酸磺酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	100g/瓶
17	庚烷磺酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	100g/瓶
18	无水乙酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
19	三乙胺	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
20	冰乙酸	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
21	磷酸二氢钾	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
22	磷酸	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
23	高氯酸	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
24	硫酸铜	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
25	硫酸钾	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
26	甲基红指示剂	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	100g/瓶
27	硼酸	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶

由上表可知，由于本项目不再生产烘焙改良剂且质检工序委外，原环评中烘焙改良剂

原料及质检试剂已全部取消，原环评审批中原辅材料用量在审批范围之内。

2、水平衡

项目水平衡分析见下图2.2-1。由于项目质检工序委外处理，则不再产生器皿清洗废水。

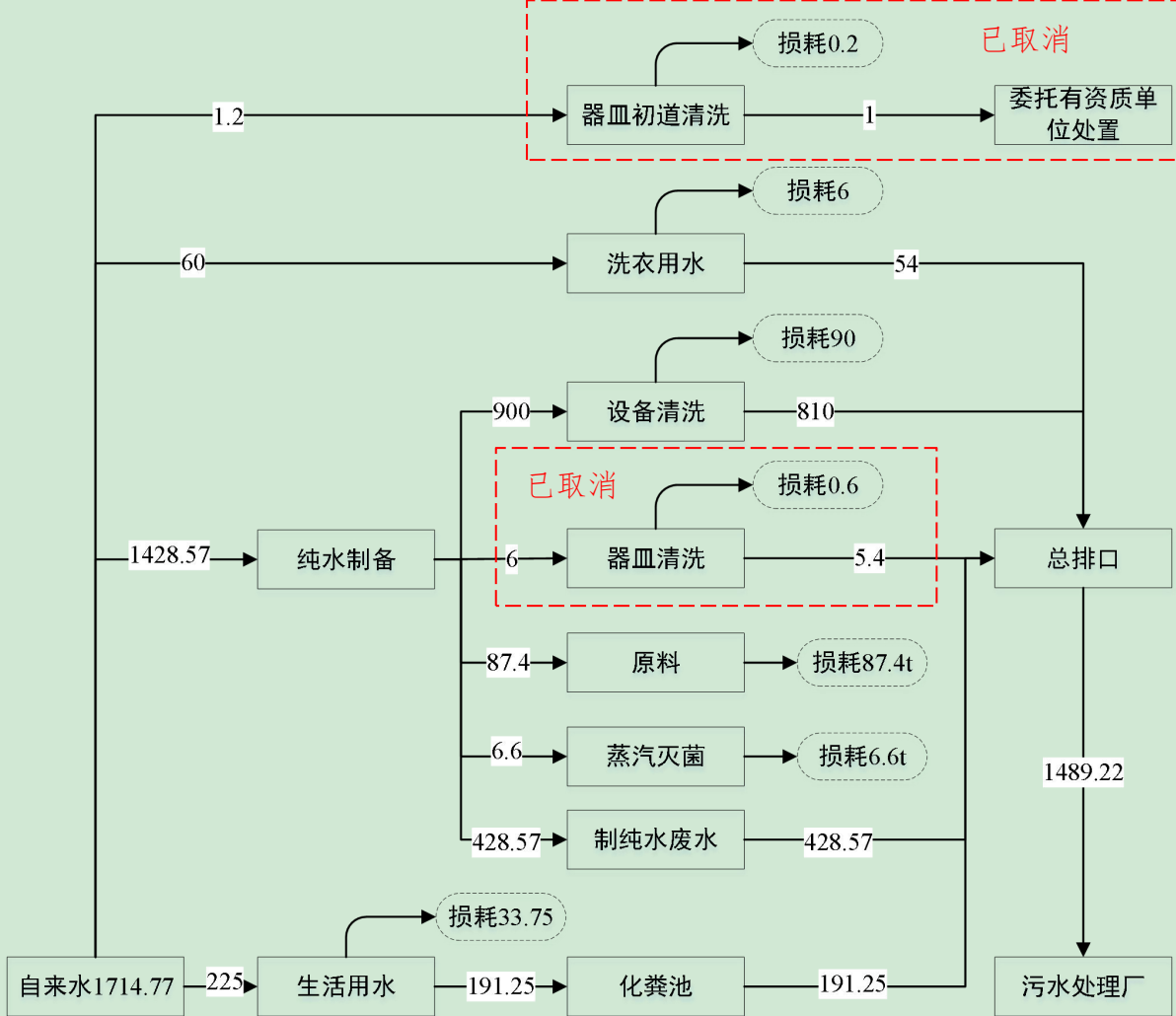


图 2.2-1 水平衡图 单位：吨

表2-5 厂区用水发票统计一览表

月份	排水量 t	全年 t
1	63	1378
2	51	
3	51	
4	80	
5	62	
6	92	
7	103	
8	150	

9	259
10	149
11	152
12	166

2.3 主要工艺流程及产污环节

1、环评工艺流程

(1) 保健食品和普通食品生产工艺流程及产污节点如图2.3-1。

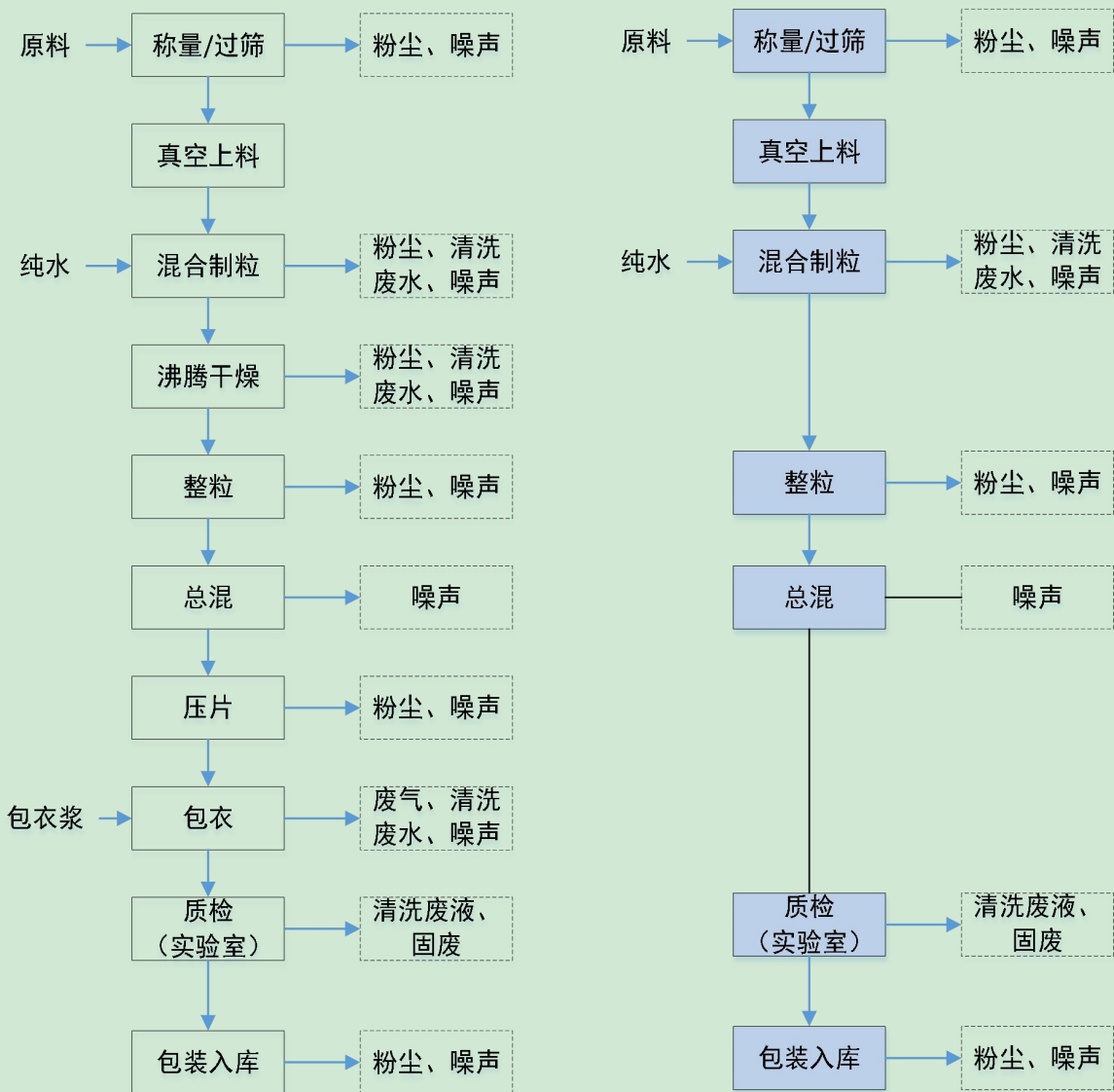


图 2.3-1 保健食品（左侧）&普通食品（右侧）生产工艺及产污节点示意图

生产工艺说明：**①保健食品（压片糖果）生产流程**

称量/过筛：生产所需主料、辅料经人工除去纸箱等外包装后采用电子计重秤对物料进行称量（原料定制包装规格，大部分无需拆包整袋称量，少量脱包称量），之后按照比例混合过筛后达到生产要求的各种目数（投料站内设筛网，混合过筛在投料站内进行），过筛后的物料经真空上料机自动将物料抽吸进湿法制粒机。称量过筛过程中会产生少量粉尘，车间内无组织外排。

混合制粒：称量后的原辅料用湿法制机进行制粒，制成颗粒主要目的是增加其流动性和可压行。制粒过程需要在混合料中加入纯水。设备自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。

沸腾干燥：湿法制成的颗粒进入沸腾干燥制粒机进行沸腾干燥，沸腾干燥的原理是利用从流化床底部吹入的热气流使颗粒吹起悬浮，流化翻滚如"沸腾状"，物料的跳动大大增加了蒸发面，热气流在悬浮的颗粒间通过，在动态下进行热交换，带走水分，达到干燥目的。设备自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气经 15 米高排气筒（DA001）排放。

整粒：整粒是对制粒干燥后结团的颗粒进行破碎整理，使颗粒均匀符合工艺要求。将沸腾制粒机干燥出来后的颗粒通过真空上料机上料到整粒机料斗（接口），颗粒流入到整粒室，结团或不均匀的颗粒在高速旋转整粒刀（转子）作用下，被撞击、剪切，然后经筛网网孔排出均匀的颗粒，整粒后的颗粒在导流筒作用下经出料口向容器中流动。设备自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。

总混：整粒完成后，向颗粒中加入润滑剂硬脂酸镁，然后置于混合机内进行总混。

压片、包衣：将前道工序制得的颗粒送至压片机进行加工成片状后投入高效包衣机中，此时包衣机处于全封闭状态，调配好的包衣浆（包衣粉与纯水调配而成）泵抽入包衣机中形成雾状喷洒，使得片剂表面更加均匀。压片机自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。包衣废气（主要为水蒸气）通过管道收集后，引至屋外排放。

质检、包装入库：包衣完成后压片经检验合格后包装入库存放。包装设备配有工业除尘器，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。

②普通食品（整蛋白型均衡营养配方固体饮料、复合营养素撒剂）生产流程

整蛋白型均衡营养配方固体饮料、复合营养素撒剂生产与保健食品部分设备共用，交

错生产，生产所需主料、辅料经称量过筛后，经混合制粒、总混后，经质检合格后包装入库存放。

(2) 益生菌固体饮料、烘焙改良剂生产工艺流程及产污节点如图2.3-2。

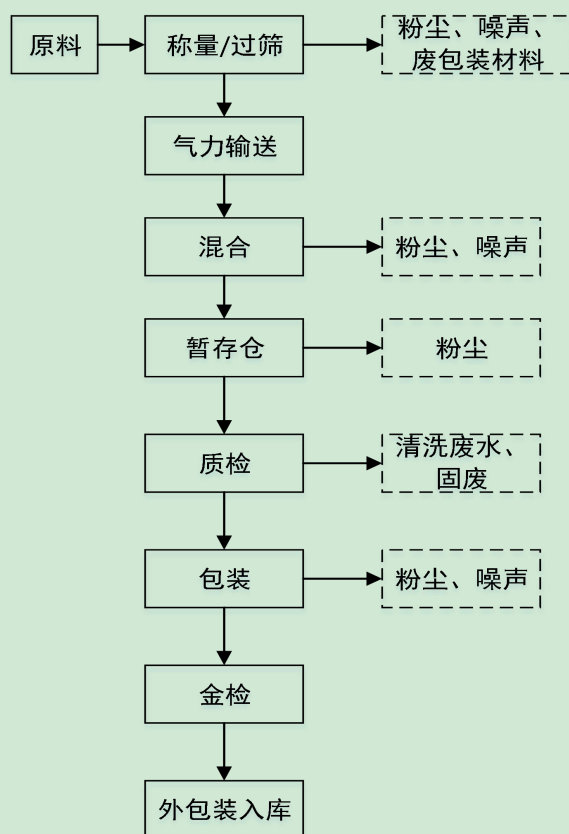


图 2.3-2 益生菌固体饮料、烘焙改良剂生产流程

生产工艺说明：

生产所需主料、辅料经人工脱袋除去纸箱等外包装后采用电子计重秤对物料进行称量，之后按照比例混合过筛后达到生产要求的各种目数，过筛后的物料经密闭输送机负压气力输送至混合机混合均匀，混合后的物料暂存在暂存粉仓，质检合格后按不同规格包装后经金属残留检验合格（金检）后装箱入库。称量过筛过程中会产生少量粉尘，微量车间内无组织外排。

混合机、包装机、暂存粉仓设备均自带除尘设备，粉尘收集后回用于生产，尾气车间内无组织排放。

注：①本项目配备实验室用于产品微生物含量检测、硬度检测等，实验器皿清洗会产生少量废水，实验室初道清洗废水作为危废处理，二道清洗废水纳管处理；

②本项目包衣、混合制粒、沸腾干燥设备需用纯水清洗，清洗时无需添加剂；

③本项目原材料及产品外包装消毒采用紫外线杀菌，人员、设备消毒采用 75%的酒精，酒精挥发按非甲烷总烃计；

④本项目各类操作均在十万级洁净车间内进行，车间洁净度通过空气净化系统控制，各易产生粉尘的房间（如压片间、投料间/过筛间等）采用负压设计，各设备工序产生的车间内无组织排放粉尘经空气净化系统净化后引出车间排放，因此经需定期更换过滤器会有废过滤器产生；

⑤本项目员工工作服和防护服需要清洗，会产生清洗废水，试验器皿清洗会产生清洗废水；

⑥本项目地面清洁以吸尘器吸尘为主，无地面清洗废水产生；

⑦本项目加热过程均为电加热。

2、实际工艺流程

经调查，本项目取消了真空上料、气力输送及暂存仓等工序（实际生产均改为人工上料）；产品质检工序全部委外实施；同时不再生产烘焙改良剂。除上述变动外，其余工序与环评基本一致。

2.4 项目变动情况

对照环境保护部办公厅文件《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2020]688号），本项目重大变动清单符合性分析如下：

表2.4-1 重大变动清单符合性分析表

类别	重大变动清单	环评情况	工程实际建设情况	符合性分析
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目位于浙江省绍兴市滨海新区海天道21号9-2号楼1-2楼，属于绍兴滨海新城江滨区现代医药高新技术产业园区，项目用地为工业用地，项目拟租赁厂房已取得不动产权证，符合土地利用规划。	本项目位于浙江省绍兴市滨海新区海天道21号9-2号楼1-2楼，与环评一致。	符合要求
规模	2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）、300吨烘焙改良剂。	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果），为整体验收。	符合要求
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。			
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应的污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	<p>根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》（国发[2016]65号），纳入排放总量控制的污染物为化学需氧量（COD_{Cr}）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）和氮氧化物（NO_x）。</p> <p>根据《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37号）、《浙江省人民政府关于印发浙江省大气污染防治行动计划专项实施方案的通知》（浙政发[2013]59号）、《杭州市人民政府办公厅关于印发杭州市2017年大气污染防治实施计划的通知》（杭政办函[2017]60号），纳入排放总量控制的废气污染物为二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物（VOCs）。</p> <p>结合上述总量控制要求及本项目工程特点，企业纳入总量控制污染因子为：COD_{Cr}、氨氮、烟粉尘和VOCs等4个指标。本项目总量控制建议值：COD_{Cr} 0.119t/a、NH₃-N 0.015t/a、烟粉尘 0.008t/a、VOCs 0.02t/a。</p>	<p>本项目总量控制建议值： COD_{Cr} 0.119t/a、NH₃-N 0.015t/a、烟粉尘 0.008t/a、VOCs 0.02t/a。实际排放量 COD_{Cr} 0.110t/a、NH₃-N 0.014t/a、烟粉尘 0.007t/a、VOCs 0.02t/a</p>	符合要求

建设地点	5、项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点	项目位于浙江省绍兴市滨海新区海天道21号9-2号楼	本项目地址未发生变化，平面布置情况与环评基本一致。	符合要求
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设置及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	本项目产品为益生菌固体饮料、整蛋白型均衡营养配方固体饮料、复合营养素撒剂、保健食品（压片糖果）、烘焙改良剂，生产工艺主要包含投料、沸腾干燥、整粒、包衣、质检等，原辅材料主要包含异麦芽酮糖、抗性糊精、营养包、低聚果糖、结晶果糖、磷酸三钙、鲜奶香精、维生素C、麦芽糊精等	实际因设备调整，取消了烘焙改良剂的生产、质检工序委外处理，相应的设备与原料有所减少；其余产品、生产工艺、原辅材料与环评基本一致	符合要求
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。			
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	少量VOCs废气通过十万级洁净车间的通风系统排放；投料粉尘产生量较少，不定量分析车间内无组织排放；沸腾干燥粉尘经设备自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，尾气通过15米高排气筒（DA001）排放，未收集部分车间内无组织排放；其他设备粉尘经自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，未收集部分车间内无组织排放。 器皿二道清洗废水、纯水制备废水、设备清洗废水、洗衣废水一并纳管；生活污水依托出租方化粪池预处理后纳管。	不再产生器皿清洗废水，其余与环评一致	符合要求
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目有1个废水排放口，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳入市政污水管网排放，最终由绍兴水处理发展有限公司处理达标后排放	与环评一致	符合要求
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	少量VOCs废气通过十万级洁净车间的通风系统排放；投料粉尘产生量较少，不定量分析车间内无组织排放；沸腾干燥粉尘经设备自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，尾气通过15米高排气筒（DA001）排放，未收集部分车间内无组织排放；其他设备粉尘经自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，未收集部分车间内无组织排放。	与环评一致	符合要求
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措	不涉及此项	与环评一致	符合

	施变化，导致不利环境影响加重的。			要求
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独展开环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利影响加重的。	本项目产生的固废主要为生活垃圾、一般固废（收集粉尘、一般原料废包装材料、实验固废、反渗透膜、车间废过滤器、不合格产品等）和危险废物（危化品废包装材料、清洗废液、实验废液、受污染的耗材、实验室废过滤器等）。	质检工序委外处理后，无危化品使用，不再产生危险废物、实验固废等实验产废，其余与环评一致	符合要求
环评风险防范	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	在设计、生产、经营等各方面必须严格执行有关法律、法规；总平面布置与建筑安全防范措施。项目平面及竖向布置、厂区消防道路、安全疏散通道及出口的设置应符合相应设计规范。在消防道路和安全疏散通道上不能堆放东西；全厂按规定布置消防栓和消防灭火器材，配备足量的泡沫、干粉等灭火器。在存放仓库及使用区域预留消防安全通道，设置明显的警示牌，告诫禁止明火、禁止吸烟；为了防止出现由于安全事故产生的次生环境事故，发生风险事故后，泄露的废液等必须进行收集，按危废处置要求委托危险废物处置单位处置；建立完善的安全生产管理制度，管理人员进行专业知识培训，熟悉应急措施等；严格按照存储制度执行，安装警报设施、制定监察小组等。加强安全生产的宣传和教育，确保安全生产落实到生产中的每一个环节；做好泄漏、火灾事故应急准备工作，并定期进行演练。	与环评一致	/

由上表可知，本项目经对照《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688号）中“污染影响类建设项目重大变动清单（试行）”的要求，项目建设性质、生产规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变化，项目未发生重大变动。

三、主要污染源

3.1 废水防治措施

3.1.1 废水污染源调查

本项目实际产生的废水种类为制纯水废水、设备清洗废水、洗衣废水和生活污水。

3.1.2 废水处理系统

1、环评处理工艺

本项目设备清洗水、制纯水废水、洗衣废水一并纳管排放，生活污水经出租方化粪池预处理后达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准后纳入市政管网，其中氨氮、总磷排放限值执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

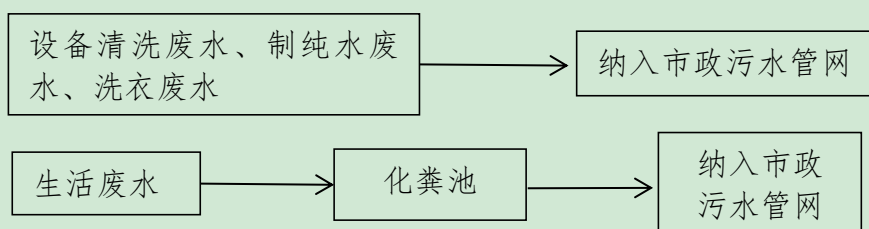


图3.1-1 环评废水处理工艺流程图

2、实际废水处理工艺

经核实，本项目废水处理工艺与环评基本一致，符合环评要求。

3.2 废气防治措施

本项目实际产生废气主要为投料粉尘、沸腾干燥粉尘、其他设备粉尘、包衣热气、消毒酒精废气。

1、环评处理工艺

沸腾干燥粉尘：设备自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，尾气通过15米高排气筒（DA001）排放，未收集部分车间内无组织排放；

投料粉尘：产生量较少，不定量分析车间内无组织排放；

其他设备粉尘：设备自带除尘设备，粉尘收集处理后回用于生产，未收集部分车间内无组织排放；

消毒酒精废气：少量VOCs废气通过十万级洁净车间的通风系统排放。

2、实际处理工艺

经核实，本项目废气处理工艺与环评基本一致，符合环评要求。



设备自带除尘设备

污染物治理设施照片

3.3 噪声防治措施

(1) 环评噪声防治措施

①设备选型时应采用低噪声设备，并合理布局，将产噪较高的设备远离厂界布置；②对主要产噪设备的基础加固加强，并设隔振垫、防振固定器等措施；③建立设备定期维护、保养的管理制度，加强设备检查和维修，以防止设备故障形成的非生产噪声；④加强职工环保意识教育，轻拿轻放，提倡文明生产，防止人为噪声。

(2) 实际噪声防治措施

经核实，实际建设情况与环评基本一致。本项目主要噪声源为设备运行噪声，主要声源均在车间内，设备均安装在较为密闭的厂房内，同时企业定期对设备进行检查维护，定期润滑，保证设备的正常运行。

3.4 固废防治措施

(1) 污染源调查

企业已按要求建设了固废仓库，基本落实好防渗、防漏、防雨措施。生活垃圾采用可密闭式箱体收集，防止臭气扩散。

本项目实际产生副产物包括收集粉尘、一般原料废包装材料、反渗透膜、车间废过滤

器和生活垃圾。企业固体废物处置如下：收集粉尘、一般原料废包装材料、反渗透膜、车间废过滤器等收集后委托物资回收公司处置；生活垃圾由环卫清运。

固体废物产生及处置情况详见下表3.4-1。

表 3.4-1 固体废物产生及处置情况一览表

序号	名称	产生工序	属性	形态	主要有毒有害物质名称	贮存方式	处置方式	实际处置方式	是否符合
1	收集粉尘	生产	一般固废	固态	/	一般固废仓库暂存	出售给物资回收公司	收集后委托物资回收公司处置	符合
2	一般原料废包装材料	生产	一般固废	固态	/	一般固废仓库暂存			符合
3	反渗透膜	纯水制备	一般固废	固态	/	一般固废仓库暂存			符合
4	车间废过滤器	空气过滤	一般固废	固态	/	一般固废仓库暂存			符合
5	生活垃圾	职工生活	一般固废	固态	/	一般固废仓库暂存	委托环卫部门清运处理	委托环卫部门清运处理	符合

(2) 项目固体废物贮存场所基本情况

项目地设置了一间一般固废仓库，一般固废仓库面积为 20m³，地面已做好硬化处理。



一般固废仓库照片

3.5 环保设施“三同时”落实情况

(1) 环保设施投资情况

本项目总投资 3000 万元人民币，实际环保投资约 120 万元，占项目总投资的 4%。项

目环保设施投资费用具体见表 3.5-1。

表 3.5-1 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	措施主要内容	实际投资 (万元)
1	废气	排气筒、管道	40
2	废水	生产废水收集系统、化粪池 (出租方现有)	80
3	固废	危废暂存间、一般固废暂存库; 危险固废委托处置费用; 生活垃圾暂存处; 标识标牌建设等	4
4	噪声	设备消声、隔音、绿化等	1
5	其他	地面防渗系统建设、风险应急设施	3
实际环保投资额合计			120

(2) 项目环保设施与环评对照落实情况详见下表 3.5-2。

表 3.5-2 项目环保设施“三同时”落实情况

类别	环评要求	实际情况	备注	
废水	生活污水	生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网排放	生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网排放	与环评一致
	制纯水废水、设备清洗废水、洗衣废水	纳管排放	纳管排放	
废气	沸腾干燥粉尘	设备自带除尘设备, 粉尘收集处理后回用于生产, 尾气通过 15 米高排气筒 (DA001) 排放, 未收集部分车间内无组织排放	设备自带除尘设备, 粉尘收集处理后回用于生产, 尾气通过 15 米高排气筒 (DA001) 排放, 未收集部分车间内无组织排放	与环评一致
	包衣热气	收集后通过 15 米高排气筒 (DA002) 排放	收集后通过 15 米高排气筒 (DA002) 排放	
	投料粉尘、其他设备粉尘、消毒酒精废气	采用无组织排放	采用无组织排放	
噪声	生产	选用性能良好的低噪声设备、生产设备做防震、减震措施, 生产车间配备完好的门窗, 加强设备的日常维护和工人的生产操作管。	选用性能良好的低噪声设备、生产设备做防震、减震措施, 生产车间配备完好的门窗, 加强设备的日常维护和工人的生产操作管。	与环评一致
固废	收集粉尘	收集后委托物资回收单位处置	收集后委托物资回收单位处置	与环评一致
	一般原料废包装材料			
	反渗透膜			
	车间废过滤器			
	生活垃圾	环卫部门清运	环卫部门清运	与环评一致

四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批情况

4.1 环评主要结论

永康格林丁香花项目的建设符合三线一单的要求；排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标；造成的环境影响符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求；选址符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划；符合国家和省相关产业政策等的要求。只要建设单位重视环保工作，认真落实环评中提出的各项污染防治对策，加强对污染物的治理工作，做到环保工作专人分管、责任到人，加强对各类污染源的管理，落实环保治理所需要的资金，则该项目的实施，可以做到在较高的生产效益的同时，又能达到环境保护的目标，且本项目的实施对当地社会经济发展具有较大的促进作用，经济效益、社会效益和环境效益明显。因此，永康格林丁香花项目的建设从环境保护审批原则角度出发，项目实施可行。

4.2 审批情况

具体见附件一。

五、验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准监测分析方法执行。具体监测分析方法见表 5.1-1。

表 5.1-1 监测项目分析及来源

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/
	排气流速		/
	排气温度		/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	112μg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

5.2 监测仪器

本项目验收中采用的监测仪器设备情况如下：

表 5.2-1 主要监测仪器设备情况

设备名称	监测因子	设备编号	检定有效期
SX723 便携式 pH/mV/电导率测量仪	pH 值	XC314	2026/10/8
722G 可见分光光度计	氨氮	ZX133	2027/2/25
722G 可见分光光度计	总磷	ZX310	2027/2/25
UV-2800A 紫外可见分光光度计	总氮	ZX161	2027/3/17
FA2204N 电子天平	悬浮物	ZX293	2026/10/8
50ml 聚四氟滴定管	化学需氧量	D02	2026/10/28
50ml 聚四氟滴定管		D05	2026/11/5
722G 可见分光光度计	阴离子表面活性剂	ZX133	2027/2/25

ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	排气参数	XC261	2026/5/8
ME204E 电子天平（万分之一）	颗粒物	ZX011	2027/2/25
MS105DU 电子天平（十万分之一）	总悬浮颗粒物	ZX076	2027/2/25
GC9790II 气相色谱仪	非甲烷总烃	ZX078	2027/7/30
AWA5688 声级计	噪声	XC117	2026/12/22

5.3 人员资质

永康格林科技有限公司本次验收监测中废气、废水及噪声监测由浙江瑞启检测技术有限公司进行监测，参加验收监测采样和测试的人员均持证上岗，主要如下：

表 5.3-1 本次验收监测项目主要采样及测试人员持证情况

姓名	职位	上岗证编号
马战宇	总经理	G3300189320
郑巨浩	副总经理	G3300418699
罗贤文	总工	G3300418698
钱良魁	采样人员	RQT2013099
张龙涛	采样人员	RQT2013178
沈源	采样人员	RQT2013200
麻飞虎	采样人员	RQT2013064
李博	分析人员	RQT2013183
李敏	分析人员	RQT2013184
马燕红	分析人员	RQT2013185
文婷婷	分析人员	RQT2013188
王梦娴	分析人员	RQT2013126
杨柳	分析人员	RQT2013127
钱佳丽	分析人员	RQT2013027

5.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。采样前对 pH 计、大气采样器、噪声仪进行校准。实验室分析时，对分析指标进行了精密度和正确的度的控制，具体见下表。

表 5.4-1 部分质控样测试结果统计单位：mg/L

精密度结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
氨氮	13.1	1.6	10	合格
	12.7			
	6.83	4.3	10	合格
	7.44			
总磷	0.43	2.3	10	合格

	0.45	3.4	10	合格
	0.61			
	0.57			
总氮	3.58	2.7	5	合格
	3.78			
	3.83	1.3	5	合格
	3.93			
化学需氧量	317	1.3	10	合格
	309			
	300	0.7	10	合格
	296			
	22	0	10	合格
	22			
	26	0	10	合格
	26			
阴离子 表面活性剂	<0.05	/	25	合格
	<0.05			
	<0.05	/	25	合格
	<0.05			
分析项目	样品浓度 (mg/m ³)	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
非甲烷总烃	0.63	0.8	20	合格
	0.64			
	0.53	2.8	20	合格
	0.56			
	0.53	7.1	20	合格
	0.46			
	2.02	2.0	20	合格
	1.94			
正确度结果评价				
分析项目	标准样品编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
pH 值* (无量纲)	2602-024	7.37	7.34±0.05	合格
		7.36		合格
氨氮	2512-006	0.400	0.420±0.032	合格
	2512-010	0.434	0.420±0.032	合格
总磷	2506-157	1.67	1.62±0.08	合格
		1.65		合格
总氮	2506-168	0.283	0.271±0.036	合格
		0.290		合格
化学需氧量	2510-133	143	145±10	合格
		146		合格
	2510-125	15.7	15.6±1.3	合格

分析项目	标准样品编号	15.5 样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	合格 结果评价
总烃	ZX26-01	4.20	4.00±0.400	合格
		4.23		合格
		4.27		合格
		3.68		合格
甲烷	ZX26-01	4.14	4.00±0.400	合格
		3.93		合格
		3.98		合格
		3.64		合格

备注：带“*”指标以差值进行评价

表 5.4-2 现场检测仪器校准结果表

设备型号/ 编号	校准时间	流量示值 (L/min)	校准器读数 (L/min)	仪器相对 误差	允许相对误 差	结果判定
ZR-3923 XC226	采样前 采样后	100.0	100.8 100.7	0.8% 0.7%	±2%	合格
ZR-3923 XC227	采样前 采样后		101.1 101.3	1.1% 1.3%		
ZR-3923 XC228	采样前 采样后	100.0	101.7 101.7	1.7% 1.7%	±2%	合格
ZR-3923 XC229	采样前 采样后		101.8 101.6	1.8% 1.6%		

仪器 名称	仪器型号 及编号	校准器型号 及编号	校准值 94.1dB (A)		绝对误差 dB (A)	允许误差 dB (A)	结果 评价
			测量前 (校准)	测量后 (校验)			
噪声 分析仪	AWA5688X C117	AWA6022A XC188	93.9	93.7	-0.2	±0.5	合格
			93.9	93.7	-0.2	±0.5	合格

pH 计校准记录表

设备型号/编号	校准值 (无量纲)	标准样品浓度 (无量纲)	仪器示值 (无量纲)	允许 误差	结果 判定
SX723 便携式 pH/mV/电导率测量 仪 XC314	6.90	6.90	6.93	±0.05	合格
	9.28				
	6.90	6.90	6.91	±0.05	合格
	9.28				

评价：实验室平行样结果、质控样结果和现场测量仪器校准结果均符合要求。

六、验收监测内容

6.1 废水监测

本次验收共布设1个废水监测点位，具体情况见表6.1-1。监测点位布置情况见图6.4-1。

表 6.1-1 废水分析项目及监测频次

监测位置点位	监测项目	监测频次
生活废水排放口 1#	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、总氮、阴离子表面活性剂	4 次/天，共 2 天

6.2 废气监测

根据厂区周边环境和污染源在厂区分布情况，本次监测设置了1个有组织废气监测点位，5个无组织废气监测点位。具体监测项目见表6.2-1。监测点布置情况见图6.4-1。

表 6.2-1 废气分析项目及监测频次

监测点位置		监测因子	监测频次
有组织废气	沸腾干燥粉尘排气筒 DA001	颗粒物	3 次/天，共 2 天
无组织废气	厂界上风向 1#、下风向 2#~4#	非甲烷总烃、总悬浮颗粒物	3 次/天，共 2 天
	厂区内 5#	非甲烷总烃	3 次/天，共 2 天

6.3 噪声监测

根据厂区周边环境和噪声源在厂区分布情况，本次监测在厂界周围设置了4个监测点，具体见表6.3-1。

表 6.3-1 噪声监测频次

类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/天（昼间），共 2 天

6.4 监测点位



图6.4-1 监测点位分布图

七、验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

经现场调查，验收监测（2026年3月25日至3月26日），永康格林科技有限公司正常运行。

本项目实际建设中产能为年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品（压片糖果）。验收监测期间，永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目建设部分的生产负荷，符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于75%的要求。

监测期间，具体工况如下所示：

表7.1-1 监测期间生产工况表

产品名称	环评设计 年产量	设计 日产量	监测日实际产量	
			2026.3.25	2026.3.26
益生菌固体饮料	10 吨	0.033 吨	0.03 吨	0.029 吨
整蛋白型均衡营养配方 固体饮料	100 吨	0.333 吨	0.3 吨	0.305 吨
复合营养素撒剂	20 吨	0.067 吨	0.061 吨	0.06 吨
保健食品（压片糖果）	20 吨	0.067 吨	0.061 吨	0.062 吨
生产负荷			>75%	
注：本项目年工作日为 300 天。				

7.2 废水监测结果

废水监测结果见表7.2-1。

表7.2-1 废水监测结果 单位：mg/L, pH值无量纲

采样日期	采样点位 检测项目及单位	生活污水排放口			
		第一频次	第二频次	第三频次	第四频次
2026.0 3.25	pH 值(无量纲)	6.9	7.0	7.1	7.0
	化学需氧量(mg/L)	392	321	275	313
	氨氮(mg/L)	1.11	0.957	0.922	0.968
	悬浮物(mg/L)	62	54	67	60
	总磷(mg/L)	0.66	0.51	0.41	0.44
	总氮(mg/L)	5.00	4.25	3.77	3.68
	阴离子表面活性剂(mg/L)	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05

	样品性状	微白微浑	微白微浑	微白微浑	微白微浑
2026.0 3.26	pH 值(无量纲)	7.0	7.2	6.9	7.1
	化学需氧量(mg/L)	296	302	316	298
	氨氮(mg/L)	1.65	1.80	1.84	1.72
	悬浮物(mg/L)	82	58	76	71
	总磷(mg/L)	0.54	0.46	0.50	0.59
	总氮(mg/L)	4.58	3.83	4.11	3.88
	阴离子表面活性剂(mg/L)	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
	样品性状	微白微浑	微白微浑	微白微浑	微白微浑

监测期间，生活污水排口pH值、化学需氧量、悬浮物排放浓度符合GB 8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准，氨氮、总磷符合DB 33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》表1 工业企业水污染物间接排放限值。

企业雨水排放口监测结果见表7-2.2。

表7.2-2 雨水监测结果

单位：mg/L，pH值无量纲

采样日期	采样点位 检测项目及单位	雨水排放口			
		第一频次	第二频次	第三频次	第四频次
2026. 03.25	pH 值(无量纲)	7.6	7.5	7.5	7.6
	化学需氧量(mg/L)	24	24	22	22
	氨氮(mg/L)	12.1	11.6	12.6	12.9
	悬浮物(mg/L)	18	24	29	22
	样品性状	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑
2026. 03.26	pH 值(无量纲)	7.7	7.7	7.6	7.7
	化学需氧量(mg/L)	25	25	26	26
	氨氮(mg/L)	7.29	7.64	7.24	7.14
	悬浮物(mg/L)	15	21	23	17
	样品性状	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑

监测期间，企业雨水排放口各污染物浓度处于相对稳定水平，无明显异常波动。

7.3 废气监测结果

有组织废气监测情况见表7.3-1。

表 7.3-1 沸腾干燥粉尘排气筒 (DA001) 废气监测结果

项目	单位	检测结果			
采样日期	/	03月25日			
检测断面	/	处理设施出口◎1#			
排气流速均值	m/s	21.8			
排气温度均值	°C	25.2			
标态干排气量均值	m ³ /h	2261			
颗粒物	实测浓度	mg/m ³	<20	<20	<20
	平均浓度	mg/m ³	<20		
	排放速率	kg/h	<0.045	<0.045	<0.045
	平均速率	kg/h	<0.045		
采样日期	/	03月26日			
检测断面	/	处理设施出口◎1#			
排气流速均值	m/s	22.0			
排气温度均值	°C	25.1			
标态干排气量均值	m ³ /h	2262			
颗粒物	实测浓度	mg/m ³	<20	<20	<20
	平均浓度	mg/m ³	<20		
	排放速率	kg/h	<0.045	<0.045	<0.045
	平均速率	kg/h	<0.045		

监测期间, DA001 (沸腾干燥粉尘) 出口中颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 二级标准要求。

厂界无组织废气监测结果见表7.3-2~7.3-3。

表 7.3-2 无组织废气采样期间气象参数

采样日期	采样时间	气温(°C)	气压(kPa)	风向	风速(m/s)	天气状况
03月25日	09:57~11:59	15.2~19.2	102.3	西	1.4	晴
	11:57~14:03	18.4	102.7	西	1.6	
	13:57~16:07	19.2	102.8	西	1.5	
03月26日	09:35~11:37	16.4	102.4	西	1.6	阴
	11:35~13:40	18.1	102.6	西	1.9	
	13:35~15:44	19.2	102.7	西	1.8	

表 7.3-3 无组织废气监测结果

检测点位	采样日期	采样时间	总悬浮颗粒物 (µg/m ³)	非甲烷总烃(mg/m ³)
上风向◎1#	03月25日	第一频次	157	0.52
		第二频次	131	0.64
		第三频次	129	0.44
下风向◎2#		第一频次	189	0.44

		第二频次	168	0.50
		第三频次	168	0.58
		第一频次	127	0.54
下风向○3#		第二频次	145	0.55
		第三频次	231	0.64
		第一频次	146	0.59
下风向○4#		第二频次	167	0.41
		第三频次	161	0.38
		第一频次	/	0.52
厂区内○5#		第二频次	/	0.57
		第三频次	/	0.54
		第一频次	141	0.75
上风向○1#		第二频次	137	0.61
		第三频次	145	0.66
		第一频次	149	0.52
下风向○2#		第二频次	133	0.49
		第三频次	157	0.50
		第一频次	143	0.46
下风向○3#	03月26日	第二频次	138	0.46
		第三频次	130	0.50
		第一频次	133	0.33
下风向○4#		第二频次	154	0.44
		第三频次	134	0.44
		第一频次	/	0.36
厂区内○5#		第二频次	/	0.48
		第三频次	/	1.98
		第一频次		

监测期间，企业厂界无组织总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织特别排放限值。

7.4 噪声监测结果

监测期间，永康格林科技有限公司生产工况正常，天气符合测量要求，厂界噪声监测结果见表7.4-1。

表7.4-1 厂界噪声监测结果

单位：dB（A）

测点编号	测点位置	检测时间	主要声源	等效声级 L_{eq} dB (A)
------	------	------	------	-------------------------

▲1#	厂界东	2026.03.25 12:38~12:41	整体生产噪声	59
		2026.03.26 13:58~14:01	整体生产噪声	58
▲2#	厂界南	2026.03.25 12:42~12:45	整体生产噪声	61
		2026.03.26 14:02~14:05	整体生产噪声	62
▲3#	厂界西	2026.03.25 12:29~12:32	整体生产噪声	57
		2026.03.26 13:48~13:51	整体生产噪声	57
▲4#	厂界北	2026.03.25 12:33~12:36	整体生产噪声	57
		2026.03.26 13:53~13:56	整体生产噪声	58

根据监测结果，监测期间，企业厂界噪声昼夜间测量值符合GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。

7.5 固（液）体废物调查结果

企业已按要求建设了固废仓库，基本落实好防渗、防漏、防雨措施。生活垃圾采用可密闭式箱体收集，防止臭气扩散。

本项目副产物包括收集粉尘、一般原料废包装材料、反渗透膜、车间废过滤器和生活垃圾。企业固体废物处置如下：收集粉尘、一般原料废包装材料、反渗透膜、车间废过滤器等收集后委托物资回收公司处置；生活垃圾由环卫清运。

产生的固体废物利用处置情况见表 7.5-1。

表 7.5-1 项目固体废物利用处置方式汇总表

序号	名称	产生工序	属性	环评年产生量 t	试生产期间产生量 t	预计达产时全年产生量 t	处置方式	实际处置方式	是否符合
1	收集粉尘	生产	一般固废	0.011	0.00007	0.0105	出售给物资回收公司	收集后委托物资回收公司处置	符合
2	一般原料废包装材料	生产	一般固废	2	0.013	1.95			符合
3	反渗透膜	纯水制备	一般固废	0.001	/	0.001			符合
4	车间废过滤器	空气过滤	一般固废	1	/	1			符合
5	生活垃圾	职工生活	一般固废	2.25	0.015	2.25	委托环卫部门清运处理	委托环卫部门清运处理	符合

综上所述，项目一般固废贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制

标准》（GB18599-2020）中相关要求；危废贮存符合《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2001）及国家环保部[2013]第36号修改单中相关要求。

7.6 污染物排放总量核算

根据监测结果，本项目污染物排放总量如下表所示：

表7.6-1 污染物排放总量 单位：t/a

序号	类别	污染物名称	排放浓度/排放速率	总量核算值(t/a)	总量控制值(t/a)	符合总量情况
1	废水	废水量	/	1378	1489	符合
2		化学需氧量	80mg/L	0.110	0.119	符合
3		氨氮	10mg/L	0.014	0.015	符合
4	废气	VOCs	/	0.02	0.02	符合
5		烟粉尘	/	0.007	0.008	符合

备注：根据临平净水厂核算污染物排放总量时COD按80mg/L、氨氮按10mg/L计算废水排放总量；计算公式：水污染物排放总量=废水量×污染物出水排放浓度/10⁶；由于项目实际改为人工投料，沸腾干燥年运行约300h，废气中污染物排放总量根据排气筒的排放速率均值计算，计算公式：废气污染物排放总量=日均速率值×日工作时间×年工作天数/10³。未检出按1/2检出限进行核算。本项目VOCs为无组织排放，无组织排放浓度达标，总量按环评核定值核算。

八、验收监测结论

8.1环境保护设施调试结果

我公司于2026年3月25日至3月26日对该项目进行了环境保护竣工验收监测，验收监测期间，项目生产工况正常，环保设施运行正常。各类环境保护设施的监测结果如下：

1、废水达标分析

监测期间，生活污水排口pH值、化学需氧量、悬浮物、阴离子表面活性剂排放浓度符合GB 8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准，氨氮、总磷符合DB 33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1 工业企业水污染物间接排放限值，总氮符合GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1 C级标准。

2、废气达标分析

有组织：监测期间，DA001（沸腾干燥粉尘）出口中颗粒物排放符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准要求。

无组织：监测期间，企业厂界无组织总悬浮颗粒物、非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1厂区内挥发性有机物无组织特别排放限值。

3、噪声达标分析

监测期间，企业厂界噪声昼夜间测量值符合GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。

4、固废调查结果

本项目生产过程中产生主要的固废有收集粉尘、一般原料废包装材料、反渗透膜、车间过滤器和生活垃圾。企业固体废物处置如下：收集粉尘、一般原料废包装材料、反渗透膜、车间过滤器等收集后委托物资回收公司处置；生活垃圾由环卫清运。

企业制定了固体废物分类收集、管理、台账制度，固废按一般固废分类收集、暂存。

8.2 污染物排放总量符合性分析

项目实施后废水排放量为1378吨，污染物排放总量化学需氧量0.110t/a、氨氮0.014t/a，烟粉尘0.007t/a，挥发性有机物0.02t/a，均未超出环评批复污染物排放总量指标（废水量1489t/a、化学需氧量0.119t/a、氨氮0.015t/a、烟粉尘0.008t/a，挥发性有机物0.02t/a）。

8.3 总结论

综上所述，永康格林丁香花项目的建设，按照国家有关环境保护的法律法规进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。在项目建设的同时，针对生产过程中产生的“三废”建设了相应的环保设施，较好的执行了“三同时”制度。该项目产生的各污染物排放均达到国家相应排放标准，固废妥善处置，本项目环保设施符合建设项目竣工环保设施验收条件。

8.4 建议

建议企业进一步做好以下措施：

（1）加强厂区现有废气处理设施的维护和管理，做好排放的日常监测工作，确保污染物长期稳定达标排放。

（2）加强生产过程中的无组织排放管控，定期对车间、厂区进行清洁维护，减少粉尘等无组织污染物排放。

（3）进一步加强一般工业固废、生活垃圾的分类收集与规范处置，完善贮存场所的标识标牌，建立健全固废管理台账。

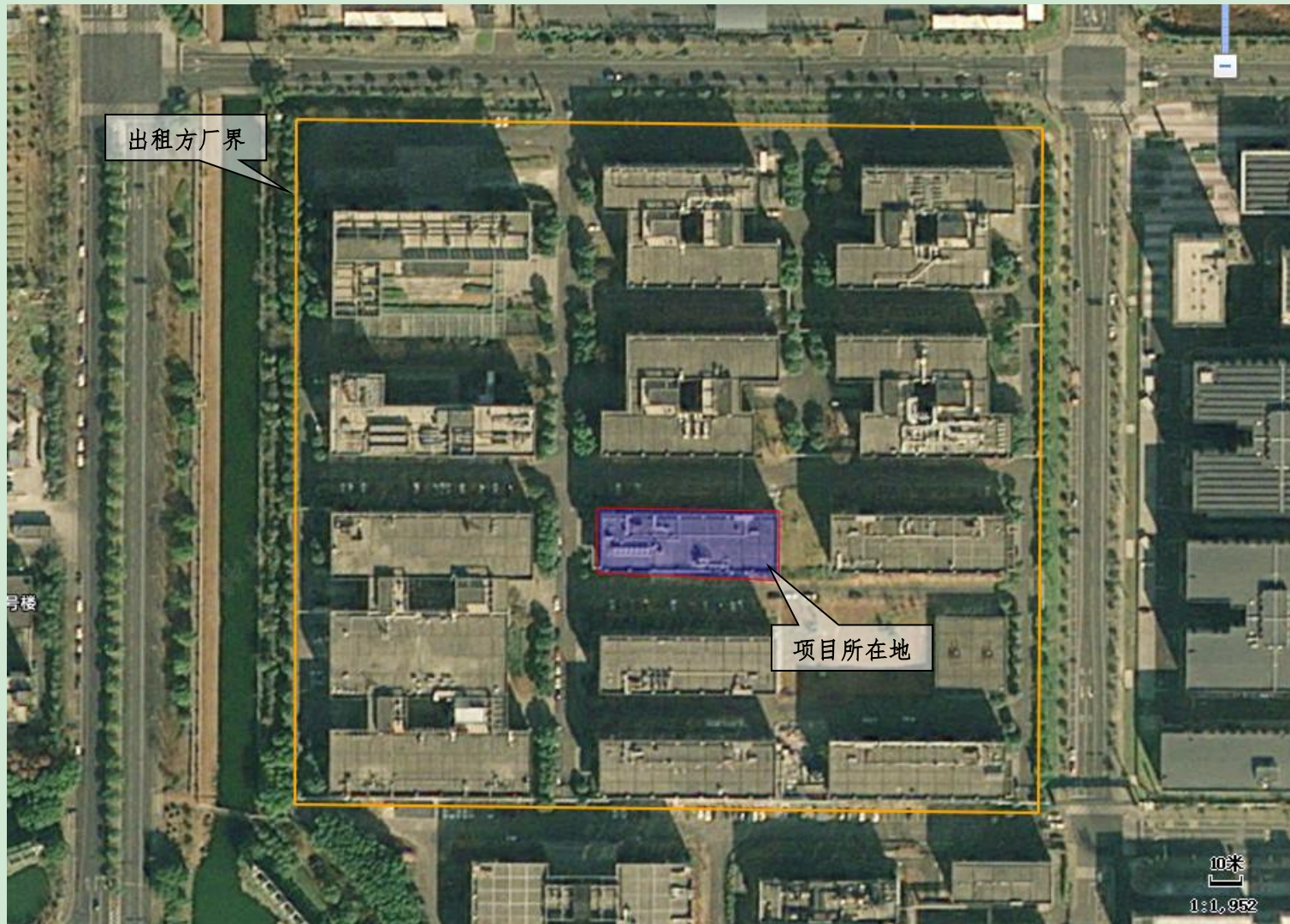
（4）加强环保管理，确保各环保设施长期、稳定运行。

附图

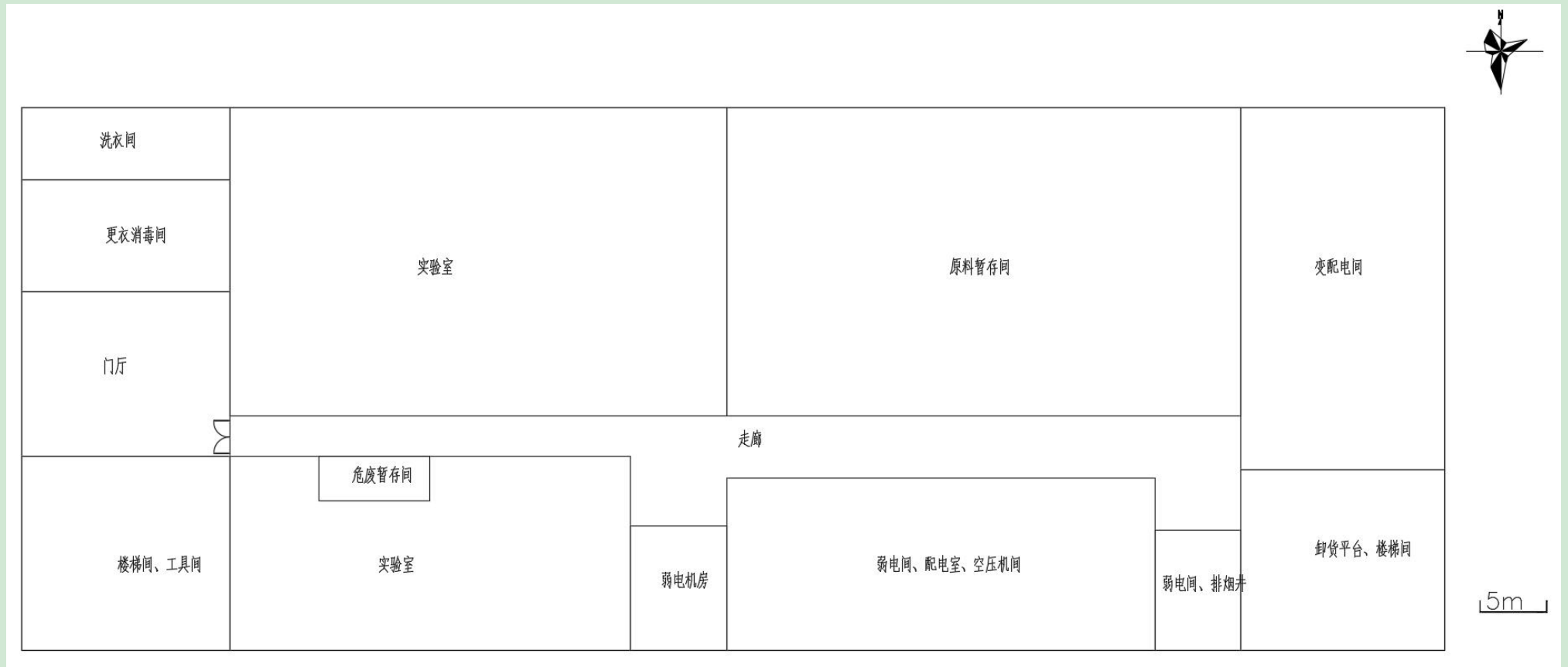
附图 1：项目地理位置图



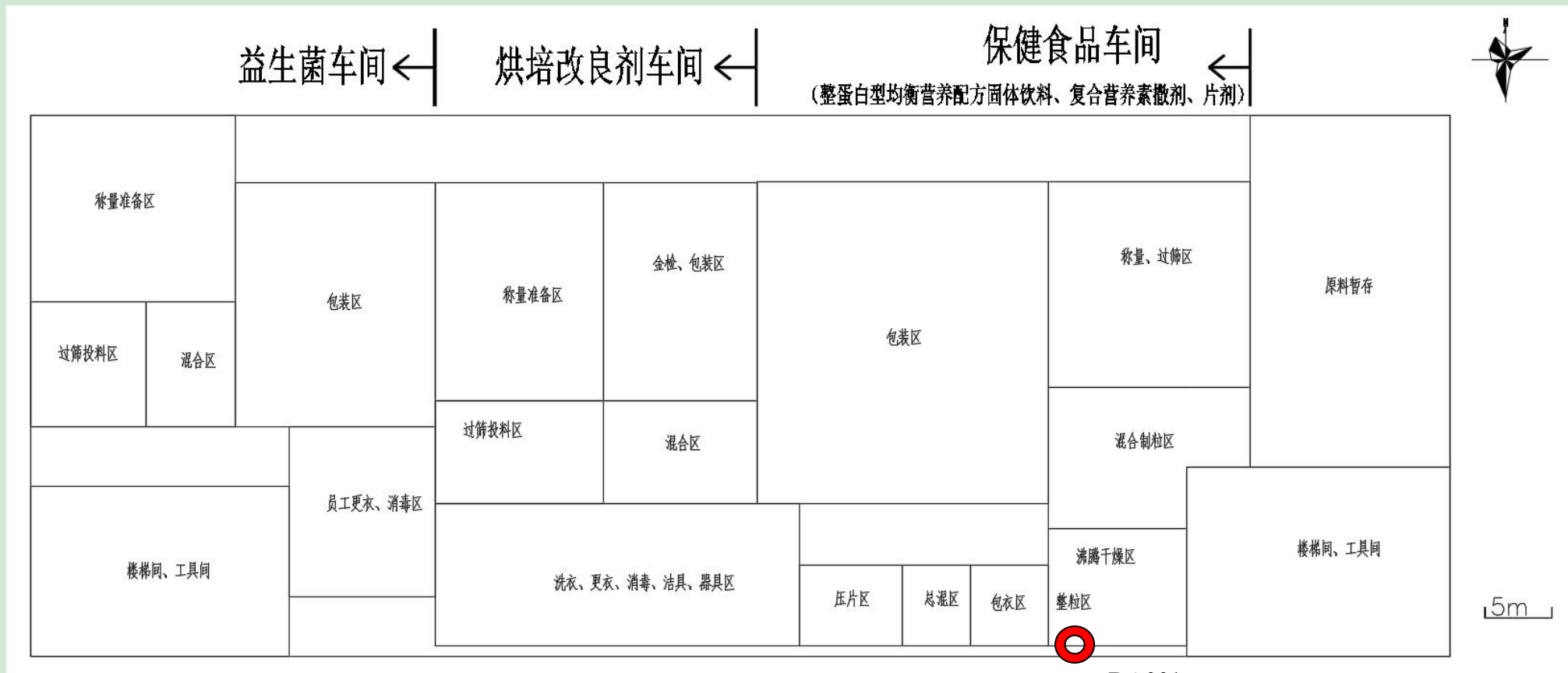
附图 2：项目周边环境图



附图 3：项目平面布置图



一层

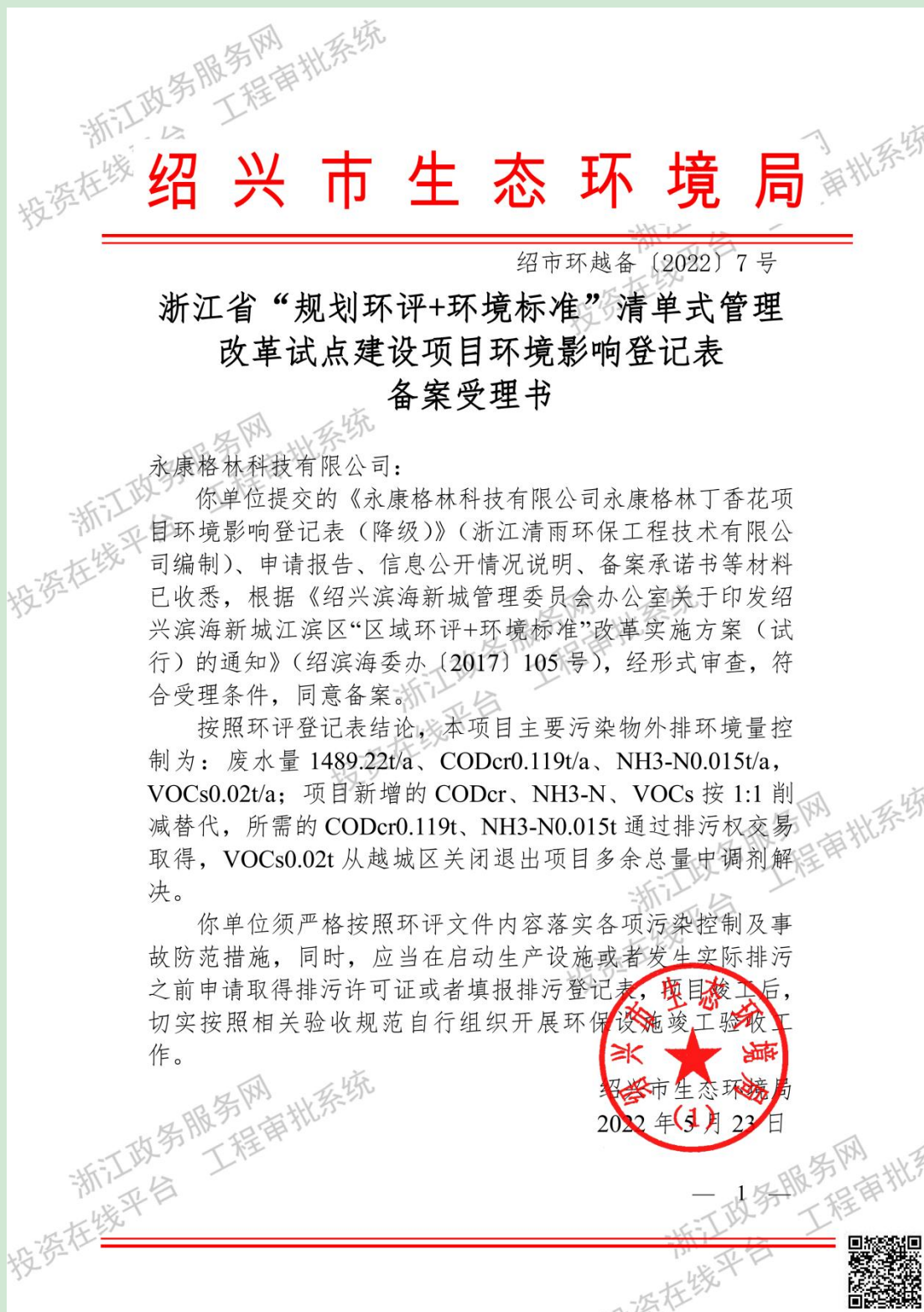


二层

DA001

附件

附件 1：环评批复文件



附件 3：排污许可

固定污染源排污登记回执

登记编号：91330602MA2JTA1D65001Z

排污单位名称：永康格林科技有限公司

生产经营场所地址：浙江省绍兴市滨海新区海天道21号9-2号楼1-2楼

统一社会信用代码：91330602MA2JTA1D65

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2022年05月27日

有效期：2022年05月27日至2027年05月26日



注意事项：

- (一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- (二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- (三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- (四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- (五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- (六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4：其他需要说明的事项

永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

设计阶段已将建设项目的环境保护设施纳入初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，已编制环境保护篇章，已落实防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

施工阶段已将环境保护设施纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金已得到保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目于 2022 年 10 月开工建设，公司于 2026 年 3 月 5 日完成生产设备及配套环保设施的施工，公司于 2026 年 3 月 6 日开始调试生产，验收工作于 2026 年 3 月开始启动，验收监测委托浙江瑞启检测技术有限公司实施，验收监测报告于 2026 年 4 月编制完成；验收意见及相关材料的编制工作由我公司自主安排。2026 年 4 月 27 日，我公司组织建设单位、环评单位、验收检测单位等形成验收小组，对公司永康格林丁香花项目配套的环境保护设施进行了竣工验收现场检查，而后我公司根据验收小组现场验收的情况，编制了竣工验收意见，验收结论为“依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目环保手续齐全，根据竣工环境保护验收监测报告及环境保护设施现场检查情况，企业已落实各项环境保护设施，不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，符合竣

工环境保护验收条件，通过本次环保验收。”

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目在建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

该项目已做好环境管理台账记录、运行维护费用保障计划等，已建立专门的环保机构，并建立相应的环保规章制度。

(2) 环境风险防范措施

企业按环评中环境风险分析要求落实环境风险防范措施。

(3) 环境监测计划

企业委托浙江瑞启检测技术有限公司制定了环境监测计划，并且按计划进行过监测，已出具监测结果（见检测报告）。

2.2 配套措施落实情况

(1) 区域削减及淘汰落后产能

项目未涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

该项目不涉及防护距离控制及居民搬迁问题

2.3 其他措施落实情况

该项目无林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等情况。

3 整改工作情况

我单位永康格林丁香花项目符合环评报告及环评备案批复（编号：绍市环越备〔2022〕7号）要求，经本单位自查，认为本项目符合环保设施竣工验收条件，将正式投入生产，无需整改。

永康格林科技有限公司
2026年4月27日

附件 5：验收确认书

永康格林丁香花项目 竣工环境保护验收确认书

验收项目名称：永康格林丁香花项目

环评审批文号：绍市环越备〔2022〕7号

2026年3月25日至3月26日浙江瑞启检测技术有限公司对我公司进行了建设项目“三同时”验收监测，经我公司确认验收监测期间我公司生产规模、原辅材料、生产设备、生产工艺变化情况如下：

1、生产规模

表 1 生产规模

序号	生产内容	单位	本项目设计生产规模	本项目实际生产规模
6	益生菌固体饮料	t/a	10	10
7	整蛋白型均衡营养配方固体饮料	t/a	100	100
8	复合营养素撒剂	t/a	20	20
9	保健食品（压片糖果）	t/a	20	20
10	烘焙改良剂	t/a	300	0（现停止实施）
合计			450	150

2、原辅材料

根据建设单位提供的生产经营资料，调试期为2026年3月6日至2026年6月15日，企业实际原辅料年消耗量统计以其中2天2026年3月25日至3月26日推算而得，本项目的产品产量及原辅料消耗情况见表2。

表2 主要原辅材料一览表

序号	产品	物料名称	环评审批年用量 (t/a)	验收期间用量 (t)	预估实际年用量 (t/a)	较环评减少量 (t/a)
63	益生菌固体饮料	异麦芽酮糖	4.0400	0.0258	3.8700	0.1700
64		抗性糊精	2.4038	0.0153	2.2980	0.1058

65		营养包	2.0200	0.0129	1.9392	0.0808	
66		低聚果糖	1.0100	0.0065	0.9696	0.0404	
67		结晶果糖	0.5050	0.0032	0.4848	0.0202	
68		磷酸三钙	0.0505	0.0003	0.0485	0.0020	
69		鲜奶香精	0.0505	0.0003	0.0485	0.0020	
70		维生素 C	0.0202	0.0001	0.0194	0.0008	
71		整蛋白型 均衡营养 配方固体 饮料	麦芽糊精	40.7407	0.2598	38.9766	1.7641
72	植物脂肪 粉		17.0170	0.1085	16.2802	0.7368	
73	浓缩乳清 蛋白		12.5125	0.0798	11.9707	0.5418	
74	豌豆分离 蛋白		10.0100	0.0638	9.5766	0.4334	
75	结晶果糖		10.0100	0.0638	9.5766	0.4334	
76	聚葡萄糖		4.0040	0.0255	3.8306	0.1734	
77	矿物质预 混料		2.0020	0.0128	1.9153	0.0867	
78	粉末亚麻 籽油		1.5015	0.0096	1.4365	0.0650	
79	磷酸三钙		0.8008	0.0051	0.7661	0.0347	
80	食品用香 精		0.6006	0.0038	0.5746	0.0260	
81	维生素预 混料		0.5005	0.0032	0.4788	0.0217	
82	黄原胶		0.4004	0.0026	0.3831	0.0173	
83	复合营养 素撒剂		维生素 A325 (BASF)	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
84			维生素 D100 (BASF)	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
85			维生素 B2 (10%)	0.2010	0.0013	0.1934	0.0076
86		焦磷酸铁 (11%)	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038	

87		葡萄糖酸亚铁	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
88		氧化锌	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
89		葡萄糖酸锌	0.1005	0.0006	0.0967	0.0038
90		低聚果糖(95S)	0.3437	0.0022	0.3306	0.0131
91		茯苓粉	0.5025	0.0032	0.4834	0.0191
92		水苏糖	3.6180	0.0232	3.4805	0.1375
93		山楂粉	1.8090	0.0116	1.7403	0.0687
94		无水葡萄糖	13.0228	0.0835	12.5279	0.4949
95	保健食品 (压片)	β -胡萝卜素粉	0.0804	0.0005	0.0804	0
96		维生素 D3 粉	0.0917	0.0006	0.0917	0
97		维生素 E 粉	0.8442	0.0056	0.8442	0
98		维生素 B2	0.2613	0.0017	0.2613	0
99		维生素 B6	0.1638	0.0011	0.1638	0
100		维生素 C 粉	1.0050	0.0067	1.0050	0
101		维生素 B12 粉	0.0001	0.000001	0.0001	0
102		生物素粉	0.0015	0.00001	0.0015	0
103		叶酸	0.0111	0.0001	0.0111	0
104		烟酰胺	0.2010	0.0013	0.2010	0
105		D-泛酸钙	0.2854	0.0019	0.2854	0
106		碳酸镁	6.5526	0.0437	6.5526	0
107		富马酸亚铁	0.4824	0.0032	0.4824	0
108		硫酸铜	0.0362	0.0002	0.0362	0
109	氧化锌	0.0884	0.0006	0.0884	0	
110	硫酸锰	0.1256	0.0008	0.1256	0	

111		微晶纤维素	8.0400	0.0536	8.0400	0
112		硬脂酸镁	0.2010	0.0013	0.2010	0
113		二氧化硅	0.2010	0.0013	0.2010	0
114		羧甲基淀粉钠	1.3869	0.0092	1.3869	0
115		薄膜包衣粉	0.0402	0.0003	0.0402	0
116	烘焙改良剂	酶制剂	15.0050	0	0	15.0050
117		乳化剂	75.0250	0	0	75.0250
118		维C	15.0050	0	0	15.0050
119		面粉	195.0650	0	0	195.0650
120	小计		450.5	0.9659	144.8797	305.6203
121	保健食品(压片)	干燥剂	25万个/a	/	25万个	0
122	消毒清洁	75%酒精	0.02	/	0.02	0
123	消毒清洁	无磷洗衣粉	0.5	/	0.5	0
124	包装	包装材料	3	/	1	2

表3 项目实验室主要质检试剂情况一览表

序号	名称	级别	性状	环评年用量	实际年用量	规格
1	硝酸	分析纯	液体	10瓶	0瓶	500mL/瓶
2	硫酸	分析纯	液体	5瓶	0瓶	500mL/瓶
3	盐酸	优级纯	液体	3瓶	0瓶	500mL/瓶
4	石油醚	分析纯	液体	2瓶	0瓶	500mL/瓶
5	无水乙醇	分析纯	液体	5瓶	0瓶	500mL/瓶
6	正己烷	色谱纯	液体	2瓶	0瓶	4L/瓶
7	异丙醇	色谱纯	液体	2瓶	0瓶	4L/瓶
8	环己烷	色谱纯	液体	2瓶	0瓶	4L/瓶
9	甲醇	色谱纯	液体	2瓶	0瓶	4L/瓶
10	氢氧化钾	分析纯	固体	3瓶	0瓶	500g/瓶
11	无水硫酸钠	分析纯	固体	1瓶	0瓶	500g/瓶
12	乙酸钠	分析纯	固体	1瓶	0瓶	500g/瓶
13	氢氧化钠	分析纯	固体	1瓶	0瓶	500g/瓶

14	亚铁氰化钾	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
15	正丁醇	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
16	辛烷磺酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	100g/瓶
17	庚烷磺酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	100g/瓶
18	无水乙酸钠	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
19	三乙胺	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
20	冰乙酸	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
21	磷酸二氢钾	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
22	磷酸	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
23	高氯酸	分析纯	液体	1 瓶	0 瓶	500mL/瓶
24	硫酸铜	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
25	硫酸钾	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶
26	甲基红指示剂	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	100g/瓶
27	硼酸	分析纯	固体	1 瓶	0 瓶	500g/瓶

3、生产设备

表4 主要生产设备核实情况一览表

序号	单元	设备类别	设备名称	环评审批数量/套	实际数量/套	备注
53	烘焙改良剂车间	生产设备	人工投料站	1	0	现永久停止实施，不再投入生产
54		生产设备	负压密相输送机	1	0	
55		生产设备	快速混合机（1000-P）	1	0	
56		生产设备	正压密相输送机	1	0	
57		生产设备	三维混合机	1	0	
58		生产设备	螺杆输料机	2	0	
59		生产设备	暂存粉仓	2	0	
60		生产设备	螺杆充填包装机(1-5kg)	1	0	
61		生产设备	抽气气调封口机	2	0	
62		生产设备	螺杆充填包装机（20-25kg）	1	0	
63		生产设备	工业除尘器	1	0	
64		生产设备	缝包机	1	0	
65		生产设备	皮带输送机	1	0	
66		生产设备	通道式金检机	1	0	
67	益生菌车间	生产设备	人工投料站	1	1	与环评一致
68		生产设备	负压密相输送机	1	0	减少 1 台
69		生产设备	快速混合机	1	1	与环评一致
70		生产设备	正压密相输送机	1	0	减少 1 台
71		生产设备	三维混合机	1	1	与环评一致
72		生产设备	螺杆输料机	2	0	减少 2 台

73	保健食品车间	生产设备	暂存粉仓	2	0	减少 2 台
74		生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
75		生产设备	单列包装机 (1-20g)	1	1	与环评一致
76		生产设备	6 列包装机 (1-3g)	1	1	与环评一致
77		压片生产设备	圆振筛	1	1	与环评一致
78		压片生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
79		压片、整蛋白型 均衡营养配方 固体饮料、撒剂 生产设备	湿法制粒机	1	1	与环评一致
80		压片生产设备	沸腾干燥机	1	1	与环评一致
81		压片、整蛋白型 均衡营养配方 固体饮料、撒剂 生产设备	提升整粒机	1	1	与环评一致
82		压片生产设备	提升料斗混合机	1	1	与环评一致
83		压片生产设备	压片机	1	1	与环评一致
84		压片生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
85		压片生产设备	包衣机	1	1	与环评一致
86		压片生产设备	瓶装线	1	1	与环评一致
87		压片、整蛋白型 均衡营养配方 固体饮料、撒剂 生产设备	螺杆填充包装机 (500g)	1	1	与环评一致
88		整蛋白型均衡 营养配方固体 饮料生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
89		整蛋白型均衡 营养配方固体 饮料生产设备	连续封口机	1	1	与环评一致
90		整蛋白型均衡 营养配方固体 饮料生产设备	工业除尘器	1	1	与环评一致
91		撒剂生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台
92		撒剂生产设备	单列包装机 (1-3g) 撒剂	1	1	与环评一致
93	撒剂生产设备	真空上料机	1	0	减少 1 台	
94	压片、整蛋白型 均衡营养配方 固体饮料、撒剂 生产设备	6 列包装机 (1-3g) 撒剂	1	1	与环评一致	
95	公用	空压机系统	空气压缩机	1	1	与环评一致
			吸附式干燥机	1	1	与环评一致
96	纯化水系统	纯化水机组	1	1	与环评一致	
97	冷热模块机系统	模块机组	6	1	减少 5 台	

98		除湿设备	转轮除湿	1	1	与环评一致
99		暖通设备	空调出风系统	1	1	与环评一致
100		暖通设备	空调出风系统	1	1	与环评一致
101	质检	质检设备	理化检测仪器	1	1	与环评一致
102		质检设备	微生物检测仪器	1	1	与环评一致
103		质检设备	分析仪器（质谱、色谱等）	1	0	减少1台
104	其他	卫生	洗衣机	2	2	与环评一致

表5 主要质检设备情况一览表

序号	功能间	仪器名称	环评审批数量/台	实际数量/台	备注
46	无机分析室	原子吸收分光光度计	1	1	与环评一致
47		空心阴极灯	1	0	减少1台
48		空压机	1	1	与环评一致
49		UPS	1	1	与环评一致
50		电脑	1	1	与环评一致
51		打印机	1	1	与环评一致
52	仪器室	双光束紫外可见分光光度计	1	1	与环评一致
53		荧光分光光度计	1	1	与环评一致
54		电脑	1	1	与环评一致
55		打印机	1	1	与环评一致
56	天平室	电子天平	1	1	与环评一致
57		电子天平	2	0	减少2台
58		电子天平	1	1	与环评一致
59	高温室	电热鼓风干燥箱	2	2	与环评一致
60		真空干燥箱	1	1	与环评一致
61		智能箱式高温炉	1	1	与环评一致
62	理化室	电导率仪	1	1	与环评一致
63		纯水机	1	1	与环评一致
64		磁力搅拌器	1	0	减少1台
65		卡尔费休水分测定仪	1	0	减少1台
66		白度计	1	0	减少1台
67		不溶度指数搅拌器	1	0	减少1台
68		不溶度指数离心机	1	0	减少1台
69		电热恒温水浴锅（八孔）	1	0	减少1台
70		酸度计	1	1	与环评一致
71		电炉子	2	0	减少2台
72	微生物室	电子天平	1	1	与环评一致
73		生物显微镜	1	1	与环评一致

74		生物安全柜	1	1	与环评一致
75		超净工作台	1	1	与环评一致
76		立式压力蒸汽灭菌器	2	2	与环评一致
77		立式压力蒸汽灭菌器	1	1	与环评一致
78		电热鼓风干燥箱	2	2	与环评一致
79		生化培养箱	4	4	与环评一致
80		霉菌培养箱	1	1	与环评一致
81		电热恒温水浴锅	1	1	与环评一致
82		拍击式均质器	1	1	与环评一致
83		酸度计	1	0	减少 1 台
84		展示柜	1	1	与环评一致
85		冰箱	1	1	与环评一致
86		数字温度计	5	1	减少 4 台
87		振荡混匀器	2	1	减少 1 台
88		红外灭菌器	2	1	减少 1 台
89		菌落计数器	1	1	与环评一致
90		电磁炉	1	1	与环评一致

4、生产工艺

1、环评工艺流程

(1) 保健食品和普通食品生产工艺流程及产污节点如图 1。

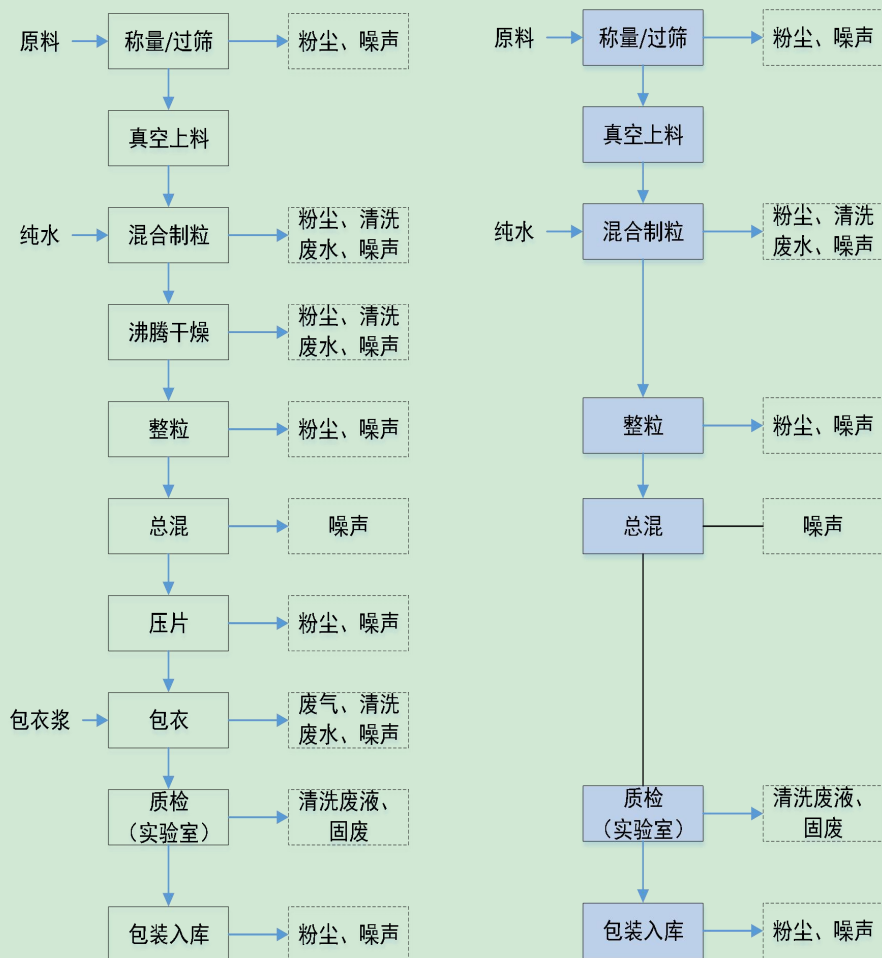


图 1 保健食品（左侧）&普通食品（右侧）生产工艺及产污节点示意图

生产工艺说明：

①保健食品（压片糖果）生产流程

称量/过筛：生产所需主料、辅料经人工除去纸箱等外包装后采用电子计重秤对物料进行称量（原料定制包装规格，大部分无需拆包整袋称量，少量脱包称量），之后按照比例混合过筛后达到生产要求的各种目数（投料站内设筛网，混合过筛在投料站内进行），过筛后的物料经真空上料机自动将物料抽吸进湿法制粒机。称量过筛过程中会产生少量粉尘，车间内无组织外排。

混合制粒：称量后的原辅料用湿法制机进行制粒，制成颗粒主要目的是增加其流动性和可压性。制粒过程需要在混合料中加入纯水。设备自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。

沸腾干燥：湿法制成的颗粒进入沸腾干燥制粒机进行沸腾干燥，沸腾干燥的原理是利用从流化床底部吹入的热气流使颗粒吹起悬浮，流化翻滚如“沸腾状”，

物料的跳动大大增加了蒸发面，热气流在悬浮的颗粒间通过，在动态下进行热交换，带走水分，达到干燥目的。设备自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气经 15 米高排气筒（DA001）排放。

整粒：整粒是对制粒干燥后结团的颗粒进行破碎整理，使颗粒均匀符合工艺要求。将沸腾制粒机干燥出来后的颗粒通过真空上料机上料到整粒机料斗（接口），颗粒流入到整粒室，结团或不均匀的颗粒在高速旋转整粒刀（转子）作用下，被撞击、剪切，然后经筛网网孔排出均匀的颗粒，整粒后的颗粒在导流筒作用下经出料口向容器中流动。设备自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。

总混：整粒完成后，向颗粒中加入润滑剂硬脂酸镁，然后置于混合机内进行总混。

压片、包衣：将前道工序制得的颗粒送至压片机进行加工成片状后投入高效包衣机中，此时包衣机处于全封闭状态，调配好的包衣浆（包衣粉与纯水调配而成）泵抽入包衣机中形成雾状喷洒，使得片剂表面更加均匀。压片机自带除尘装置，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。包衣废气（主要为水蒸气）通过管道收集后，引至屋外排放。

质检、包装入库：包衣完成后压片经检验合格后包装入库存放。包装设备配有工业除尘器，粉尘收集处理后，回用于生产，尾气车间内无组织排放。

②普通食品（整蛋白型均衡营养配方固体饮料、复合营养素撒剂）生产流程

整蛋白型均衡营养配方固体饮料、复合营养素撒剂生产与保健食品部分设备共用，交错生产，生产所需主料、辅料经称量过筛后，经混合制粒、总混后，经质检合格后包装入库存放。

（2）益生菌固体饮料、烘焙改良剂生产工艺流程及产污节点如图 2。

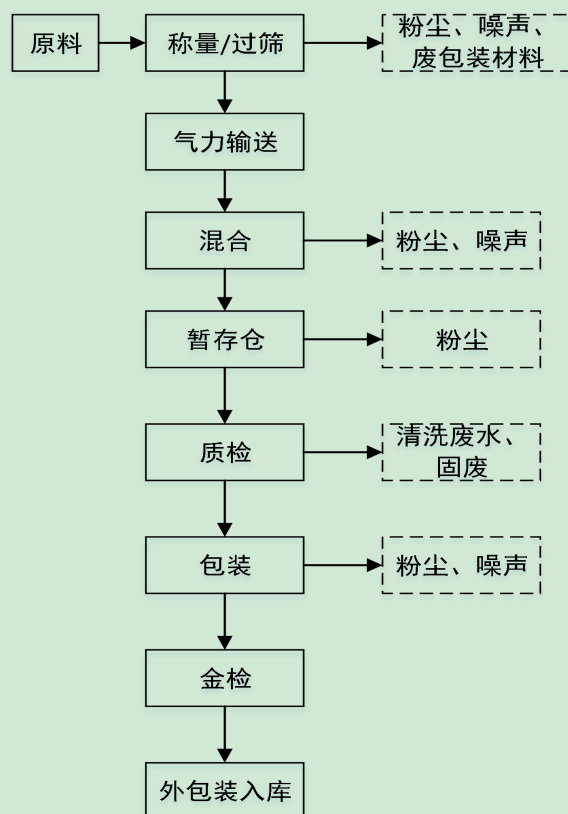


图 2 益生菌固体饮料、烘焙改良剂生产流程

生产工艺说明：

生产所需主料、辅料经人工脱袋除去纸箱等外包装后采用电子计重秤对物料进行称量，之后按照比例混合过筛后达到生产要求的各种目数，过筛后的物料经密闭输送机负压气力输送至混合机混合均匀，混合后的物料暂存在暂存粉仓，质检合格后按不同规格包装后经金属残留检验合格（金检）后装箱入库。称量过筛过程中会产生少量粉尘，微量车间内无组织外排。

混合机、包装机、暂存粉仓设备均自带除尘设备，粉尘收集后回用于生产，尾气车间内无组织排放。

注：①本项目配备实验室用于产品微生物含量检测、硬度检测等，实验器皿清洗会产生少量废水，实验室初道清洗废水作为危废处理，二道清洗废水纳管处理；

②本项目包衣、混合制粒、沸腾干燥设备需用纯水清洗，清洗时无需添加剂；

③本项目原材料及产品外包装消毒采用紫外线杀菌，人员、设备消毒采用 75%的酒精，酒精挥发按非甲烷总烃计；

④本项目各类操作均在十万级洁净车间内进行，车间洁净度通过空气净化系统控制，各易产生粉尘的房间（如压片间、投料间/过筛间等）采用负压设计，各设备工序产生的车间内无组织排放粉尘经空气净化系统净化后引出车间排放，因此经需定期更换过滤器会有废过滤器产生；

⑤本项目员工工作服和防护服需要清洗，会产生清洗废水，试验器皿清洗会产生清洗废水；

⑥本项目地面清洁以吸尘器吸尘为主，无地面清洗废水产生；

⑦本项目加热过程均为电加热。

2、实际工艺流程

经调查，本项目取消了真空上料、气力输送及暂存仓等工序（实际生产均改为人工上料）；产品质检工序全部委外实施；同时不再生产烘焙改良剂。除上述变动外，其余工序与环评基本一致。

5、工作时间

劳动定员 15 人，实行单班制 8 小时生产，年工作日为 300 天，不设员工食堂及员工宿舍。

6、用水情况

根据企业用水情况可知，项目年用水量为 1378 吨/年。

永康格林科技有限公司
2026 年 4 月 3 日

附件 6：竣工、调试公示

环境保护设施调试公示信息

2026 年 3 月 5 日我公司永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目配套的
污染物治理设施已安装完成，将于 2026 年 3 月 6 日至 2026 年 6 月 15 日对治理
设施进行调试，调试完成后将投入试运行，特将此内容向社会大众进行公示。

永康格林科技有限公司
2026 年 6 月 15 日

建设项目竣工公示信息

2026年3月5日，我公司永康格林科技有限公司永康格林丁香花项目涉及各项工程项目已竣工，特将此内容向社会大众进行公示。

永康格林科技有限公司
2026年3月5日

附件 7：检测报告

MA
221112050448

RQT 瑞启检测
RO-TESTING TECH

检验检测报告

Test Report

报告编号：浙瑞检 Y202603073

项目名称 永康格林科技有限公司“永康格林丁香花项目”
竣工环境保护验收检测

委托单位 永康格林科技有限公司

浙江瑞启检测技术有限公司
Zhejiang Ruiqi Testing Technology CO.,LTD

检验检测专用章

声 明

1. 本报告未盖“浙江瑞启检测技术有限公司检验检测报告专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无审核、批准人签字或等效标识无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检验检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效；由委托方送检的，本报告检验检测结果仅对接收的样品负责；
5. 委托方应对提供的检验检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检验检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供的信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 未经本公司批准，不得复制（全文复制除外）本报告内容；
7. 委托方对本报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检验检测结果。



公司名称：浙江瑞启检测技术有限公司
地址：浙江省杭州市上城区九环路 63 号 1
幢 D 座 2、3 楼
电话：0571-87139636
客服：0571-87139635
传真：0571-87139637
网址：www.zjrqchina.com
邮箱：rqttest@sina.com

报告编号: 浙瑞检 Y202603073

第 1 页 共 6 页

委托概况:

1. 委托方 永康格林科技有限公司
2. 委托方地址 浙江省绍兴市滨海新区海天道 21 号 9-2 号楼 1-2 楼
3. 受检单位 永康格林科技有限公司
4. 委托内容 废水、废气和噪声检测
5. 样品性状 废水性状见表 1; 废气(有组织颗粒物滤筒采集, 总悬浮颗粒物滤膜采集, 非甲烷总烃气袋采集)
6. 采样方 浙江瑞启检测技术有限公司
7. 采样日期 2026 年 03 月 25 日—26 日
8. 接收日期 2026 年 03 月 26 日
9. 采样地点 浙江省绍兴市滨海新区海天道 21 号 9-2 号楼 1-2 楼
10. 检测地点 pH 值、排气流量、排气流速、排气温度、噪声: 现场检测
其他项目: 浙江瑞启检测技术有限公司
11. 检测日期 2026 年 03 月 25 日—30 日

报告编号: 浙瑞检 Y202603073

第 2 页 共 6 页

技术说明:

检测类别	检测项目	检测依据的标准(方法)名称及编号(年号)	主要仪器设备	是否租用/借用	
检测依据	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH/mV/电导率测量仪、SX723、XC314	否	
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度计、722G、ZX133	否	
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	可见分光光度计、722G、ZX310	否	
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计、UV-2800A、ZX161	否	
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平、FA2204N、ZX293	否	
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	聚四氟滴定管、50ml、D02/D05	否	
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	可见分光光度计、722G、ZX133	否	
	废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪、ZR-3260D、XC261	否
		排气流速			
		排气温度			
		颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	电子天平(万分之一)、ME204E、ZX011	否
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	电子天平(十万分之一)、MS105DU、ZX076	否	
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪、GC9790 II、ZX078	否	
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	声级计、AWA5688、XC117	否	
评价依据	/	/			
备注					

报告编号: 浙瑞检 Y202603073

第 3 页 共 6 页

检测结果:

表 1 废水检测结果

检测点位	采样日期	样品性状	pH值 (无量纲)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	总氮 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	阴离子表面活性剂 (mg/L)	
废水 总排口 ★1#	03月 25日	09:53	微白微浑	6.9	1.11	0.66	5.00	62	392	<0.05
		11:53	微白微浑	7.0	0.957	0.51	4.25	54	321	<0.05
		13:53	微白微浑	7.1	0.922	0.41	3.77	67	275	<0.05
		15:53	微白微浑	7.0	0.968	0.44	3.68	60	313	<0.05
		均值/范围		6.9~7.1	0.989	0.50	4.18	61	325	<0.05
	03月 26日	09:32	微白微浑	7.0	1.65	0.54	4.58	82	296	<0.05
		11:32	微白微浑	7.2	1.80	0.46	3.83	58	302	<0.05
		13:32	微白微浑	6.9	1.84	0.50	4.11	76	316	<0.05
		15:32	微白微浑	7.1	1.72	0.59	3.88	71	298	<0.05
		均值/范围		6.9~7.2	1.75	0.52	4.10	72	303	<0.05
雨水 排放口 ★2#	03月 25日	09:48	微黄微浑	7.6	12.1	/	/	18	24	/
		11:48	微黄微浑	7.5	11.6	/	/	24	24	/
		13:48	微黄微浑	7.5	12.6	/	/	29	22	/
		15:48	微黄微浑	7.6	12.9	/	/	22	22	/
		均值/范围		7.5~7.6	12.3	/	/	23	23	/
	03月 26日	09:28	微黄微浑	7.7	7.29	/	/	15	25	/
		11:28	微黄微浑	7.7	7.64	/	/	21	25	/
		13:28	微黄微浑	7.6	7.24	/	/	23	26	/
		15:28	微黄微浑	7.7	7.14	/	/	17	26	/
		均值/范围		7.6~7.7	7.33	/	/	19	26	/

备注: 雨水来自雨水收集池。

表 2 工业企业厂界环境噪声检测结果

单位: dB(A)

检测点位	检测日期	检测时间	主要声源	等效声级 L_{eq}
厂界东▲1#	03月25日	12:38~12:41	整体生产噪声	59
厂界南▲2#		12:42~12:45	整体生产噪声	61
厂界西▲3#		12:29~12:32	整体生产噪声	57
厂界北▲4#		12:33~12:36	整体生产噪声	57
厂界东▲1#	03月26日	13:58~14:01	整体生产噪声	58
厂界南▲2#		14:02~14:05	整体生产噪声	62
厂界西▲3#		13:48~13:51	整体生产噪声	57
厂界北▲4#		13:53~13:56	整体生产噪声	58

报告编号: 浙瑞检 Y202603073

第 4 页 共 6 页

表 3 沸腾干燥粉尘排气筒 (DA001) 废气检测结果

项 目		单 位	检 测 结 果		
采样日期		/	03 月 25 日		
检测断面		/	处理设施出口◎1#		
排气流速均值		m/s	21.8		
排气温度均值		°C	25.2		
标态干排气量均值		m ³ /h	2261		
颗粒物	实测浓度	mg/m ³	<20	<20	<20
	平均浓度	mg/m ³	<20		
	排放速率	kg/h	<0.045	<0.045	<0.045
	平均速率	kg/h	<0.045		
采样日期		/	03 月 26 日		
检测断面		/	处理设施出口◎1#		
排气流速均值		m/s	22.0		
排气温度均值		°C	25.1		
标态干排气量均值		m ³ /h	2262		
颗粒物	实测浓度	mg/m ³	<20	<20	<20
	平均浓度	mg/m ³	<20		
	排放速率	kg/h	<0.045	<0.045	<0.045
	平均速率	kg/h	<0.045		

表 4 厂区内无组织废气检测结果

检测点位	采样日期	采样时间	非甲烷总烃 (mg/m ³)
厂区内◎5#	03 月 25 日	10:59~11:59	0.52
		13:03~14:03	0.57
		15:07~16:07	0.54
	03 月 26 日	10:37~11:37	0.36
		12:40~13:40	0.48
		14:44~15:44	1.98

报告编号: 浙瑞检 Y202603073

第 5 页 共 6 页

表 5 厂界无组织废气检测结果

检测点位	采样日期	采样时间	总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)
上风向○1#	03月25日	09:57~11:27	157
		11:57~13:27	131
		13:57~15:27	129
下风向○2#		10:00~11:30	189
		12:00~13:30	168
		14:00~15:30	168
下风向○3#		10:03~11:33	127
		12:03~13:33	145
		14:03~15:33	231
下风向○4#		10:06~11:36	146
		12:06~13:36	167
		14:06~15:36	161
上风向○1#	03月26日	09:35~11:05	141
		11:35~13:05	137
		13:35~15:05	145
下风向○2#		09:38~11:08	149
		11:38~13:08	133
		13:38~15:08	157
下风向○3#		09:41~11:11	143
		11:41~13:11	138
		13:41~15:11	130
下风向○4#		09:44~11:14	133
		11:44~13:14	154
			13:44~15:14

报告编号: 浙瑞检 Y202603073

第 6 页 共 6 页

表 5 厂界无组织废气检测结果 (续)

检测点位	采样日期	采样时间	非甲烷总烃 (mg/m ³)
上风向○1#	03月25日	09:57~10:57	0.52
		12:01~13:01	0.64
		14:05~15:05	0.44
下风向○2#		10:00~11:00	0.44
		12:03~13:03	0.50
		14:08~15:08	0.58
下风向○3#		10:03~11:03	0.54
		12:05~13:05	0.55
		14:09~15:09	0.64
下风向○4#		10:06~11:06	0.59
		12:06~13:06	0.41
		14:11~15:11	0.38
上风向○1#	03月26日	09:35~10:35	0.75
		11:39~12:39	0.61
		13:42~14:42	0.66
下风向○2#		09:38~10:38	0.52
		11:41~12:41	0.49
		13:44~14:44	0.50
下风向○3#		09:41~10:41	0.46
		11:43~12:43	0.46
		13:46~14:46	0.50
下风向○4#		09:44~10:44	0.33
		11:45~12:45	0.44
			13:48~14:48

以下空白

编制人: 陈超

审核人:



签发人:

签发日期: 2026年4月8日



报告编号: 浙瑞检 Y202603073

附页

附表1 无组织废气检测时段气象参数

采样日期	采样时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)	天气状况
03月25日	09:57~11:59	15.2~19.2	102.3	西	1.4	晴
	11:57~14:03	18.4	102.7	西	1.6	
	13:57~16:07	19.2	102.8	西	1.5	
03月26日	09:35~11:37	16.4	102.4	西	1.6	阴
	11:35~13:40	18.1	102.6	西	1.9	
	13:35~15:44	19.2	102.7	西	1.8	

附表2 噪声检测时段气象参数

采样日期	采样时间	风速 (m/s)	天气状况
03月25日	12:29~12:45	1.6	晴
03月26日	13:48~14:05	1.7	阴

检测点位示意图:



永康格林科技有限公司
“永康格林丁香花项目”竣工环境保护验收检测
质量控制报告

表 1 监测分析方法一览表

监测类别	监测项目	监测依据的标准（方法）名称及编号（年号）	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987	0.05mg/L
废气	排气流量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	/
	排气流速		/
	排气温度		/
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	112μg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

表 2 主要监测仪器一览表

设备名称	监测因子	设备编号	检定有效期
SX723 便携式 pH/mV/电导率测量仪	pH 值	XC314	2026/10/8
722G 可见分光光度计	氨氮	ZX133	2027/2/25
722G 可见分光光度计	总磷	ZX310	2027/2/25
UV-2800A 紫外可见分光光度计	总氮	ZX161	2027/3/17
FA2204N 电子天平	悬浮物	ZX293	2026/10/8
50ml 聚四氟滴定管	化学需氧量	D02	2026/10/28
50ml 聚四氟滴定管		D05	2026/11/5
722G 可见分光光度计	阴离子表面活性剂	ZX133	2027/2/25
ZR-3260D 低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	排气参数	XC261	2026/5/8
ME204E 电子天平（万分之一）	颗粒物	ZX011	2027/2/25

MS105DU 电子天平 (十万分之一)	总悬浮颗粒物	ZX076	2027/2/25
GC9790 II 气相色谱仪	非甲烷总烃	ZX078	2027/7/30
AWA5688 声级计	噪声	XC117	2026/12/22

表 3 人员能力情况一览表

姓名	职位	上岗证编号
马战宇	总经理	G3300189320
郑巨浩	副总经理	G3300418699
罗贤文	总工	G3300418698
钱良魁	采样人员	RQT2013099
张龙涛	采样人员	RQT2013178
沈源	采样人员	RQT2013200
麻飞虎	采样人员	RQT2013064
李博	分析人员	RQT2013183
李敏	分析人员	RQT2013184
马燕红	分析人员	RQT2013185
文婷婷	分析人员	RQT2013188
王梦娴	分析人员	RQT2013126
杨柳	分析人员	RQT2013127
钱佳丽	分析人员	RQT2013027

表 4 部分分析项目质控结果与评价

精密度结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
氨氮	13.1	1.6	10	合格
	12.7			
	6.83	4.3	10	合格
	7.44			
总磷	0.43	2.3	10	合格
	0.45			
	0.61	3.4	10	合格
	0.57			
总氮	3.58	2.7	5	合格
	3.78			
	3.83	1.3	5	合格
	3.93			
化学需氧量	317	1.3	10	合格
	309			
	300	0.7	10	合格
	296			

	22	0	10	合格
	22			
	26	0	10	合格
	26			
阴离子表面活性剂	<0.05	/	25	合格
	<0.05			
	<0.05	/	25	合格
	<0.05			
分析项目	样品浓度 (mg/m ³)	相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
非甲烷总烃	0.63	0.8	20	合格
	0.64			
	0.53	2.8	20	合格
	0.56			
	0.53	7.1	20	合格
	0.46			
	2.02	2.0	20	合格
1.94				

正确度结果评价

分析项目	标准样品编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
pH 值* (无量纲)	2602-024	7.37	7.34±0.05	合格
		7.36		合格
氨氮	2512-006	0.400	0.420±0.032	合格
	2512-010	0.434		合格
总磷	2506-157	1.67	1.62±0.08	合格
		1.65		合格
总氮	2506-168	0.283	0.271±0.036	合格
		0.290		合格
化学需氧量	2510-133	143	145±10	合格
		146		合格
	2510-125	15.7	15.6±1.3	合格
		15.5		合格
分析项目	标准样品编号	样品浓度 (mg/m ³)	定值 (mg/m ³)	结果评价
总烃	ZX26-01	4.20	4.00±0.400	合格
		4.23		合格
		4.27		合格
		3.68		合格
甲烷	ZX26-01	4.14	4.00±0.400	合格
		3.93		合格
		3.98		合格
		3.64		合格

备注：带“*”指标以差值进行评价



表5 现场检测仪器校准结果表

设备型号/ 编号	校准时间	流量示值 (L/min)	校准器读数 (L/min)	仪器相对 误差	允许相对 误差	结果判定	
ZR-3923 XC226	采样前	100.0	100.8	0.8%	±2%	合格	
	采样后		100.7	0.7%			
ZR-3923 XC227	采样前	100.0	101.1	1.1%	±2%	合格	
	采样后		101.3	1.3%			
ZR-3923 XC228	采样前	100.0	101.7	1.7%	±2%	合格	
	采样后		101.7	1.7%			
ZR-3923 XC229	采样前	100.0	101.8	1.8%	±2%	合格	
	采样后		101.6	1.6%			
仪器 名称	仪器型号 及编号	校准器型 号及编号	校准值 94.1dB (A)		绝对误差 dB (A)	允许误差 dB (A)	结果 评价
			测量前 (校准)	测量后 (校验)			
噪声 分析仪	AWA5688	AWA6022A	93.9	93.7	-0.2	±0.5	合格
	XC117	XC188	93.9	93.7	-0.2	±0.5	合格

pH 计校准记录表

设备型号/编号	校准值 (无量纲)	标准样品浓度 (无量纲)	仪器示值 (无量纲)	允许 误差	结果 判定
SX723 便携式 pH/mV/电导率测量 仪 XC314	6.90	6.90	6.93	±0.05	合格
	9.28				
	6.90	6.90	6.91	±0.05	合格
	9.28				

评价：实验室平行样结果、质控样结果和现场测量仪器校准结果均符合要求。



附表 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	永康格林丁香花项目				项目代码	2109-330691-04-01-220319			建设地点	浙江省绍兴市滨海新区海天大道21号9-2号楼1-2楼			
	行业类别	C1492 保健食品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建)			<input type="checkbox"/> 扩建		<input type="checkbox"/> 技术改造		
	设计生产能力	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品(压片糖果)、300吨烘焙改良剂				实际生产能力	年产10吨益生菌固体饮料、100吨整蛋白型均衡营养配方固体饮料、20吨复合营养素撒剂、20吨保健食品(压片糖果)			环评单位	浙江清雨环保工程技术有限公司			
	环评文件审批机关	绍兴市生态环境局				审批文号	绍市环越备(2022)7号			环评文件类型	登记表(报告表降级为登记表)			
	开工日期	/				竣工日期	2026.3.15			排污许可证申领时间	2022.5.27			
	环保设施设计单位	绍兴滨海新城水务有限公司				环保设施施工单位	绍兴滨海新城水务有限公司			排污许可证编号	91330602MA2JTA1D65001Z			
	验收单位	永康格林科技有限公司				环保设施监测单位	浙江瑞启检测技术有限公司			验收监测时工况	>75%			
	投资总概算(万元)	3000				环保投资总概算(万元)	134			所占比例(%)	4.47%			
	实际总投资(万元)	3000				实际环保投资(万元)	120			所占比例(%)	4%			
	废水治理(万元)	80	废气治理(万元)	40	噪声治理(万元)	1	固体废物治理(万元)	4			绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	3
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h				
运营单位	永康格林科技有限公司				运营单位社会统一信用代码	91330602MA2JTA1D65			验收时间	2026.3.25~2026.3.26				
污染物排放达标与重量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新代老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	-	-	-	-	-	1378	1489	-	1378	1489	-	-	
	化学需氧量	-	-	80	-	-	0.110	0.119	-	0.110	0.119	-	-	
	氨氮	-	-	10	-	-	0.014	0.015	-	0.014	0.015	-	-	
	VOCs						0.02	0.02		0.02	0.02			
烟粉尘						0.007	0.008		0.007	0.008				

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。